



**ComColor** GD Series 9630/9630R/9631/9631R/7330/7330R

### 選購件和功能因型號而異。

	ComColor GD9630/GD9630R ComColor GD7330/GD7330R	ComColor GD9631/GD9631R
進紙盤 (1、2和3)	<b>√</b>	N/A*
Wrapping Envelope Finisher (選購) 連接	<b>√</b>	N/A

✔: 有

N/A:不適用

\* 複印模式、列印模式和儲存模式中的[混合大小原稿]、[添加封面]、[滑托板]和[連續送紙]功能不適用。 印表機驅動程式的[複寫紙列印]功能不適用。掃描模式中的[混合大小原稿]功能僅限可讀。

本裝置符合德國環境標籤 "RAL-UZ171" 的物質排放檢查標準。



閱讀後,請將本指南放在手邊以便隨時參考。 "安全注意事項"在補充的安全資訊中提供。 使用之前,請務必仔細閱讀此注意事項。

## 關於本指南

#### 前言

感謝您購買ComColor GD系列產品。

此ComColor GD系列產品是執行高速彩色列印的網路相容噴墨印表機。

本機使用五種墨水顏色( 青色、洋紅、黃色、黑色和灰色)平順表現層次,同時改善彩色列印時亮點重現與 黑色濃度。除了輸出資料以及從電腦管理印表機以外,本機還能搭配選購的掃描器使用多種功能,例如複印原 稿以及儲存或使用掃描資料。

### 本機提供以下五個指南。

#### ● 快速指南

本指南說明基本機器操作以及如何更換消耗品。 請將本指南放在便於拿取的地方,例如機器附近,以便參考。 請先閱讀本指南。

### ● 用戶指南 (本指南)

本指南說明處理的注意事項與規格,以及每個功能的操作與設定。 閱讀本指南以詳細瞭解本機。

### ● 管理員指南

本指南說明管理員要設定的機器設定和選購設備。

#### ● 故障排除指南

本指南說明發生卡紙或其他問題時要採取的動作。

### ● 安全資訊

本指南說明安全注意事項和規格。

### 關於本指南

- (1) 未經理想科學工業株式會社許可,禁止複製本指南的部分或全部內容。
- (2) 本手冊的內容可能會因產品改進而隨時變更,恕不事先通知。
- (3) 理想科學工業株式會社對使用本指南或機器產生的任何後果,恕不承擔任何責任。

### 商標信譽

Microsoft、Windows與Windows Server是微軟公司在美國和/或其他國家的註冊商標或商標。 Mac、Mac OS與Safari是Apple Inc.的商標。

Adobe、Adobe標誌、PostScript與PostScript 3是Adobe Systems Incorporated在美國和其他國家的商標或註冊商標。ColorSet是Monotype Imaging Inc.已在美國專利與商標局註冊的注冊商標,可能也已在其他管轄區域註冊。

♪、②・ComColor與FORCEJET是理想科學工業株式會社在美國和其他國家的商標或註冊商標。
其他公司名稱和/或商標是各公司相應的註冊商標或商標。



#### 通用色彩設計認證的取得

ComColor GD系列(機器和選購設備\*)經認證根據通用色彩設計組織(CUDO)的通用色彩設計製造,能提高更多人對色彩的視認性,無論色彩知覺的個體差異為何。 \*認證的選購設備:

掃描器 / 移位裝訂托盤 / 大容量進紙組件 / 大容量出紙組件

## 本指南中使用的符號、標記和畫面截圖

### ■ 本指南中使用的符號



代表安全使用本機應注意的警示。



代表應注意或遭到禁止的重要事項。

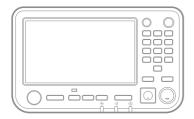


代表有用的資訊或額外資訊。

#### ■ 按鍵與按鈕名稱

操作面板上的硬鍵名稱與觸摸面板畫面或電腦視窗上的按鈕名稱以方括號[]表示。

#### ● 操作面板



範例:按下[停止]鍵。

#### ● 觸摸面板畫面



範例:觸碰[彩色模式]。

#### ● 電腦視窗



範例:選取[混合大小原稿]核取方塊。

### ■ 選購設備的名稱

在本指南中,選購設備的名稱以通用術語描述如下。說明設備的獨特性能時,使用各設備項目的特定名稱。

本指南中使用的名稱	選購設備	
標準紙盤	大容量進紙組件	
堆疊紙盤*	自動控制堆疊紙盤	
	寬幅出紙盤	
	大容量出紙組件	

\* 選購的堆疊紙盤連接至機器右邊。

### ■ 本指南中的插圖和操作程序

- 本指南中的操作程序、畫面截圖和插圖適用於已連接選購掃描器的ComColor GD9630/GD9630R。本指南也假設每個功能設定為工廠設定,而且[登入設定]設定為[ON]。
- 本指南中的畫面截圖和插圖可能會因機器型號和使用環境(包括連接的選購設備)而異。

# 安裝選購設備可進行的功能

有各種選購設備可用於增強本機功能。 下表顯示增強各功能所需的選購設備。

要增強的功能	需要的選購設備(以下之一)
裝訂	移位裝訂托盤 多功能整理器
打孔	多功能整理器
2 疊	多功能整理器
3 疊、Z 折疊	裝有折疊設備的多功能整理器
使用騎馬釘裝訂製作小冊子	多功能整理器
移位輸出	移位裝訂托盤 大容量出紙組件 多功能整理器
輸出紙盤選擇	自動控制堆疊紙盤 寬幅出紙盤 大容量出紙組件 多功能整理器
自動切換輸出紙盤(連續出紙)	自動控制堆疊紙盤 大容量出紙組件 多功能整理器
大容量進紙	大容量進紙組件
大容量出紙	大容量出紙組件
列印、封包及密封信封郵件	Wrapping Envelope Finisher
正在包裝裝訂	Perfect Binder
以認證卡登入	IC卡讀卡機啟動套件
使用PostScript 3印表機驅動程式列印	PS設定套件 列印控制器
列印儲存於USB快閃碟中的PDF檔案	PS設定套件
從Mac OS列印	PS設定套件 列印控制器
使用RISO PRINT-S應用程式從平板電腦或智慧型手機列印	PS設定套件

## 本機器的功能

### 重新排列頁面並列印

組合 (第1-15頁、第3-15頁)、圖像重複 (第1-16頁、第3-16頁)、小冊子 (第1-16頁、第3-16頁)

您可以組合要放置在單頁上的多個頁面,或是在單頁 上編排多套資料後列印資料。您也可以重新排列頁 面,使列印紙張折疊為兩頁時順序正確。



### 快速排序大量文件

排序 (第1-11頁、第3-10頁)、 分隔、滑托板 (第1-27頁、第3-22頁)

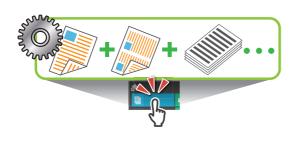
為了快速排序大量文件,您可以一次列印一套,或是 在每套之間插頁作為引導。



### 登錄與調用設定

### 我的最愛捷徑 (第16頁)

您可以在[主頁2]畫面上登記我的最愛功能的捷徑。這 樣可讓您顯示我的最愛設定,而不需移動到各個模 式。



### 大量列印前檢查結果

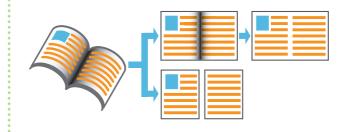
印樣輸出 (第1-32頁)、列印並暫停 (第3-10頁) 您可以列印一份樣本並檢查結果與設定。



### 複印打開小冊子的原稿

書本陰影消除 (第1-13頁、第2-9頁)、 頁面分割 (第1-14頁、第2-9頁)

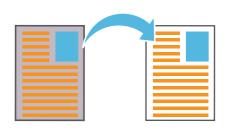
掃描打開的書本時,可去除出現在圖像中心的陰影。 您也可以從打開的書籍複印頁面,然後將圖像分割成 兩頁。



### 改善深色背景原稿的可讀性

基準色彩水準 (第1-22頁、第2-10頁)

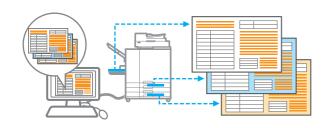
您可以調整原稿的背景顏色以改善文字的可讀性。



### 建立多頁表單

### 複寫紙列印 (第3-30頁)

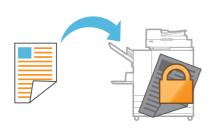
您可以準備由多頁組成一套的多頁表單。



### 以PIN碼保護文件

### PIN碼 (第2-9頁、第3-28頁)

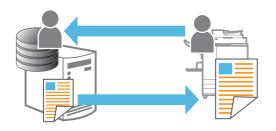
您可以為掃描文件和列印任務設定PIN碼。這樣一來, 只有某些人員能處理文件或任務。



### 外部伺服器與系統的互相配合

### 連接外部系統 (第3-36頁)

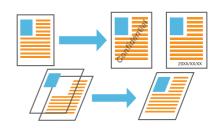
可以使用外部伺服器驗證用戶並限制使用本機,以及 列印已儲存到外部系統的文件。



### 在原稿上組合圖像和文字

戳記 (第1-17頁、第3-18頁)、浮水印 (第1-23頁)、 浮水印 (第3-17頁)

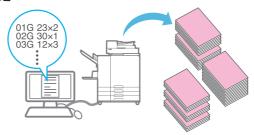
您可以在原稿上新增頁碼、日期、文字、戳記或其他 透明圖樣的情況下列印文件。您也可以疊加儲存裝置 中所儲存的影像以製作複印件。



### 列印所需套數的份數

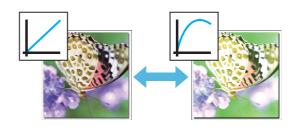
### 程式 (第1-24頁、第3-28頁)

即使份數視文件的發送目的地而異,透過事先設定所需套數的份數資訊,仍可快速列印,而不需每次都進行設定。



### 修正色彩平衡

Gamma 修正 (第1-21頁、第2-10頁、第3-25頁) 修正原稿內含色彩的平衡以產生更接近自然色調的色 彩。



# 目錄

	關於本指南	9	1
		本指南中使用的符號、標記和畫面截圖	2
		安裝選購設備可進行的功能	
	本機器的功	り能	
		中功能	
		主機與選購的掃描器	
		操作面板	
	觸摸面板 .		
		[主頁1]畫面	15
		[主頁2]畫面	
		- · · · <del>- · · ·</del> 模式畫面	17
		觸摸面板	27
	準備		29
		電源	29
		登入	
		裝入紙張	31
	安裝印表機	<b>驅動</b> 程式	35
		操作環境	35
		安裝	35
	關於任務 .		36
		[活動/閒置]畫面	36
		[完成]畫面	37
第1章	複印		1-1
	複印操作	既述	1-2
		程序	
		設定清單	
	複印設定		
		彩色模式	
		複製大小	
		紙張選擇	
		掃描大小	
		原稿方向	1-10
		雙面/單面	1-11
		排序	
		掃描水準	1-12

		列印濃度	1-12
		ADF掃描&暫停	
		混合大小原稿	1-13
		書本陰影消除	
		頁面分割	1-14
		組合	1-15
		圖像重複	1-16
		小冊子	1-16
		戳記	1-17
		頁面框線	1-19
		圖像品質	1-20
		原稿類型	1-20
		Gamma 修正	1-21
		圖像控制	1-21
		基準色彩水準	1-22
		圖像位置	1-22
		浮水印	1-23
		程式	1-24
		添加封面	1-27
		分隔	1-27
		裝訂邊界	1-28
		裝訂/打孔	1-29
		折疊	1-29
		慢速列印	1-29
		輸出紙盤	1-29
		面朝上/面朝下	1-29
		連續出紙	1-29
		連續送紙	1-30
		自動圖像旋轉	1-30
		中斷複印	1-30
	複印模式	功能按鈕	1-31
		我的最愛	1-31
		加印	
		印樣輸出	
		檢查設定	1-32
		自訂選單	
第 2 章	掃描		2-1
	掃描操作	概述	2-2
		程序	
		設定清單	
	造世記中	1	
	<b>押佃</b> 取		
		文件名稱	2-6

彩色模式	2-7
掃描大小	2-7
檔案格式	2-7
雙面/單面	2-8
掃描水準	2-8
原稿方向	2-8
	2-8
	2-9
	2-9
	2-9
	2-9
	2-9
	2-10
	2-10
	2-10
	2-10
	2-10
掃描模式功能按鈕	2-11
我的最愛	2-11
檢查設定	2-11
發送前預覽	2-11
± ==>88	2-12
第 3 章 列印	3-1
<b>第 3 章 列印</b> 列印操作概述	3-1
第 3 章 列印	
第3章 列印	
第3章 列印	
第3章 列印	3-13-2
第3章 列印	3-13-2
第3章 列印	3-13-2
第3章 列印	
<ul> <li>第3章 列印</li></ul>	
第3章       列印操作概述         和印操作概述       ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3-1 3-2 3-2 3-3 3-3 3-5 3-6 3-9 3-14 3-15 3-20 3-24 3-28
第3章 列印         列印操作概述       印表機驅動程式的程序         列印模式的程序       印表機驅動程式畫面         設定清單       日表機驅動程式設定         「基本]標籤       [表的最愛]標籤         [新0計標籤       [整理]標籤         [高級]標籤       [高級]標籤         列印模式功能按鈕       列印模式功能按鈕	
第3章 列印	
第3章 列印         列印操作概述         印表機驅動程式的程序         印表機驅動程式畫面         設定清單         印表機驅動程式設定         [基本]標籤         (我的最愛]標籤         [基理]標籤         [圖像處理]標籤         [高級]標籤         項印模式功能按鈕         檢視選擇         線上/離線	
第3章       列印操作概述         卯表機驅動程式的程序       別印模式的程序         卯表機驅動程式畫面       設定清單         印表機驅動程式設定       [基本]標籤         [基本]標籤       [統元]標籤         [極處理]標籤       [高級]標籤         [高級]標籤       [環境]標籤         列印模式功能按鈕       檢視選擇         線上/離線       無財子離線         選擇全部       選擇全部	

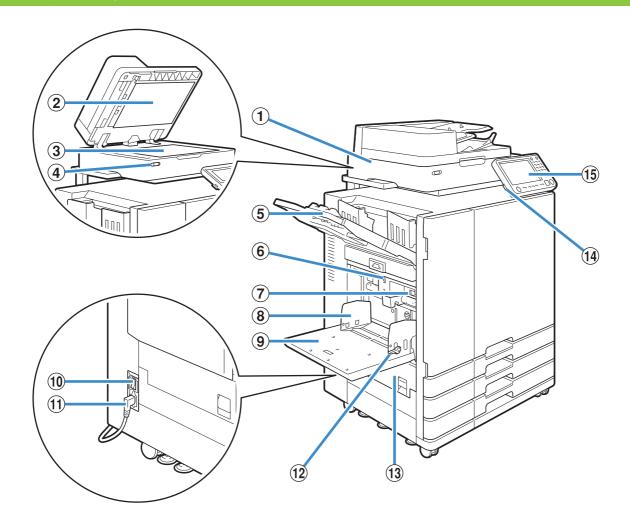
連接外部系統	3-36
儲存	4-1
儲存操作概述	4-2
將資料儲存到資料夾	
列印資料夾中的文件	4-4
[儲存] - [保存]中的設定清單	4-5
[儲存] - [加載]中的設定清單	4-7
儲存模式功能按鈕	4-8
[儲存] - [加載]中的功能按鈕	
USB	5-1
USB操作概述	5-2
將掃描資料儲存到USB快閃碟	5-2
列印儲存於USB快閃碟中的文件	
[USB] - [保存]中的設定清單	5-5
[USB] - [加載]中的設定清單	5-6
USB模式功能按鈕	5-7
[USB] - [保存]中的功能按鈕	5-7
[USB] - [加載]中的功能按鈕	
RISO Console	6-1
RISO Console概述	6-2
頂部畫面	6-2
通用按鈕操作	
「系統資訊]選單	6-6
[使用權資訊]畫面	
[掃描]選單	6-9
[掃描]選單畫面	6-9
[列印]選單	6-10
[列印]選單畫面	6-10
[儲存]選單	6-11
	<ul> <li>儲存操作概述</li> <li>將資料儲存到資料夾</li> <li>列印資料夾中的文件</li> <li>[儲存] - [保存]中的設定清單</li> <li>[儲存] - [加載]中的設定清單</li> <li>【儲存] - [加載]中的功能按鈕</li> <li>[儲存] - [加載]中的功能按鈕</li> <li>【儲存] - [加載]中的功能按鈕</li> <li>【以路費] - [加載]中的改定清單</li> <li>【以SB, 是保存]中的設定清單</li> <li>【USB] - [加載]中的設定清單</li> <li>【USB] - [加載]中的設定清單</li> <li>【USB] - [加載]中的設定清單</li> <li>【USB] - [加載]中的功能按鈕</li> <li>【IP和] 選單</li> <li>[清緒] 選單</li> <li>[清祖] 選單畫面</li> <li>[列印] 選單</li> </ul>

	[任務狀態	]選單	6-12
		[活動/閒置]畫面	
		[完成]畫面	
	「維護]選單	<b>4</b>	6-13
		[維護]選單畫面	
第7章	使用RISO	除碼區域指定應用程式	7-1
		區域指定應用程式概述	
	. ((OO low Mag)	安裝RISO條碼區域指定應用程式	
		啟動RISO條碼區域指定應用程式	
		主畫面	
	創建與登録	 錄條碼區域指定檔案	
		程序	
		反復功能	
		列印含條碼的原稿	
第 8 章	選購設備		8-1
	移位裝訂打	托盤	8-2
		警示標籤	
		設定清單	
		印表機驅動程式設定	
		複印模式設定	8-7
	大容量進紀	紙組件	8-9
		裝入紙張	
		增加紙張	8-12
	堆疊紙盤	(自動控制堆疊紙盤/寬幅出紙盤)	8-14
		裝載堆疊紙盤	8-14
		設定清單	8-16
		印表機驅動程式設定	
		複印模式設定	
		維護模式設定	
	大容量出紀	紙組件	
		設定成型器	
		取出列印件	
		放置堆疊紙盤於架體	
		設定清單	
		印表機驅動程式設定	
		複印模式設定	
		維護模式設定	8-26
	多功能整]	理器	8-27

		警示標籤	8-28
		設定清單	8-29
		印表機驅動程式設定	8-30
		複印模式設定	8-37
	PS設定	套件	8-44
		操作環境	8-44
		安裝到Windows	8-44
		安裝到Mac OS	8-45
		安裝到Linux	8-47
		如何列印	8-48
		印表機驅動程式設定	8-48
		[基本]標籤	8-49
		[我的最愛]標籤	8-50
		[佈局]標籤	8-50
		[整理]標籤	
		[圖像處理]標籤	8-51
		[高級]標籤	8-52
		[環境]標籤	
		RISO Console設定	
		USB快閃碟中的可列印檔案	
		字體清單	8-60
第9章	附錄		9-1
	維護		9-2
	<b>"</b> дру	清潔列印噴頭	
		何涤列叮噢頭 前蓋解除	
		和量件呀 紙引導控制	
		膠水機溫度確認	
		密封頁數上限設定	
	關於黑	水匣	
	1910/// =2	更換墨水匣	
	規格		
	7177UHH	墨水匣	
		三十二	
	索引		9-18

## 部件名稱和功能

## 主機與選購的掃描器



① 掃描器 (選購)

使用掃描器複印或掃描從稿台玻璃或ADF讀取的文件。

② 原稿蓋板

在稿台玻璃上讀取原稿時,將蓋板拉下以覆蓋原稿。

③ 稿台玻璃

將原稿面朝下放置,並且對齊左上角的箭頭。

4 掃描器燈 (藍色/紅色)

此燈顯示掃描器的狀態。

• 藍色燈亮: 準備就緒

• 藍色燈閃爍:機器正在啟動或掃描

• 紅色燈閃爍: 發生錯誤

⑤ 面朝下紙盤

列印面朝下輸出。

⑥ 標準紙盤下降按鈕

更换或添加紙張時,使用此按鈕可將標準紙盤向上或向下 移動。

⑦ 進紙壓力調節杆

用於調節進紙壓力,以適應標準紙盤中的紙張類型。

8 標準紙盤紙張導板

用於防止標準紙盤中的紙張錯位。

⑨ 標準紙盤

在這裡裝入特殊紙 (厚紙、信封等)。您也可以裝入普通紙。

### 10 主電源開關

使用此開關開啟電源。通常電源設為開。

⑪ 機器插孔

將主機電源線連接到此插孔。

### 12 進紙導向杆

用於滑動或固定標準紙盤紙張導板。杆位於標準紙盤紙張 導板的兩邊,在兩個位置上。

#### (13) 左萘

卡紙時打開此蓋板。

#### (14) USB埠

將USB快閃碟連接此埠,以儲存掃描資料或列印USB快閃碟中所儲存的資料。

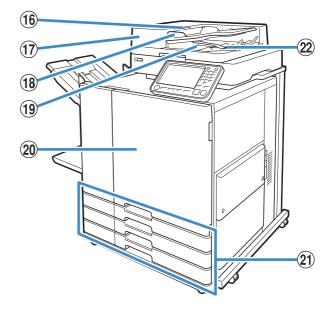


· 使用與大容量記憶體以及USB 2.0或3.0規格相容的USB快閃碟。

#### 15 操作面板

用於執行操作或設定。

您可以調整到容易觀看的角度。



### 16 ADF原稿單元杆

當文件卡紙時,向上拉此杆打開ADF原稿單元蓋板。

⑦ 自動進稿器 (ADF)

最多可自動送入200份文件。

### 18 ADF原稿導板

滑動到與文件寬度相符。

### 19 ADF原稿出紙盤

在這裡輸出從ADF讀取的文件。

#### 20 前蓋

前蓋通常鎖定,無法打開。發生卡紙或其他問題時,會自 動解除鎖定。

在其他情況下,若要打開前蓋,請從[主頁1]畫面前往[維護],然後觸碰[前蓋解除]。

② 進紙盤1、進紙盤2、進紙盤3 (進紙盤) 在這裡裝入要用於列印的紙張。



將厚紙和其他特殊紙裝入標準紙盤中。

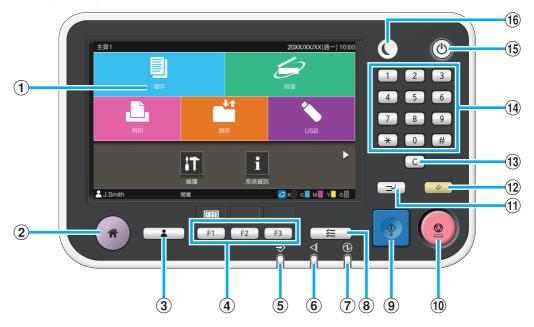
#### 22 紙張對齊杆

用於對齊輸出的文件。如果此杆妨礙輸出,請向上拉並鎖 定。

## 操作面板

使用操作面板,可以執行各種操作和設定。

燈的顏色和狀態 (亮起或閃爍),顯示機器狀態或錯誤,如卡紙。



#### 1) 觸摸面板

用於執行操作或設定。此面板也顯示出錯訊息或確認訊息 等資訊。

視畫面或清單而定,在觸摸面板上朝特定方向輕彈手指可能可以進行輕彈操作。(第15頁"觸摸面板")

### 2 主鍵

按下此鍵可顯示[主頁1]畫面。

### ③ 登入/登出鍵

按下此鍵可登入或登出。

#### 4 功能鍵

您可以預設常用功能和設定。這些鍵用作快捷鍵。



·關於如何註冊功能和設定的具體指示,請洽詢 管理員。

### ⑤ 資料燈

此燈會在有等待中的任務時亮起,以及本機正在接收資料 時閃爍。

### ⑥ 出錯指示燈

發生錯誤時,此燈會閃爍。

#### ⑦ 主電源燈

當主電源設為開時,此燈會亮起。

### ⑧ 任務狀態鍵

按下此鍵可檢查進行中或已完成的任務。

### 9 啟動鍵

按下此鍵可開始操作。

### 10 停止鍵

按下此鍵可停止進行中的任務。

#### 11) 中斷鍵

按下此鍵可暫停進行中的任務,執行另一個任務。

### 12 重設鍵

按下此鍵可將設定恢復至預設值。



· 只會重設所選模式的設定。使用此操作時,其 他模式的設定維持不變。

### 13) 清除鍵

按下此鍵可清除輸入的字母或數字。

#### 14) 數字鍵

使用這些鍵輸入數字。

### 15 電源鍵

如果在主電源開啟時按下此鍵,操作電源會開啟,且此鍵 會亮起。按住可以關閉操作電源,而且機器會進入待機模 式。

#### 16 喚醒鍵

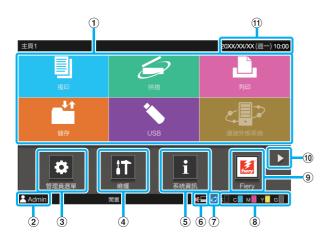
當本機處於省電模式時,此鍵會亮起。當此鍵亮起時將其按下,會使機器準備運行。



·當此鍵未亮起時將其按下,會使機器進入睡眠 模式。

## 觸摸面板

## [主頁1]畫面



當您按下操作面板中的[主]鍵,會出現[主頁1]畫面。 若要存取設定和操作,請觸碰您要使用的模式按鈕。



·顯示的畫面因您的機型、連接的選購設備以及 設定而異。

### 1 模式按鈕

觸碰這些按鈕可顯示對應的模式畫面。

按鈕右上角的鎖定圖示表示您必須登入才能存取該模式。

② 用戶名

顯示目前登入的使用者名稱。

③ [管理員選單]按鈕

觸碰此按鈕可存取管理員設定。



· 若使用者未以管理員的身份登入,則不出現此按鈕。

#### 4 [維護]按鈕

觸碰此按鈕可存取維護功能。

⑤ [系統資訊]按鈕

觸碰此按鈕可顯示消耗品、機器和用戶資訊。

6 離線

此圖示會在[線上/離線]設定為[OFF]時顯示。

### ⑦ FORCEJET<sup>™</sup>連結圖示

此圖示顯示列印所需的所有部件是否正常運作。顯示屏視 消耗品或指定的詳細資訊而異。

**▽** 使用RISO墨水。

● 使用非RISO墨水。

亮起時:已輸入墨水資訊。 閃爍時:未輸入墨水資訊。

關於設定墨水資訊的詳細資訊,請參閱"故障排除指南"。

#### 8 剩餘墨水量

這些圖示顯示各個色彩的剩餘墨水量。當接近更換墨水匣 的時間時,指示燈開始閃爍。為閃爍的色彩準備新的墨水 匣。



·如果您並非使用RISO墨水,則不會顯示剩餘墨水量。

#### 9 [Fierv]按鈕

使用選購的列印控制器ComColorExpress FS2000C時會顯示此按鈕。觸碰此按鈕可顯示Fiery模式畫面。關於詳細資訊,請參閱列印控制器的用戶指南。

### 10 ▶ 按鈕

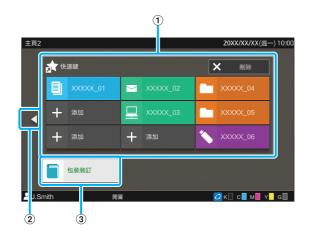
觸碰此按鈕可移動到[主頁2]畫面。

① 日期/時間

顯示目前的日期和時間。

## 「主頁2]畫面

在[主頁1]畫面上觸碰[▶]或向左輕彈畫面即可顯示 此畫面。



### ① [快速鍵]

您可以登錄最多九個捷徑到[主頁2]畫面上各個模式的我 的最愛。

② ◀ 按鈕

觸碰此按鈕可顯示[主頁1]畫面。



· 您也可以在[主頁2]畫面上向右輕彈以顯示[主頁1] 畫面。

### ③ [正在包裝裝訂]按鈕

使用選購的Perfect Binder時會顯示此按鈕。可以設定列印的本文頁面和封面以裝訂整本書。

關於詳細資訊,請參閱Perfect Binder的用戶指南。

### 我的最愛捷徑

您可以登錄最多九個捷徑到為各個模式登錄的個人 [我的最愛]。



- 登錄我的最愛捷徑
- ▲ 顯示[主頁2]畫面。
- **2 觸碰[添加]。** 顯示[新增喜歡的快速鍵]畫面。
- 3 選擇模式。
- ₫ 選擇我的最愛之一。
- 5 觸碰[確定]。



· 登錄到[主頁2]畫面的我的最愛捷徑之按鈕顏色 和圖示類型視我的最愛適用的模式而異。

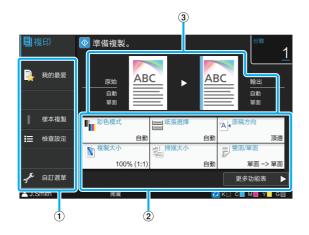
- 刪除我的最愛捷徑
- ▲ 顯示[主頁2]畫面。
- **2** 觸碰[刪除]。
- **3 選擇要刪除的捷徑。** 所選捷徑會有勾選符號。
- 4 觸碰[刪除]。 顯示[確認]畫面。
- 5 觸碰[確定]。

### 模式畫面

按下[主頁1]畫面上的模式按鈕可顯示對應的模式畫面。

### [複印]畫面

若您使用選購的掃描器,可以在此畫面上操作或檢查複印任務。





1 功能按鈕

選擇一個可以在複印模式中使用的功能。

② 設定按鈕

使用這些按鈕可以設定複印功能。 觸碰[更多功能表]可以顯示其他設定按鈕。

- ③ 原稿圖像和完成圖像透過顯示的圖示可以確認設定詳細資訊。原稿圖像顯示在左側,完成圖像顯示在右側。
- 4 [份數]

在這裡輸入或檢查份數。

⑤ 頁面切換按鈕

使用這些按鈕可以切換設定按鈕頁面。 將設定按鈕區域向左或向右拖曳也可以切換頁面。

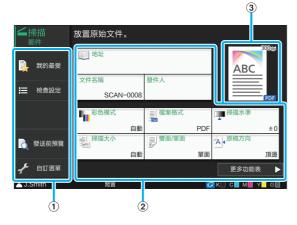
### [掃描]畫面

若您使用選購的掃描器,可以在此畫面上操作或檢查掃描任務。

傳輸掃描資料的方式有三種。

### ■ 郵件

您可以透過電子郵件發送掃描資料。



### ① 功能按鈕

選擇一個可以在掃描模式中使用的功能。

### ② 設定按鈕

使用這些按鈕可以輸入[地址]、[文件名稱]和[發件人],以及設定掃描器功能。

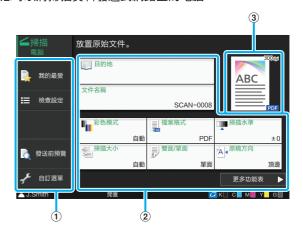
觸碰[更多功能表]可以顯示其他設定按鈕。

### ③ 完成圖像

透過顯示的圖示可以確認設定詳細資訊。

### ■ 電腦

您可以將掃描資料發送到網路上的電腦。



### ① 功能按鈕

選擇一個可以在掃描模式中使用的功能。

### ② 設定按鈕

使用這些按鈕可以輸入[目的地]和[文件名稱],以及設定 掃描器功能。

觸碰[更多功能表]可以顯示其他設定按鈕。

### ③ 完成圖像

透過顯示的圖示可以確認設定詳細資訊。

### ■ 主控台

您可以將掃描資料儲存到本機的內部硬碟。可以從RISO Console下載儲存的資料。



### ① 功能按鈕

選擇一個可以在掃描模式中使用的功能。

### ② 設定按鈕

使用這些按鈕可以輸入[文件名稱],以及設定掃描器功能。

觸碰[更多功能表]可以顯示其他設定按鈕。

### ③ 完成圖像

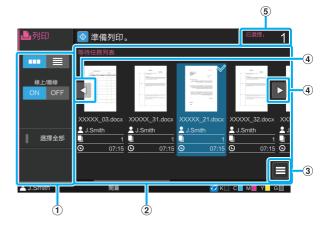
透過顯示的圖示可以確認設定詳細資訊。

### [列印]畫面

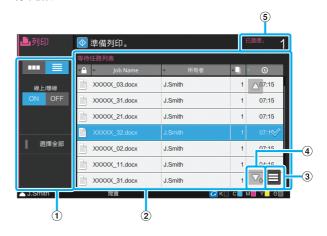
在這個畫面上,您可以操作與查看從電腦發送的列 印任務。

### ■ 等待任務列表畫面

縮圖顯示



清單顯示



### ① 功能按鈕

選擇一個可以在列印模式中使用的功能。

### 2 檢視

在此檢視中列出等待任務。

### ③ 副功能表

您可以檢查詳細資訊並編輯或刪除所選任務的設定。

### 

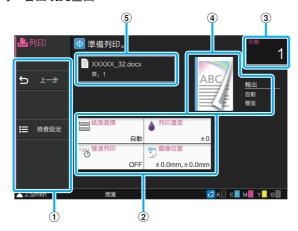
使用這些按鈕可以捲動清單。

### (5) [已選擇]

顯示所選任務數。

### ■ 更改設定書面

當您在[等待任務列表]畫面上的副功能表中選擇[更改設定] 時,會出現此畫面。



#### ① 功能按鈕

選擇一個可以在更改設定畫面中使用的功能。

② 設定按鈕

使用這些按鈕可以設定列印功能。

③ 「份數]

在這裡輸入或檢查份數。

④ 完成圖像

透過顯示的圖示可以確認設定詳細資訊。

⑤ 文件名稱

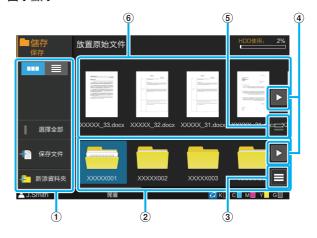
在這裡顯示所選文件的名稱。

### [儲存]畫面

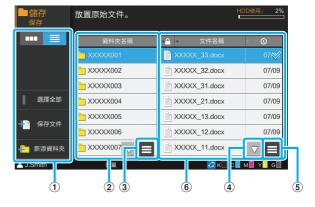
您可以在此畫面上操作與檢查儲存的任務。 儲存模式有兩個功能:[保存],可讓您將資料儲存到 資料夾,以及[加載],可列印儲存於資料夾中的文 件。

### ■[儲存]-[保存]中的檢視畫面

圖示顯示



#### 清單顯示



### 1) 功能按鈕

選擇一個可以在儲存模式中使用的功能。

② 資料夾顯示

在此檢視中以清單顯示可使用的資料夾。

③ 副功能表

點選此按鈕可變更所選資料夾的顏色或名稱。

④ ✓ / ▶ / ▲ / ▼ 按鈕

使用這些按鈕可以捲動清單。

### ⑤ 副功能表

所選文件可以使用以下設定:

- 詳細資料
- 重命名
- 刪除

### 6 文件清單

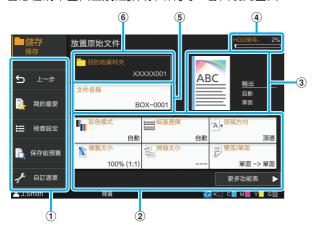
以清單顯示儲存於所選資料夾中的文件。



在清單顯示中,可以觸碰其中一個標題以排序 清單上的項目。可以根據資料夾名稱、PIN碼設 定、文件名稱或儲存日期和時間,依升序或降 序排列清單。

### ■[儲存]-[保存]中的保存文件畫面

當您在清單畫面上觸碰[保存文件]時,會出現此畫面。



#### ① 功能按鈕

選擇一個可以在儲存模式中使用的功能。

② 設定按鈕

使用這些按鈕可以設定儲存(保存)功能。

③ 完成圖像

透過顯示的圖示可以確認設定詳細資訊。

④ [HDD使用]指示燈

目前使用的內部硬碟空間以百分比顯示。

⑤ [文件名稱]按鈕

按下此按鈕可開啟[文件名設定]畫面。使用此按鈕可命名 文件。

⑥ [目的地資料夾]

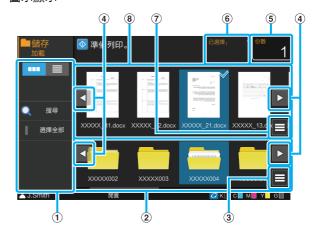
這裡顯示在清單畫面上選取的目的資料夾名稱。



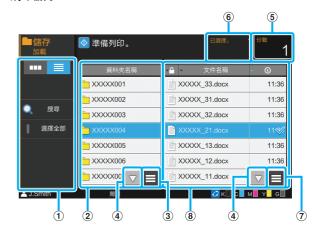
·如果內部硬碟的可用空間不足,請刪除資料夾中不需要的文件以增加可用空間。

### ■[儲存]-[加載]中的檢視畫面

圖示顯示



清單顯示



1) 功能按鈕

選擇一個可以在儲存模式中使用的功能。

② 資料夾顯示

在此檢視中以清單顯示可使用的資料夾。

③ 副功能表

點選此按鈕可變更所選資料夾的顏色或名稱。

④ 4 / ▶ / ▲ / ▼ 按鈕

使用這些按鈕可以捲動清單。

⑤ [份數]

輸入或檢查要列印的份數。

⑥ [已選擇]

這裡顯示所選文件數。

### ⑦ 副功能表

所選文件可以使用以下設定:

- 詳細資料
- 更改設定
- 重命名
- 刪除
- 複製至USB隨身碟
- 複製至資料夾

### ⑧ 文件畫面

以清單顯示儲存於所選資料夾中的文件。



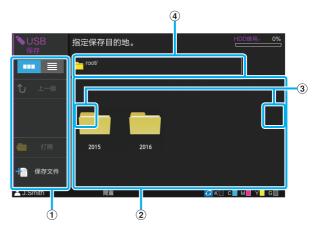
在清單顯示中,可以觸碰其中一個標題以排序 清單上的項目。可以根據資料夾名稱、PIN碼設 定、文件名稱或儲存日期和時間,依升序或降 序排列清單。

### [USB]畫面

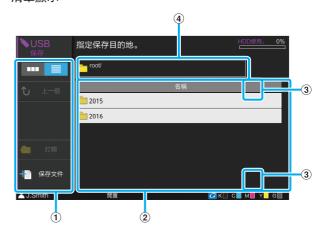
您可以在此畫面上操作與檢查USB任務。 USB模式有兩個功能:[保存],可讓您將掃描資料儲存到USB快閃碟,以及[加載],可從印表機驅動程式列印儲存於USB快閃碟中的文件(PRN檔案)。

### ■ [USB] - [保存]中的檢視畫面

圖示顯示



清單顯示



1 功能按鈕

選擇一個可以在USB模式中使用的功能。

② 資料夾顯示

在此檢視中以清單顯示可使用的資料夾。

使用這些按鈕可以捲動清單。

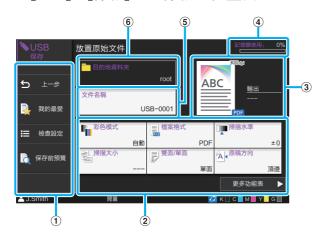
4 資料夾路徑顯示

顯示USB快閃碟內所選資料夾位置的完整路徑。



在清單顯示中,可以觸碰其中一個標題以排序 清單上的項目。可以根據資料夾名稱,依升序 或降序排列清單。

### ■ [USB] - [保存]中的保存文件畫面



### ① 功能按鈕

選擇一個可以在USB模式中使用的功能。

#### ② 設定按鈕

使用這些按鈕可以設定USB儲存功能。

觸碰[更多功能表]可以顯示其他設定按鈕。

#### ③ 完成圖像

透過顯示的圖示可以確認設定詳細資訊。

### 4 [記憶體使用]指示燈

目前使用的USB快閃碟空間以百分比顯示。

#### ⑤ 「文件名稱]按鈕

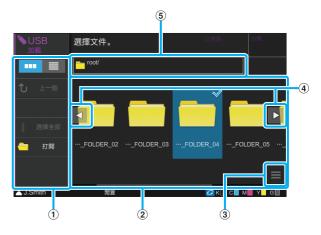
按下此按鈕可開啟[文件名設定]畫面。使用此按鈕可命名 文件。

### ⑥ [目的地資料夾]

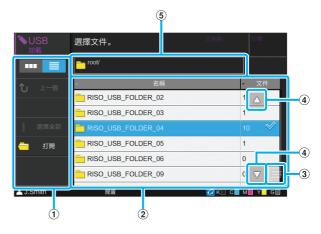
這裡顯示在清單畫面上選取的目的資料夾名稱。

### ■ [USB] - [加載]中的檢視畫面

圖示顯示



#### 清單顯示



### 1 功能按鈕

選擇一個可以在USB模式中使用的功能。

### 2 檢視

以清單顯示儲存於USB快閃碟中的資料夾和文件。

#### ③ 副功能表

所選文件可以使用以下設定:

- 詳細資料
- 更改設定
- 複製至資料夾

### ④ 4 / ▶ / ▲ / ▼ 按鈕

使用這些按鈕可以捲動清單。

#### ⑤ 資料夾路徑顯示

顯示USB快閃碟內所選資料夾位置的完整路徑。



在清單顯示中,可以觸碰其中一個標題以排序 清單上的項目。可以根據資料來名稱或文件數, 依升序或降序排列清單。

### ■ [USB] - [加載]中的更改設定畫面

當您在文件清單畫面上的副功能表中觸碰[更改設定]時, 會出現此畫面。



· 使用選購的PS設定套件時,選擇PDF檔案,然 後觸碰[列印設置]。



### ① 功能按鈕

選擇一個可以在USB模式中使用的功能。

#### ② 設定按鈕

使用這些按鈕可以設定USB加載功能。

當您選擇PDF檔案,觸碰[更多功能表]按鈕會顯示其他設定按鈕。

#### ③ 「份數]

輸入或檢查要列印的份數。

### ④ 完成圖像

透過顯示的圖示可以確認設定詳細資訊。

#### ⑤ [撰摆的文件]

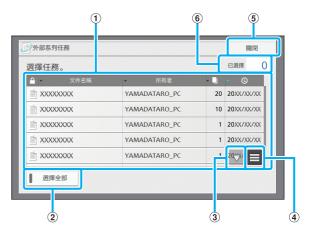
在這裡顯示所選文件的名稱。

### [連接外部系統]書面

使用外部系統鏈接時,可以操作外部系統中儲存的 文件。

本機上顯示的畫面因您使用的外部系統而異。下面 內容以使用MPS軟體連結外部系統時為例說明。

### ■ 文件書面



### 1) 文件畫面

顯示可使用的文件。



·可以觸碰其中一個標題以排序清單上的項目。 可以根據文件名稱、所有者名稱、頁數或儲存 日期和時間,依升序或降序排列清單。

### ② [選擇全部]按鈕

觸碰此按鈕可選擇文件清單中顯示的所有文件。

### ③ ▲ / ▼ 按鈕

使用這些按鈕可以捲動清單。

#### ④ 副功能表

用於刪除所選文件,或顯示所選文件的詳細資訊和總數。

#### (5) [關閉]按鈕

關閉畫面並中斷外部系統連線。

### ⑥ [已選擇]

這裡顯示所選文件數。



視管理員的設定而定,[連接外部系統]按鈕可能 會隱藏或以不同名稱顯示。關於詳細資訊,請 洽詢管理員。

### [管理員選單]畫面

只有以管理員的身份登入時,才會顯示此畫面。您 能存取管理員可使用與修改的設定。關於詳細資 訊,請參閱"管理員指南"。



### ① 類別選擇按鈕

這裡顯示管理員選單設定按鈕的類別。

觸碰[全部]可顯示管理員選單中所有的設定按鈕。

② 設定按鈕

使用這些按鈕可以設定管理員選單功能。

### ③ ▲ / ▼ 按鈕

使用這些按鈕可以捲動清單。

### [維護]畫面

在此畫面上能使用[清潔列印噴頭]、[前蓋解除]和其他功能。關於詳細資訊,請參閱"附錄"中的"維護"(第9-2頁)。



### [系統資訊]畫面

### ■ 消耗品畫面

此畫面顯示消耗品狀態,例如紙張和墨水。 您也可以變更紙盤設定。



### ■ 機器資訊畫面

此畫面顯示關於本機的資訊。



- ① 機器資訊清單
- ② ▲ / ▼ 按鈕

使用這些按鈕可以捲動清單。

③ [計數器]按鈕

顯示每個紙張尺寸的詳細計數。

④ [資訊列印]按鈕

觸碰此按鈕可列印系統資訊或樣本圖像。

⑤ [服務計次]

顯示服務計數。

⑥ [狀態/選項]按鈕

觸碰此按鈕可顯示已連接選購設備的資訊與其狀態。

### ■ 用戶資訊畫面

此畫面顯示使用者名稱以及已登入使用者的群組。



### ① 資訊按鈕

您可以顯示使用者的使用狀態。

觸碰[更改密碼]可變更密碼。

如果管理員設定了複印或列印限制,觸碰[計數限制顯示] 可檢視使用狀態。

如果您使用IC卡讀卡機,請觸碰[IC卡註冊]為已登入的使用者註冊卡資訊。



- · 如果您使用外部系統連結,也會顯示以下按鈕:
  - [查看餘額]: 您可以檢查每位已登入使用者的餘額。

關於使用[連接外部系統]功能付費系統的詳細資訊,聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。

### ■ 使用權資訊畫面

此畫面顯示本產品所使用系統的許可權資訊。

## 觸摸面板

您可以使用觸摸面板和操作面板上的按鍵操作機 器。

您可以觸碰畫面上顯示的按鈕以選擇項目、在觸摸 面板上輕彈手指以切換畫面,或是透過揮動手指捲 動清單。

### 切換畫面

您可以透過將畫面向左或向右輕彈以切換[主頁1]畫面和[主頁2]畫面。關於詳細資訊,請參閱"[主頁1]畫面"(第15頁)和"[主頁2]畫面"(第16頁)。

### 捲動

您可以透過將畫面向左/右或上/下輕彈以捲動顯示 設定項目的畫面或捲動資料夾和文件的清單。觸碰 畫面即可停止捲動。

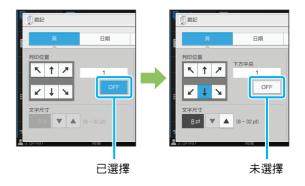
您也可以透過將手指向左/右或上/下滑動,而不從 觸摸面板上抬起,以拖曳操作捲動可捲動的畫面和 清單。從觸摸面板上放開手指時,將停止捲動。

### 選擇按鈕

若要選擇觸摸面板上的按鈕,請用手指觸碰按鈕。 部分或整個所選按鈕將變成藍色。







目前條件下無法使用的按鈕會變灰色。達到所需條件時,可以使用這些按鈕。



因為[封面]設定為[ON], 可以使用此選項。

因為[封底]設定為[OFF], 不能使用此選項。

### 確認/取消設定

畫面上顯示[確定]時,您必須觸碰[確定]以儲存設定。如果您沒有觸碰[確定],設定可能會被取消。若要取消已編輯的設定,觸碰[取消]。



### 設定按鈕的顏色

設定已變更時,設定按鈕會變色,表示設定已從預 設值變更。



### 輸入文字

輸入使用者名稱或密碼時,請在文字輸入畫面上輸 入所需資訊。

### 1 逐一觸碰您要輸入的字元。

若要移動游標,觸碰[←]或[→]。如果您需要清除 游標左方的字元,觸碰[≪]。



- 如果可用字元受到限制,例如密碼的情況, 無法使用的字元會變灰色。
- ·若要輸入大寫字母,先觸碰[Shift],然後輸入字元。若要恢復小寫字母輸入,再次觸碰[Shift]。
- · 可輸入的字元數上限和目前已輸入的字元 數會顯示在文字輸入欄位右側。



## 2 輸入文字後,觸碰[確定]。



- · 視輸入區域而定,觸碰區域可能不會開啟輸入 畫面。在這種情況下,使用數字鍵。
- 目前選取的區域會在數字或字母下方顯示閃爍的短線。若要切換區域,觸碰您要輸入文字的區域。

## 準備

本章說明如何開啟電源、登入、裝入紙張及進行其他準備工作,使本機準備就緒。



- · 使用進紙盤時,您不需要設置標準紙盤。
- · 透過RISO Console,您可以在電腦上檢查機器的狀態。(第6-1頁"RISO Console")

### 電源

本機有兩個電源開關,主電源開關和[電源]鍵。使用主電源開關為整台機器開啟主電源。 按下[電源]鍵可啟動本機。



- ·正常使用時,若要關閉本機電源,請按住操作 面板上的[電源]鍵。
- · 除非打算長時間不使用機器或是由於雷擊或其 他無法預期的原因造成電源供電意外停止時, 否則請勿關閉主電源。

### 開啟電源

- 確定電源插頭已插入電源插座。
- **2 開啟主電源開關。** 操作面板上的[主電源]燈會亮起。
- **3** 按下操作面板上的[電源]鍵。

### 闊閉電源

- ↑ 按住操作面板上的[電源]鍵。
- **2** 確定[電源]鍵已熄滅,然後關閉主電源開關。

[主電源]燈會熄滅。



- ·若要再次開啟主電源,請先確認[主電源]燈已 熄滅。
- · 必須在關閉主電源開關後,才能拔出電源插頭。

### 省電功能

如果在一段時間內將機器置之不理,機器會根據管 理員設定自動進入省電模式。

省電模式有兩種狀態,背光關閉狀態和睡眠狀態。 睡眠模式的切換時間和耗電量由管理員分別設定。 省電模式開啟時,觸摸面板會關閉,且[喚醒]鍵亮起。

當您按下[喚醒]鍵,省電模式會取消,且機器會返回 正常操作模式。

從睡眠狀態恢復所需的時間比從背光關閉狀態恢復 所需的時間長。

### 登入

模式按鈕右上角的鎖定圖示表示您必須登入才能存取該模式。

鎖定圖示





第一次登入時,您需要管理員提供的臨時密碼。

### 登入



・使用IC卡讀卡機時,將IC卡放在讀卡機上即可登 入。

- ↑ 按下[登入/登出]鍵。
- 2 在[登入]畫面上,選擇您的名稱。

若要尋找您的名稱,捲動畫面,或是按下索引按鈕顯 示使用者名稱。

選擇名稱後,會出現[密碼]畫面。

## 3 輸入密碼,然後觸碰[登入]。

依照顯示的指示操作。



·第一次登入時,將臨時密碼變更成您自己的密碼。

成功登入時,會再次出現當您按下[登入/登出]鍵時所在的畫面。您的使用者名稱會顯示於畫面左下方。



• 完成操作後,務必按下[登入/登出]鍵以登出。



- · 如果您找不到您的名稱,或是您忘記密碼,請 洽詢管理員。
- ·如果您的使用者名稱沒有出現在[主頁1]畫面左下方,請觸碰模式按鈕,然後執行"登入"中步驟2和3所述的操作。成功登入後,會出現所選模式的畫面。

### 變更登入密碼

- ₫ 登入後觸碰[主頁1]畫面上的[系統資訊]。
- 2 觸碰[用戶資訊] [更改密碼]。
- $oldsymbol{3}$  輸入新密碼,然後觸碰 $oldsymbol{[} oldsymbol{ iny{T}}-oldsymbol{ iny{T}}oldsymbol{ iny{T}}$ 。
- 4 在[更改密碼 (確認)]畫面上,再次輸入新密碼,然後觸碰[確定]。

## 裝入紙張

在進紙盤和標準紙盤中裝入紙張。

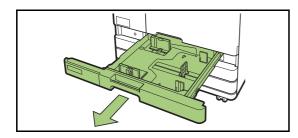


- 建議將您最常使用的紙張類型裝入進紙盤。
- 將以下類型的紙張裝入標準紙盤:
  - 厚紙和其他特殊紙
  - 預先列印紙
  - 明信片
  - 信封

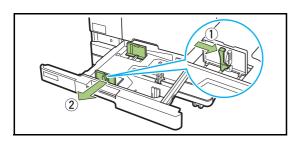
關於詳細資訊,請參閱"安全資訊"中的"列 印紙張"。

### 在進紙盤中裝入紙張

1 向前拉出紙盤。

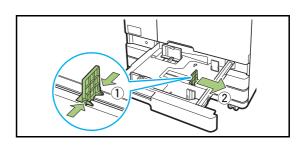


**2** 握住進紙導向杆,將進紙導板向前拉, 直到停止為止。



## 3 移動擋塊放大空間。

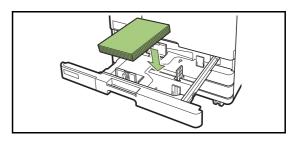
握住擋塊兩側以移動。



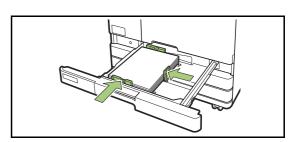
## 4 裝入紙張。

當使用正面與背面不同特性的紙張時,將列印面朝下裝入。請勿裝入過多紙張。

裝入紙張時,注意不要讓邊緣接觸紙張導板,以免彎 曲。

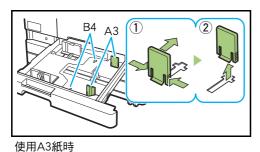


5 向著紙張邊緣移動進紙導板和擋塊。





- ·機器會根據擋塊位置探測紙張大小。務必 將導板朝紙張邊緣移動。
- · 要設定A3紙或B4紙,將A3/B4紙張導板依 各個類型正確安裝。擠壓A3/B4紙張導板兩 側,即可將其滑出,然後滑入所需紙張大小 的適當孔中。



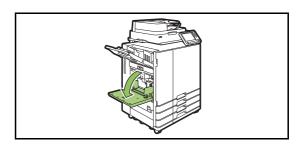
## 6 將紙盤推回機器內。

### 7 在操作面板上確認紙盤設定。

當您切換到不同類型或尺寸的紙張時,請更新進紙盤的設定。(第1-8頁"紙張選擇")

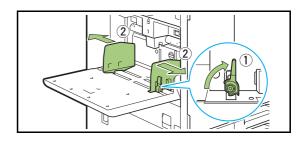
### 在標準紙盤中裝入紙張

### ◆ 打開標準紙盤,直到其停止。



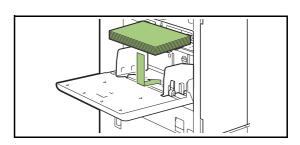
## 2 展開導板。

抬起進紙導向杆(兩邊)以解鎖並滑動導板。



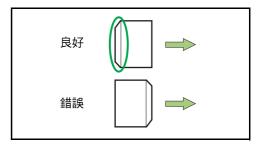
## 3 裝入紙張。

將列印面朝上裝入紙張。





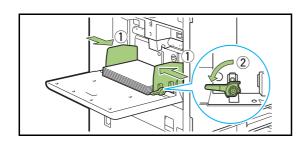
- · 在信封上列印時,建議連接選購的堆疊紙 盤和信封進紙套件。
- · 裝入信封時,請確保封口開啟,而且底部 先進入機器。



• [旋轉]功能適用於從電腦列印在信封上。

## 4 根據紙張大小調整紙張導板。

向著紙張邊緣移動導板,推動此杆鎖住。

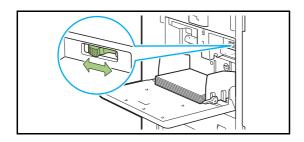




機器會探測導板處的紙張大小。務必將導板朝紙張邊緣移動。

## 5 調整進紙壓力調節杆。

通常設為 "★(普通紙)"。使用信封、繪圖紙、明信片和類似產品時設為"★(明信片)"。



## 6 在操作面板上確認紙盤設定。

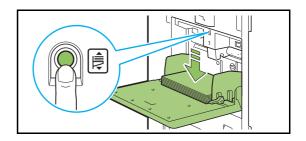
當您切換到不同類型或尺寸的紙張時,請更新進紙盤的設定。(第1-8頁"紙張選擇")

### 在標準紙盤中增加或切換紙張

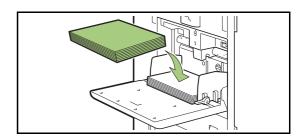
當裝入附加頁或切換紙張時,按下標準紙盤下降按鈕。注意當所有紙張取出時,標準紙盤自動下降。

# **1** 按下標準紙盤下降按鈕,使標準紙盤下降。

按住此按鈕,直至紙盤到達您想要的位置。



## 2 装入附加的紙張,或切換裝入的紙張。



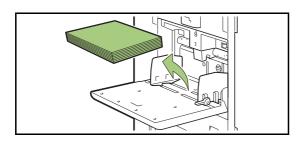
## 關閉標準紙盤



• 執行此操作時,確定電源開啟。

## 1 取出裝入的紙張。

標準紙盤開始下降。



# 2 關閉標準紙盤。



• 請確認標準紙盤關閉前一直下降。

# 安裝印表機驅動程式

如果您要從電腦發送資料到本機進行列印,必須先 在電腦中安裝印表機驅動程式。



- 以擁有管理員授權的用戶身份登入。
- 關閉所有啟動的應用程式。
- · 使用解除安裝程式來解除安裝應用程式。關於 詳細資訊,請參閱"管理員指南"。
- · 使用選購的PS設定套件時,安裝並使用PS設定 套件中內含的專用印表機驅動程式。關於詳細資 訊,請參閱"選購設備"中的"PS設定套件" (第8-44頁)。

## 操作環境

啟動印表機驅動程式的系統要求如下表所述。

記憶體	1 GB或更大			
CPU	Intel或完全相容的CPU			
硬碟	2 GB或更大的可用空間 (空間足夠操作OS)			
顯示	1024 × 768或更高解析度			

### 安裝

1 將附帶的DVD-ROM裝入電腦的DVD-ROM光碟機中。

安裝精靈自動啟動。如果安裝精靈未啟動,請按兩下 DVD-ROM中的 "Install.exe" 檔案。

- **2** 從下拉式選單中選擇您想要的語言,並 點選[OK]。
- 3 點選[下一步]。
- 4 按照畫面上的指示指定設定。
- 5 顯示列印測試頁的訊息時,點選[是]。
- 6 確認測試頁列印正確,並點選[確定]。



·按下[顯示"讀我"文本。]將顯示讀我檔 案。讀我檔案中包括使用本機的注意事項。

7 點選[完成]。

如果印表機驅動程式覆寫舊版本,電腦將重新開機。



- ·如果您不想立即重新開機,請取消勾選[現在 重新開始]的核取方塊,然後再點選[完成]。
- **各** 從電腦中取出DVD-ROM。



· 將DVD-ROM放在安全位置,以供日後參考。

# 關於任務

本節說明如何使用[詳細資訊]、[列印]、[刪除]和各個畫面的文件清單中可用的其他功能。按下[任務狀態]鍵可檢視任務。



- 任務是在各個模式中(例如列印模式、複印模式)由本機執行的任務單位。
- 在下列情况中,任務名稱會顯示為"\*\*\*\*\*":
  - 在印表機驅動程式中勾選[隱藏任務名稱]核取 方塊的任務 (第3-28頁 "PIN碼")

## [活動/閒置]畫面

觸碰[活動/閒置]可顯示進行中的任務和等待列印的 任務清單。從清單頂端依序列印任務。





·[活動/閒置]中的輸出順序 (任務優先順序) 在機器上執行中斷複印時,中斷複印任務優先 於從印表機驅動程式發送的任務。

### 任務清單

任務清單顯示正在列印、處理和等待列印的任務之 任務名稱、狀態、所有者名稱、份數 ( □ ) 和接收 時間 ( ○ )。

表示任務類型的圖示會顯示於任務名稱左側。

圖示	任務類型		
	複印任務		
ئ	列印任務		
	儲存(載入)任務		
*	USB (載入) 任務		
PS	PS任務 (使用選購的PS設定套件時)		
	含有PIN碼的任務		
S	中斷的任務		



- ・ ▲ 觸碰/ ▼ 可以捲動清單。
- · 觸碰[選擇全部]可選擇清單中的所有任務。

### 檢查任務的目前狀態

正在列印和處理的任務目前狀態會顯示進度列。目前列印的任務也會顯示預計完成時間。



·如果使用混合大小原稿功能,或者列印任務的 頁數不明時,不會顯示預計完成時間。

### 取消任務

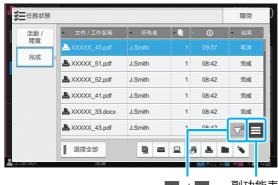
若要取消任務,選擇您要取消的任務,然後觸碰[取消]或按下[停止]鍵。若要取消含有PIN碼的任務,您需要輸入PIN碼。

### 檢查任務的詳細資訊

觸碰[詳細資訊]可檢視進行中或等待列印的任務之詳細資訊。

## [完成]畫面

觸碰[完成]可顯示已完成的任務清單。



▲ / ▼ 副功能表

您可以檢查文件/工作名稱、所有者名稱、已列印份數( )、列印日期/時間( )和處理結果。表示任務類型的圖示會顯示於任務名稱左側。

圖示	任務類型				
	複印任務				
<u>.E.</u>	列印任務				
>	掃描(郵件)任務				
	掃描 (電腦)任務				
<b>1</b>	掃描(主控台)任務				
	儲存 (保存/載入)任務				
*	USB(保存/載入)任務				
PS	PS任務 (使用選購的PS設定套件時)				
	含有PIN碼的任務				
4	中斷的任務				



- · 觸碰副功能表可檢查任務的詳細資訊、再次列 印任務或刪除任務。
- ・ ▲ 觸碰/ ▼ 可以捲動清單。
- · 觸碰[文件 / 工作名稱]或[所有者]等類別,可在 升序和降序之間切換顯示排序順序。
- •觸碰[選擇全部]可選擇清單中的所有任務。
- · 觸碰清單下方的圖示按鈕可以僅顯示所選類型 的任務。
  - 未選取按鈕時,會顯示所有任務。
- 此清單也會顯示已處理的任務記錄。清單中顯示的任務儲存期間和數量由管理員指定。關於 詳細資訊,請洽詢管理員。

使用掃描器掃描並製作紙張原稿的副本。

您可以根據用途以不同方式製作副本,例如在雙面上列印,或是在一張紙上縮印多頁。

### 

1. 裝入原稿。



2. 觸碰[主頁1]畫面上的[複印]。



3. 變更設定。



4. 使用數字鍵指定份數。



5. 按下[啟動]鍵。

## 

本節詳細說明各個複印設定。

### 複印模式功能按鈕......第1-31頁

本節說明複印模式可用的功能。



# 複印操作概述

本節說明基本複印操作。

## 程序

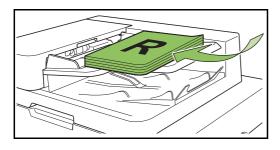
### ●1 裝入原稿。

關於可使用原稿類型的詳細資訊,請參閱"安全資訊"中的"原稿"。

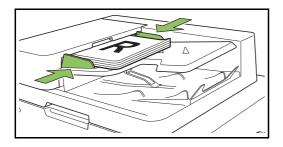
### ■ ADF中

### 1 將原稿裝入ADF。

對齊原稿,並將正面朝上放置。



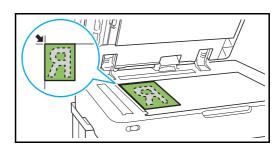
### 2 根據原稿寬度滑動原稿導板。



### ■ 稿台玻璃上

- 1 打開原稿蓋板。
- 2 裝入原稿。

將原稿面朝下放在玻璃上。把原稿角落對齊玻璃 左上角。



### 3 關閉原稿蓋板。

- ・輕輕打開或關閉原稿蓋板。
- ●2 觸碰[主頁1]畫面上的[複印]。



### ● 3 變更設定。

指定複印的詳細設定。 關於可設定功能的詳細資訊,請參閱"設定清單" (第1-5頁)。

### ● 4 使用數字鍵指定份數。

輸入所需的份數,最多9,999。

### ● 5 按下[啟動]鍵。

將顯示[正在複製]畫面,並開始複印原稿。畫面上顯示目前狀態。

- 觸碰[慢速列印]可減慢列印速度。這樣也能降低本機列 印任務時產生的噪音。
- 如果正在列印其他任務,將顯示訊息,並且在完成進行中的任務後開始複印。



如果您需要在列印任務時複印文件,請按下[中 斷]鍵暫停目前任務,然後開始進行其他複印任 務。

### ■ 使用稿台玻璃掃描有多個頁面的原稿時

掃描原稿中的一頁後,畫面上會出現訊息,詢問是否要掃 描其他頁面。

若要掃描其他頁面,請裝入下一頁,然後觸碰[掃描]。掃描完原稿的所有頁面後,觸碰[已掃描]。

### 裝入下一個複印任務

在複印期間,當原稿掃描完成後,您就可以開始掃描下一份原稿。

- ▲ 按下[正在複製]畫面上的[關閉]。
- **2** 裝入下一份原稿,然後按[啟動]鍵。 出現訊息,原稿將做為下一個任務複印。

### 取消複印

1 按下[停止]鍵。

顯示[正在暫止]畫面。



- 2 **觸碰[取消]。** 顯示[確認]畫面。
- **3 觸碰[確定]。** 複印取消。

**▲** 觸碰[關閉]。

### 變更設定複印時

### **1** 按下[停止]鍵。

顯示[正在暫止]畫面。

## 2 觸碰[更改設定]。

顯示[更改設定]畫面。



## 3 更改設定。

您可以變更以下設定:

- ・慢速列印(第1-29頁"慢速列印")
- 列印濃度(第1-12頁"列印濃度")
- ・紙張選擇 (第1-8頁 "紙張選擇")
- ・圖像位置(第1-22頁"圖像位置")



·如果您觸碰[樣張],只會輸出一份按下[停止]鍵時正在處理的頁面。

## **△** 觸碰[關閉]。

## 5 觸碰[繼續]。

套用已變更設定後繼續複印任務。

### 複印時執行維護

### **1** 按下[停止]鍵。

顯示[正在暫止]畫面。

## 2 觸碰[維護]。

顯示[維護]畫面。



### ? 進行需要的調整。

可以使用下列維護選項:

- 清潔列印噴頭
- 前蓋解除
- 線上/離線
- 紙引導控制



- ・ 觸碰[線上/離線]可顯示[線上/離線]畫面。您可以將[線上/離線]設定為[OFF]而獨自使用印表機。
  - ·關於[清潔列印噴頭]和[前蓋解除]的詳細資 訊,請參閱"附錄"中的"維護"(第9-2 頁)。
  - ·如果您觸碰[樣張],只會輸出一份按下[停止]鍵時正在處理的頁面。
  - ·如果使用選購的自動控制堆疊紙盤或大容量出紙組件,您可以使用[紙引導控制]調整堆疊紙盤的位置。

關於詳細資訊,請參閱 "附錄" 中的 "維護" (第9-2頁)。

## **▲ 觸碰[關閉]。**

## 5 觸碰[繼續]。

套用調整後繼續複印任務。

# 設定清單

以下為複印模式可用的設定清單。



· 有些項目只有在使用選購的移位裝訂托盤、堆疊紙盤或多功能整理器時才會顯示。在這種情況下,顯示和功能可能因連接的選購設備而異。

設定項目	使用此項目:	參閱		
彩色模式	選擇彩色或黑白列印。	第1-7頁		
複製大小	縮小或放大複印圖像。			
紙張選擇	根據複印紙變更紙盤、紙張類型和進紙控制設定。	第1-8頁		
掃描大小	指定原稿的掃描大小。	第1-10頁		
原稿方向	指定原稿的方向。	第1-10頁		
雙面/單面	指定要掃描的原稿面和要列印的紙張面。	第1-11頁		
排序	指定印製多份原稿複印件的列印方法。	第1-11頁		
掃描水準	調整原稿的掃描水準。	第1-12頁		
列印濃度	指定列印濃度。	第1-12頁		
ADF掃描&暫停	即使由於原稿頁數太多而必須分成多套裝入原稿時,也可視為一個任務複印原稿。	第1-12頁		
混合大小原稿	複印包含不同原稿尺寸頁面的原稿。	第1-13頁		
書本陰影消除	掃描打開的書本時,可去除出現在圖像中心的陰影。	第1-13頁		
頁面分割	將跨兩頁的頁面掃描並分割成兩個部分(右邊和左邊)。	第1-14頁		
組合	在一張紙上組合連續頁面。	第1-15頁		
圖像重複	在一張紙上組合多份相同原稿。	第1-16頁		
小冊子	建立小冊子時指定落版設定。連接選購的多功能整理器時,也可以2疊頁面 並在中央裝訂。	第1-16頁		
<b>戳記</b>	在頁首或頁尾上戳印頁碼、日期或文字。	第1-17頁		
頁面框線	在紙張邊界加入邊界線。	第1-19頁		
圖像品質	指定掃描原稿的解析度。	第1-20頁		
原稿類型	選擇原稿類型,以便在列印掃描資料前執行適當的圖像處理。	第1-20頁		
Gamma 修正	調整掃描資料的色彩平衡(CMYK)。	第1-21頁		
圖像控制	指定原稿的圖像處理。	第1-21頁		
基準色彩水準	使背景顏色(底色)變淡,以便讀取文字。	第1-22頁		
圖像位置	調整列印位置。	第1-22頁		
浮水印	疊加儲存裝置中所儲存的影像以製作複印件。	第1-23頁		

### 第1章 複印

設定項目	使用此項目:	參閱
程式	依群組 (例如公司部門或班級)指定份數。您可以快速列印所需套數的正確份數。	第1-24頁
添加封面	為列印件加入封面和封底。	第1-27頁
分隔	插入插頁。連接選購的移位裝訂托盤、大容量出紙組件或多功能整理器時,也能使用移位輸出設定。	第1-27頁
裝訂邊界	指定裝訂邊界。	第1-28頁
裝訂/打孔	指定裝訂設定。 (使用選購的移位裝訂托盤時)	第8-8頁
	指定裝訂和打孔設定。 (使用選購的多功能整理器時)	第8-39頁
折疊	指定列印紙張的折疊。 (使用選購的含折疊設備之多功能整理器時)	第8-41頁
慢速列印	降低列印速度。這樣也能降低本機列印任務時產生的噪音。	第1-29頁
輸出紙盤	選擇列印件的輸出紙盤。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時/寬幅出紙盤	第8-17頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-26頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-43頁
面朝上/面朝下 指定在出紙組件中面向上方或面向下方堆疊頁面。		
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時/寬幅出紙盤	第8-17頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-26頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-43頁
連續出紙	在輸出紙盤已滿時自動切換輸出紙盤。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時	第8-18頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-26頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-43頁
連續送紙	在所選紙盤中的紙張用完時自動從相同紙張尺寸和紙張類型的不同紙盤送紙。	第1-30頁
自動圖像旋轉	在原稿與紙張方向不相符時將圖像自動旋轉90度。	第1-30頁
中斷複印	暫停列印中的任務以複印其他文件。	第1-30頁
我的最愛	調用常用設定。	第1-31頁
加印	為剛複印的原稿製作額外的副本,而不需要重新掃描。	第1-31頁
印樣輸出	在印製大量複印件前製作一份,然後停止複印,以檢查列印結果。	第1-32頁
檢查設定	檢查目前設定。	第1-32頁
自訂選單	登錄我的最愛和預設設定,並編輯按鈕順序。	第1-33頁

# 複印設定



## 彩色模式

選擇彩色或黑白列印。

### [自動]

如果您想要機器自動偵測原稿色彩並以彩色 (青色、洋紅、黄色、灰色和黑色)或黑白複印,請選擇此選項。

#### [全彩]

選擇此選項可將原稿資料轉換成五色資料 (使用青色、 洋紅、黃色、灰色和黑色)以複印。

#### [黑]

選擇此選項可以用一種顏色 (黑色)複印,不論原稿顏 色為何。

#### [青]

選擇此選項可以用一種顏色 (青色) 複印,不論原稿顏 色為何。

### [洋紅]

選擇此選項可以用一種顏色 (洋紅)複印,不論原稿顏 色為何。

# 1 觸碰[彩色模式]。

顯示[彩色模式]畫面。

## 2 選擇彩色模式。

## 3 觸碰[確定]。

## 複製大小

以指定的複製大小複印。

#### [100% (1:1)]

選擇此選項可以100%複印。

#### 「白動」

根據原稿尺寸和紙張尺寸自動設定複製大小。(第1-8頁 "紙張選擇")

#### [縮小]

選擇此選項可根據其他標準尺寸紙張縮小標準尺寸原稿以 複印。

#### [放大]

選擇此選項可根據其他標準尺寸紙張放大標準尺寸原稿以 複印。

#### 手動

指定複製大小以便在複印時放大或縮小原稿。

### 1 觸碰[複製大小]。

顯示[複製大小]畫面。

## 2 指定複製大小。

若要使用由使用者定義的複製大小,觸碰[▼]或[▲] 指定尺寸。您也可以使用數字鍵輸入數字。

# 3 觸碰[確定]。

## 紙張選擇

### 選擇紙盤。

您也可以變更紙盤設定 (紙張尺寸、紙張類型、雙 饋檢查和自動選擇)。

#### 「自動)

如果您想要紙盤從紙盤選擇被自動選擇,請選擇此選項。

#### 紙盤選擇

當使用與原稿尺寸不同的紙張尺寸,或是要在[自動選擇] 未設定為[ON]時使用紙盤,請選擇紙盤。

#### [紙盤設定]

變更紙盤設定。

### 1 觸碰[紙張選擇]。

顯示[紙張選擇]畫面。

- 2 選擇[自動]或選擇紙盤。
- 3 觸碰[確定]。



·如果您使用"混合大小原稿"(第1-13頁)選項,[紙張選擇]會設定為[自動]。

### 變更紙盤設定

觸碰[紙盤設定]以變更紙盤設定。變更裝入紙盤的紙 張時,務必變更紙盤設定。



#### 紙盤選擇

選擇您要變更設定的紙盤。

#### [紙張大小]

選擇紙張大小。

### [紙張類型]

選擇紙張類型和厚度。

#### [雙饋檢查]

選擇是否檢查多張進紙。這項設定通常設為[ON]。此功能 利用透光性偵測多張紙,因此當使用列印在背面的紙張、 底色深的紙張或是信封時,選擇[OFF]。

### [自動選擇]

將此選項設定為[ON]可自動選擇紙盤。

- **看 觸碰[紙張選擇]畫面上的[紙盤設定]。** 顯示[紙盤設定]畫面。
- 2 選擇您要變更設定的紙盤。
- **3 觸碰[紙張大小]。** 顯示[紙張大小]畫面。
- ▲ 選擇紙張大小,然後觸碰[確定]。

- 5 觸碰[紙張類型]。 顯示[紙張類型]畫面。
- 6 選擇紙張類型,然後觸碰[確定]。
- **7** 設定[雙饋檢查]。
- 8 設定[自動選擇]。
- **Q** 觸碰[確定]。



· 建議裝入特殊紙 (高品質紙、色紙、厚紙、信 箋紙等)的紙盤不應設定為可供自動選擇。

### ■ 紙張大小

### [自動]

如果您想要自動偵測標準尺寸的原稿,請選擇此選項。

#### [標準]

指定標準尺寸。

### [自訂]

選擇此選項可選擇管理員事先登記的非標準紙張尺寸。

#### [手動]

指定未登記的非標準紙張尺寸。





未選取[ON]時,紙張寬度會設定為各個紙盤導板的寬度。長度則使用相關紙盤的最大長度。

### ■ 紙張類型

### [類型]、[厚度]







- ·如果裝入標準紙盤的紙張厚度設定為[信封],則 無法從標準紙盤執行雙面列印。
- ·機器會根據所選紙張類型選擇色彩設定檔。(當 您變更紙張類型時,列印結果會改變。)如果 列印結果與您預期不同,請變更紙張類型。
- · 使用特殊紙時,您可以新增設定到[厚度]的[U1] 至[U5]。關於詳細資訊,聯絡您的經銷商或經 授權的維修代表。

# 掃描大小

指定原稿的掃描大小。

#### [自動]

如果您想要自動偵測原稿的掃描大小,請選擇此選項。

#### [標準]

使用與原稿不同的標準尺寸時,請選擇此選項。

### [自訂]

選擇此選項可選擇管理員事先登記的非標準紙張尺寸。

### [手動]

指定未登記的非標準紙張尺寸。

### 1 觸碰[掃描大小]。

顯示[掃描大小]畫面。

### **2** 指定原稿的掃描大小。

若要使用未登記的非標準尺寸,觸碰[手動]畫面上的 [▼]或[▲]輸入數值。您也可以使用數字鍵輸入數字。

## 3 觸碰[確定]。

## 原稿方向

### [頂邊]

原稿頂邊朝稿台玻璃或ADF的後方裝入原稿時,選擇此項。

### [向左]

將原稿頂邊朝稿台玻璃或ADF的左側裝入原稿時 (使原稿文字朝向側邊),選擇此項。

### 1 觸碰[原稿方向]。

顯示[原稿方向]畫面。

- 2 選擇原稿方向。
- 3 觸碰[確定]。

## 雙面/單面

指定要掃描的原稿面和要列印的紙張面的組合。

#### [單面 -> 單面]

掃描單面原稿並列印在紙張單面上。

#### [單面 -> 雙面]

掃描單面原稿。掃描資料將列印在紙張雙面上。

### [雙面 -> 雙面]

掃描雙面原稿並分別複印至紙張兩面。

#### [雙面 -> 單面]

雙面掃描資料會複印到兩張不同紙張的單面上。

### [分頁方向]

指定向右/左或上/下打開頁面。

[原稿方向] (第1-10頁 "原稿方向")

關於如何設定掃描面和列印面的組合,以下使用將單面原稿掃描的資料複製到紙張兩面的範例說明。

### 1 觸碰[雙面/單面]。

顯示[雙面/單面]畫面。

- ·如果出現[確認]畫面,請將原稿方向設定為[頂邊] 或[向左]。
- 2 觸碰[單面 -> 雙面]。
- 3 指定[分頁方向]。
- **4** 觸碰[確定]。

## 排序

指定印製多份複印件時的紙張輸出方法。

#### [自動]

如果您要本機在 ADF 中裝入原稿時依套將複印件排序; 或要本機在稿台玻璃上裝入原稿時依頁將複印件排序,請 選擇這個選項。

#### [有序]

選擇此選項可成套製作複印件。

#### [無序]

選擇此選項可以按頁複印。

**1** 觸碰[排序]。

顯示[排序]畫面。

- 2 選擇排序類型。
- 3 觸碰[確定]。

## 掃描水準

您可以調整原稿的掃描水準。

[-2] \ [-1] \ [±0] \ [+1] \ [+2]

- **1 觸碰[掃描水準]。** 顯示[掃描水準]畫面。
- 2 選擇掃描水準。
- 3 觸碰[確定]。



· 複印具有背景顏色的文字原稿或在彩色紙上列 印且文字難以讀取的原稿時,指定[基準色彩水 準]。此功能可以使背景顏色 (底色)變淡。 (第1-22頁"基準色彩水準")

## 列印濃度

您可以調整要用於列印的墨水量。

 $[-3] \cdot [-2] \cdot [-1] \cdot [\pm 0] \cdot [+1] \cdot [+2] \cdot [+3]$ 

- **觸碰[列印濃度]。** 顯示[列印濃度]畫面。
- 2 選擇列印濃度。
- 3 觸碰[確定]。

## ADF掃描&暫停

複印無法一次裝入ADF的多張原稿時,可以當做一份任務複印。最多1,000張單面原稿或500張雙面原稿可以當做一份任務複印。



- 可以一次裝入ADF中的最大張數為200張(紙 張重量80 g/m²)。
- · 使用ADF掃描所有原稿,而不使用稿台玻璃。
- · 不能同時使用[ADF掃描&暫停]和[書本陰影消除]。 (第1-13頁"書本陰影消除")

[OFF] \ [ON]

1 觸碰[ADF掃描&暫停]。

顯示[ADF掃描&暫停]畫面。

- **2** 觸碰[ON]。
- 3 觸碰[確定]。
- ▲ 按下[啟動]鍵。

將顯示[正在複製]畫面,並開始複印原稿。畫面上顯示目前狀態。

ADF中沒有原稿紙張時,會顯示原稿新增確認畫面。

5 在ADF中裝入原稿的後續頁面,然後觸碰[掃描]。

開始掃描原稿。

重複此步驟,直到掃描完所有頁面。

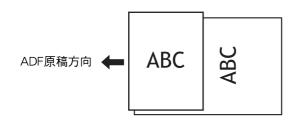
6 觸碰[已掃描]。

開始列印已掃描的資料。

## 混合大小原稿

在ADF中裝入兩種不同尺寸的原稿時,使用此選項。

將相同長度的側邊對齊以裝入原稿(A4-LEF\*和A3、B5-LEF和B4,或是Letter-LEF和Ledger)。
\* 長邊進紙(Long Edge Feed)





- ·[混合大小原稿]無法與[掃描大小]、[書本陰影消除]、[頁面分割]、[組合]、[圖像重複]、[小冊子]、[頁面框線]或[添加封面]選項一起使用。(第1-10頁"掃描大小"、第1-13頁"書本陰影消除"、第1-14頁"頁面分割"、第1-15頁"組合"、第1-16頁"圖像重複"、第1-16頁"小冊子"、第1-19頁"頁面框線"、第1-27頁"添加封面")
- 在稿台玻璃上掃描時,您可以使用任何原稿尺寸組合。
- · 在稿台玻璃上掃描不同尺寸的原稿與整理頁面 時, 使用[混合大小原稿]選項。

[OFF] \ [ON]

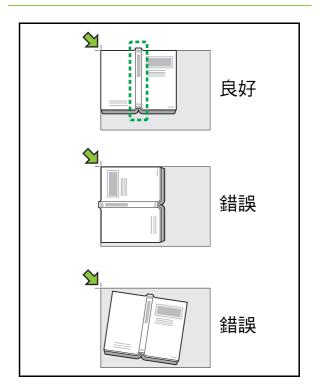
- **1** 將[紙張選擇]設定為[自動]。 關於詳細資訊,請參閱"紙張選擇" (第1-8頁)。
- 例次时间实际 明多场 机水态洋 (另一0只)
- **2 觸碰[混合大小原稿]。** 顯示[混合大小原稿]畫面。
- **3** 觸碰[ON]。
- **▲** 觸碰[確定]。

## 書本陰影消除

掃描書籍或其他裝訂的文件時,此功能可去除出現 在中心的陰影 (內邊界)。



- 將書籍放置在稿台玻璃上時,請將頂邊朝上放置,並且對齊玻璃表面左上角的箭頭。此功能不能用於垂直或傾斜放置的書籍。
- · 您不能同時使用[書本陰影消除]和[ADF掃描&暫停]或[混合大小原稿]。(第1-12頁"ADF掃描&暫停"、第1-13頁"混合大小原稿")



[OFF] \ [10 mm] \ [20 mm] \ [30 mm] \ [40 mm] \ [50 mm]

[頁面分割] (第1-14頁 "頁面分割")

- **1 觸碰[書本陰影消除]。** 顯示[書本陰影消除]畫面。
- 2 選擇消除寬度。
- **3 設定[頁面分割]。** 關於詳細資訊,請參閱"頁面分割"(第1-14頁)。
- **▲** 觸碰[確定]。

## 頁面分割

使用此選項可將跨兩頁的頁面掃描並分割成兩個部分(右邊和左邊)。

可以分割頁面的原稿尺寸如下。

A3 \ A4 \ A5 \ B4 \ B5



- 將書籍放置在稿台玻璃上時,請將頂邊朝上放置,並且對齊玻璃表面左上角的箭頭。此功能不能用於垂直或傾斜放置的書籍。
  - · 您不能同時使用[頁面分割]和[混合大小原稿]。 (第1-13頁"混合大小原稿")

#### [頁順序]

[OFF]:不能使用頁面分割功能。

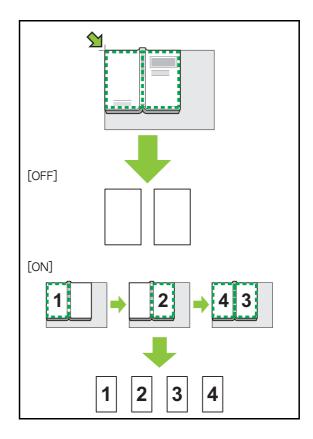


[ ] (左到右):從左側打開的書籍。

] [ (右到左 ):從右側打開的書籍。

#### [掃描時選擇頁]

[OFF]:跨兩頁的頁面會分割成兩頁 (右邊和左邊)。 [ON]:您可以為跨兩頁的頁面指定掃描範圍。



關於如何設定頁面分割,以下使用將[掃描時選擇頁] 設定為[ON]的範例說明。

### 1 觸碰[頁面分割]。

顯示[頁面分割]畫面。

## 2 指定頁順序。



- 3 將[掃描時選擇頁]設定為[ON]。
- 4 觸碰[確定]。
- 5 按下[啟動]鍵。

顯示掃描範圍設定畫面。

- 6 選擇以下之一:[僅左側]、[兩邊]或[僅 右側]。
- 7 觸碰[掃描]。

開始掃描原稿。

重複步驟6和7,直到所有頁面都已掃描完成。

8 觸碰[已掃描]。

開始列印已掃描的資料。

## 組合

此功能可在一張紙上組合連續頁面。



·[組合]功能無法與[混合大小原稿]、[圖像重複] 或[小冊子]功能一起使用。(第1-13頁"混合大 小原稿"、第1-16頁"圖像重複"、第1-16頁 "小冊子")

### [頁/紙張]

[OFF]、2頁、4頁、8頁

#### 「佈局

指定頁面落版順序。 範例:直向文件

每張紙的拼 版頁數	佈局				
2 頁	-				
4 頁	ZZNN				
8 頁					

[原稿方向] (第1-10頁 "原稿方向")

**1** 觸碰[組合]。

顯示[組合]畫面。

- ·如果出現[確認]畫面,請將原稿方向設定為[頂邊] 或[向左]。
- 2 指定每張紙的拼版頁數。
- 3 選擇佈局。
- 4 觸碰[確定]。

## 圖像重複

在一張紙上組合多份相同原稿。



·[圖像重複]功能無法與[混合大小原稿]、[組合] 或[小冊子]功能一起使用。(第1-13頁"混合大 小原稿"、第1-15頁"組合"、第1-16頁"小 冊子")

[OFF]、[2 頁]、[4 頁]、[8 頁] [原稿方向] (第1-10頁 "原稿方向")

### 1 觸碰[圖像重複]。

顯示[圖像重複]畫面。

- ·如果出現[確認]畫面,請將原稿方向設定為[頂邊] 或[向左]。
- 2 選擇每張紙的拼版頁數。
- 3 觸碰[確定]。

## 小冊子

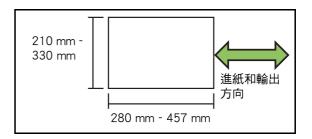
此功能適用於對一張紙上組合的連續頁面進行雙面 列印。



·[小冊子]功能無法與[複製大小]、[混合大小原稿]、[組合]、[圖像重複]、[頁面框線]或[裝訂邊界]功能一起使用。(第1-7頁"複製大小"、第1-13頁"混合大小原稿"、第1-15頁"組合"、第1-16頁"圖像重複"、第1-19頁"頁面框線"、第1-28頁"裝訂邊界")

### 可以用來建立小冊子的紙張類型

A3、B4、A4、Ledger、Legal、Letter、Foolscap、 非標準尺寸



### [佈局順序]

指定佈局順序。

此選項設定為[OFF]時,不能使用落版功能。

**1** 觸碰[小冊子]。

顯示[小冊子]畫面。

- 2 設定佈局順序。
- 3 觸碰[確定]。



·使用選購的多功能整理器時,可以設定[裝訂]、 [分隔書籍]、[內邊距]和[自動縮小]。關於詳細資訊, 請參閱"選購設備"中的"裝訂([小冊子])" (第8-37頁)和"分隔書籍([小冊子])"(第 8-38頁)。

## 戳記

在頁首或頁尾上戳印頁碼、日期或文字。



- ·無法在插頁或封頁上新增頁碼和日期的戳記。 (第1-27頁"分隔"、第1-27頁"添加封面")
- · 將此功能與[組合]或[圖像重複]一起使用時,會在複印紙的每一頁上新增頁碼和日期的戳記,而不是根據原稿的頁面新增戳記。將此功能與[小冊子]一起使用時,會在小冊子的每一頁上新增頁碼和日期的戳記。
- 指定複製大小不會影響所列印的戳記大小。
- ·[戳記]和[頁面框線]功能不能同時使用。(第 1-19頁"頁面框線")

#### [頁]、[日期]、[文字]

選擇戳記的類型。

### [OFF]

不能設定或列印戳記。

#### [列印位置]

指定戳印位置。

### [文字尺寸]

指定戳記的文字大小。

#### [透明度]

[OFF]:圖像會從戳記區域中移除,以產生白色空間,然 後在該白色空間中列印戳記。

[ON]:當戳記區域和圖像重疊時,會在圖像上列印戳記。

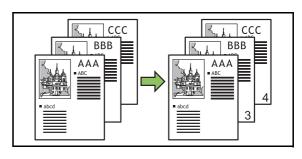
#### [起始編號]

指定頁面戳記的第一個數字。

#### [列印起始頁]

指定開始頁面戳記的頁面。

範例:當戳記起始頁面設定為"2",且戳記起始編號設定為"3"時



### [已應用的頁面]

指定列印日期戳記或文字戳記的頁面。 [所有頁面]:文字將列印在所有頁面上。

[僅首頁]: 戳記僅列印在第一頁。

### [戳記日期]

設定要用於日期戳記的日期。

[今天]:會戳印今天的日期(機器上設定的日期)。

[指定的日期]: 會戳印指定的日期。

### [列印文字]

設定要用於文字戳記的文字。

### 設定頁面戳記

**1** 觸碰[戳記]。

顯示[戳記]畫面。

- 2 觸碰[頁]。
- 3 設定列印位置。



不同類型的戳記不能列印在相同位置。如果設定列印位置的箭頭變成灰色且不能選擇,請選擇其他位置。

## ▲ 指定文字大小。

觸碰[▼]或[▲]以指定大小。您也可以觸碰[文字尺寸]的文字方塊以及使用數字鍵盤輸入大小。

- 5 設定透明度選項。
- 6 指定起始編號。
- 7 指定戳記起始頁。
- **♀** 觸碰[確定]。

### 設定日期戳記

**1** 觸碰[戳記]。

顯示[戳記]畫面。

- 2 觸碰[日期]。
- ? 設定列印位置。



不同類型的戳記不能列印在相同位置。如果設定列印位置的箭頭變成灰色且不能選擇,請選擇其他位置。

## ▲ 指定文字大小。

觸碰[▼]或[▲]以指定大小。您也可以觸碰[文字尺寸]的文字方塊以及使用數字鍵盤輸入大小。

- 5 設定透明度選項。
- 6 設定套用頁面選項。
- 7 設定要戳印的日期。

如需指定您選擇的日期,請觸碰[指定的日期]並觸碰 螢幕上顯示的輸入畫面,以設定日期。

您也可以使用數字鍵輸入數字。

8 觸碰[確定]。

### 設定文字戳記

**1** 觸碰[戳記]。

顯示[戳記]畫面。

- 2 觸碰[文字]。
- 3 設定列印位置。



不同類型的戳記不能列印在相同位置。如果設定列印位置的箭頭變成灰色且不能選擇,請選擇其他位置。

## ▲ 指定文字大小。

觸碰[▲]或[▼]以指定大小。您也可以觸碰[文字尺寸]的文字方塊以及使用數字鍵盤輸入大小。

- 5 設定透明度選項。
- 6 設定套用頁面選項。
- 7 設定要列印的文字。
- **♀** 觸碰[確定]。

## 頁面框線

此選項可在紙張邊界加入邊界線。



- ·即使此選項與[組合]或[圖像重複]一起使用,邊界線仍會列印於每張複印紙上,而不是原稿的每一頁。
- · 邊界線會列印於原稿資料上。如果邊界列印區 域中發生圖像重疊,可能無法列印部分圖像。
- ·[彩色模式]設定為[黑]、[青]或[洋紅]時,無法選擇的顏色會變灰色。(第1-7頁"彩色模式")
- · 在黑白複印件上列印邊界可以使海報和標誌更加醒目。
- · 您不能同時使用[頁面框線]和[混合大小原稿]、 [小冊子]、[戳記]或[添加封面]。(第1-13頁"混合大小原稿"、第1-16頁"小冊子"、第1-17頁 "戳記"、第1-27頁"添加封面")

[OFF]、[紅]、[藍]、[綠]、[黃]、[黑] 邊界線的厚度 (手動輸入)

1 觸碰[頁面框線]。

顯示[頁面框線]畫面。

- 2 選擇邊界線顏色。
- **3 觸碰[▽]或[△]指定邊界線的厚度。**您也可以使用數字鍵輸入數字。
- **▲ 觸碰[確定]。**

## 圖像品質

指定掃描原稿的解析度。

#### [標準 (300x300dpi)]

原稿主要由文字組成時,選擇此項。

#### [精細 (300x600dpi)]

原稿有照片時,選擇此項。以較高解析度掃描原稿。

### 1 觸碰[圖像品質]。

顯示[圖像品質]畫面。

- 2 選擇解析度。
- **3** 觸碰[確定]。



·[彩色模式]設定為[黑]時,[圖像品質]會變成灰色,而且不能選取。解析度設定為[標準 (600×600 dpi)]。

## 原稿類型

選擇原稿類型,以便在列印掃描資料前執行適當的 圖像處理。

### [行/照片]

原稿有文字和照片時,選擇此項。

#### [行]

原稿有文字或插圖時,選擇此項。

#### [照片]

原稿有照片時,選擇此項。

#### [地圖/鉛筆]

原稿有許多細微色彩或細線時,例如地圖或有素描的原稿,選擇此項。

### [點值法]

[自動]:網點處理功能停用。

[70 lpi]:以70 lpi的列印解析度重現照片。 [100 lpi]:以100 lpi的列印解析度重現照片。

### 1 觸碰[原稿類型]。

顯示[原稿類型]畫面。

- 2 選擇原稿類型。
- **3** 如果選取[行/照片]、[照片]或[地圖/鉛 筆],請設定[點值法]。
- **▲** 觸碰[確定]。

## Gamma 修正

此功能可調整掃描資料的色彩平衡(CMYK)。



• [彩色模式]設定為[黑]、[青]或[洋紅]時,只能調整黑色(K)的 Gamma 值。(第1-7頁"彩色模式")

### [C] - [R]

[1] \ [2] \ [3] \ [4] \ [5] \ [6] \ [7]

數值越低 (最低為[1]),圖像中的青色 (C)越強烈。 數值越高 (最高為[7]),圖像中的紅色 (R)越強烈。 [M] - [G]

[1] \ [2] \ [3] \ [4] \ [5] \ [6] \ [7]

數值越低 (最低為[1]),圖像中的洋紅 (M)越強烈。 數值越高 (最高為[7]),圖像中的綠色 (G)越強烈。 [ $\mathbf{Y}$ ] - [ $\mathbf{B}$ ]

[1] \ [2] \ [3] \ [4] \ [5] \ [6] \ [7]

數值越低 (最低為[1]),圖像中的黃色 (Y)越強烈。 數值越高 (最高為[7]),圖像中的藍色 (B)越強烈。 [K]

[1] \ [2] \ [3] \ [4] \ [5] \ [6] \ [7]

數值越高 (最高為[7]),圖像中的黑色 (K)越強烈。

### **1** 觸碰[Gamma 修正]。

顯示[Gamma 修正]畫面。

## 2 選擇各個色彩的平衡。

[輸出圖像]顯示已調整色彩平衡的圖像預覽。

## 3 觸碰[確定]。

## 圖像控制

指定掃描資料的適當 圖像處理設定。

#### [自動]

根據[彩色模式]和[原稿類型]設定自動指定數值。(第1-7頁"彩色模式"、第1-20頁"原稿類型")

#### [行/照片等級]

[1] \ [2] \ [3] \ [4] \ [5] \ [6] \ [7]

數值越高(最高為[7]),套用的文字辨識等級越高 (即使是外廓不清楚的文字也會被辨識為文字)。

#### 「邊緣加強」

[1] \ [2] \ [3] \ [4] \ [5] \ [6] \ [7]

數值越高(最高為[7]),辨識為文字部分的邊緣強調程 度越高。

#### [消除波紋]

[1] \ [2] \ [3] \ [4] \ [5] \ [6] \ [7]

數值越高(最高為[7]),辨識為照片部分的波紋消除量越大。

### 1 觸碰[圖像控制]。

顯示[圖像控制]畫面。

## **1** 指定圖像處理的詳細資訊。

3 觸碰[確定]。

## 基準色彩水準

複印具有背景顏色的文字原稿或在彩色紙上列印的 原稿時,此功能可以使背景顏色(底色)變淡,以 便讀取文字。

[1] \ [2] \ [3] \ [4] \ [5] \ [6] \ [7] 數值越高,背景顏色的淡化程度越高。

自動設定背景顏色的濃度。

- 觸碰[基準色彩水準]。 顯示[基準色彩水準]畫面。
- 2 指定底色等級設定。
- 3 觸碰[確定]。

## 圖像位置

調整圖像的列印位置。

#### [正面]、[背面]

選擇要調整圖像位置的紙張面。

選擇此選項可將所選面 (正面或背面)的調整值恢復為0 mm。 [A] \ [▼] \ [◀] \ [▶]

使用這些鍵可以移動圖像的位置。

1 觸碰[圖像位置]。

顯示[圖像位置]畫面。

- 2 雙面列印時,選擇要調整圖像位置的紙 張面([正面]或[背面])。
- 3 觸碰[△]、[▼]、[◀]和/或[▶]調整圖 像位置。
- **▲ 觸碰[確定]。**



- · 您可以使用0.5 mm為遞增單位,將列印位置朝 上、下、左或右調整最多± 20 mm。
  - · 執行雙面列印時,可以分別調整正面和背面。

## 浮水印

疊加儲存裝置中所儲存的影像以製作複印件。



- [浮水印]無法和下列功能一起使用:
  - "複製大小" (第1-7頁)
  - "混合大小原稿" (第1-13頁)
  - "組合" (第1-15頁)
  - "圖像重複" (第1-16頁)
  - "小冊子" (第1-16頁)
  - "程式" (第1-24頁)
  - "添加封面" (第1-27頁)
  - "自動圖像旋轉" (第1-30頁)
- ·如果您使用選購的堆疊紙盤或多功能整理器, 將輸出目的地設定為[自動]或[面朝下紙盤]。

### [OFF] \ [ON]

#### [資料夾名稱]

這裡顯示[圖像選擇]中指定之圖像的所在資料夾名稱。

#### [文件名稱]

這裡顯示[圖像選擇]中指定之圖像的檔案名稱。

#### [圖像選擇]

指定要重疊的圖像。

#### [目標頁面]

設定要設為目標的影像檔案頁面。

#### [重複印刷]

設定是否要重複使用影像檔案的適用頁面。

### [優先圖層]

設定是否要讓原稿或重疊圖像重疊在上層。

#### 預覽區域

使用此區域檢查重疊圖像的適用頁面、圖像反復以及慣用 層的設定。

### ▲ 觸碰[浮水印]。

顯示[浮水印]畫面。

## 2 觸碰[ON]。

### ₹ 獨碰[圖像選擇]。

顯示[影像重疊圖像選擇]書面。



若要變更資料夾,觸碰[資料夾名稱]的文字方塊。在[選擇資料夾]畫面中選擇資料夾,然後觸碰[確定]。

在文件清單中選擇要用作重疊圖像的檔案,然後觸碰[確定]。您將回到[浮水印]畫面。



- ・從清單中選擇文件時,將在[影像重疊圖像] 中顯示預覽。觸碰[◀]/[▶]可切換頁 面。
  - · 觸碰[詳細資訊]以顯示[詳細資訊]畫面並檢 查文件的詳細資訊。

## ▲ 設定目標頁面。

檔案中有多個要用作重疊圖像的頁面時,選擇適用的 頁面。

[所有頁面]:所有頁面將用作重疊圖像。將圖像從第 一頁依序重疊到原稿上。

[首頁]:僅使用第一頁的圖像作為重疊圖像。



• 無法指定第一頁以外的特定頁面。

### 5 設定反復。

[ON]: 重疊圖像將重複重疊到原稿上。

[OFF]:圖像不重複。指定檔案中指定頁面上的圖像 只會依序在原稿上使用一次。圖像不會重疊在原稿的 其餘頁面上。

## 6 設定優先層。

[原始]:原稿將重疊在重疊圖像上方。

[影像重疊圖像]:重疊圖像將重疊在原稿上方。

### 7 觸碰[確定]。



- 使用尺寸與原稿相同的重疊圖像(儲存在儲存 裝置中的圖像)。重疊圖像無法放大或縮小。
- · 重疊圖像以單面列印的設定儲存在儲存裝置中。
- ·如果原稿的解析度與重疊圖像的解析度不同, 列印件可能出現粗糙的效果。為原稿和重疊圖 像的[圖像品質]設定相同的設定值以製作複印 件。
- · 即使重疊圖像是彩色圖像,如果複印設定為黑白,仍會以黑白複印。
- 如果原稿和重疊圖像的紙張尺寸或方向不同, 則無法使用重疊功能。
- · 文件以包含設定詳細資訊的資料形式儲存在儲存裝置中。列印文件時,務必使用與將文件儲存在儲存裝置時設定的相同紙張類型進行列印。 當您變更紙張類型時,列印結果會改變。
- ·如果原稿和重疊圖像的重疊位置顏色相同,可 能難以區別融合部分的圖像。

### 程式

當所需份數因群組 (例如公司部門或班級)而異時,此選項很方便。

您可以為每個群組的份數和套數、排序、插頁和其 他選項編程設定。這樣可讓您快速列印所需套數的 正確份數。



- · 您可以設定最多60個群組。
- ·[程式]無法與[小冊子]或[分隔]一起使用。(第 1-16頁"小冊子"、第1-27頁"分隔")

### ■ 輸入份數和套數的範例

您可以輸入最多9,999份和最多99套。

例如,若要發傳單給所有一年級學生的家長,您可以使用 [程式]功能,將每個班級的所需份數當做單一複印任務來 列印。

	班級1	班級2	班級3	班級4	班級5	班級6
學生數	35人	33人	35人	30人	32人	33人

若要依群組列印傳單,請如下指定設定。

	班級1	班級2	班級3	班級4	班級5	班級6
份數× 套數	35×1	33×1	35×1	30×1	32×1	33×1

即使兩個班級有相同的學生數 (例如班級1和3或班級2和6),您可以如下指定設定,輸出每個班級所需的份數。

	班級1和3	班級2和6	班級4	班級5
份數× 套數	35×2	33×2	30×1	32×1

在此情況下,將[滑托板]指定為[套間]可容易分隔每個班 級的成套列印件。

### ■ 關於分隔設定

### [排序]

如果設定為[自動],您在 ADF 中裝入原稿時依套將複印件排序;而您在稿台玻璃上裝入原稿時依頁將複印件排

序。

[無序]:依頁進行複印。 [有序]:依套進行複印。

[滑托板]

[OFF]:不插入插頁。

[套間]:在每一套之間插入插頁。 [群組間]:在每一群組之間插入插頁。

[紙張]

指定裝入插頁的紙盤。

[編號列印]

[ON]:列印編號。

[滑托板]設定為[套間]時,會列印群組編號和套碼,[滑托板]設定為[群組間]時,只會列印群組編號。

### 儲存程式

您可以登記最多12個程式,需要時可隨時調用。

### **1** 觸碰[程式]。

顯示[程式]畫面。

## 7 觸碰[未填寫], 然後觸碰[編輯]。

顯示程式編輯畫面。

## 3 使用數字鍵輸入份數和套數。



## **4** 觸碰[分隔]。

顯示[分隔]畫面。

## 5 設定排序和插頁,然後觸碰[確定]。



如有需要,也可設定[紙張]和[編號列印]選項。



- ·如果您使用選購的移位裝訂托盤、大容量 出紙組件或多功能整理器,可以設定[移位 輸出]。關於詳細資訊,請參閱以下各項:
  - 使用移位裝訂托盤時 (第8-7頁 "移位輸出([程式])")
  - 使用大容量出紙組件時 (第8-25頁 "移 位輸出 ([程式])")
  - 使用多功能整理器時 (第8-38頁 "移位 輸出 ([程式])")

### 第1章 複印

# 6 觸碰[確定]。

顯示[確認]畫面。

### 7 選擇[覆寫]或[登錄為]。

若要命名並儲存,請輸入程式名稱,然後觸碰[確定]。 現在登錄已完成。

在[確認]畫面上,觸碰[關閉]。

## 8 觸碰[確定]。

### 叫出程式

您可以調用已儲存的程式。

### **1** 觸碰[程式]。

顯示[程式]畫面。

### 2 選擇要調用的程式。

登錄的份數和套數會顯示在清單中。



3 觸碰[確定]。

### 變更程式設定

您可以變更已儲存的程式。

### **1** 觸碰[程式]。

顯示[程式]畫面。

## 2 選擇程式。



可以從副功能表指定以下設定:

- 重命名
- 刪除

按照畫面上的指示變更設定。

## 3 觸碰[編輯]。

關於後續操作的具體指示,請參閱"儲存程式" (第1-25頁)中的步驟3到8。

## 添加封面

您可以將列印紙或色紙裝入紙盤,當做封頁加入列 印文件的正面和背面。



- 您不能使用與複印紙張不同尺寸的紙張。
- 您不能同時使用[添加封面]和[混合大小原稿]或[頁 面框線]。(第1-13頁"混合大小原稿"、第1-19 頁"頁面框線")

### [裝訂邊距]

指定裝訂邊距。

#### 「封面」

將此選項設定為「ON」可在每個列印件的正面加入封頁。

將此選項設定為[ON]可在每個列印件的背面加入封頁。 [紙盤]

指定裝入封頁的進紙盤。

觸碰[添加封面]。

顯示[添加封面]畫面。

- 2 選擇裝訂側。
- 🤼 指定封頁設定。

為正面和背面選擇[OFF]或[ON]。

▲ 觸碰紙盤。

顯示[選擇紙盤]畫面。

- 5 選擇紙盤,然後觸碰[確定]。
- 觸碰[確定]。
- **7** 裝入封頁。



· 紙張裝入面因紙盤而異。

「村面」

標準紙盤:將第一頁面朝上裝入紙張。 進紙盤:將第一頁面朝下裝入紙張。

#### [封底]

標準紙盤:將第一頁面朝下裝入紙張。 進紙盤:將第一頁面朝上裝入紙張。 請參閱"裝入紙張" (第31頁)。

• 根據裝入紙張變更[紙張選擇]設定。(第 1-8頁"紙張選擇")

### 分隔

在頁面或套之間插入插頁,或是分隔任務。



ラ・裝入特殊紙做為插頁時,建議將插頁紙盤的[自 動選擇]設定為[OFF]。(第1-8頁"變更紙盤設 定")

#### [滑托板]

[OFF]: 不插入插頁。

[排序之間]:會依[排序]指定的各個單位插入插頁。 [任務後]:會在每一個已列印的任務之後插入插頁。

#### [紙張]

指定裝入插頁的紙盤。

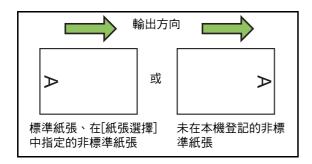
#### [編號列印]

[OFF]:不會列印編號。

[123...]:依數字順序在插頁上戳印編號 (1、2、3...)。 [ABC...]:會依字母順序在插頁上戳印字母 (A、B、 C...Z、AA、AB...)。(直到ZZZ)

### 第1章 複印

文字列印於紙張底部 (邊緣約5 mm內)或頂部 (邊緣約5 mm內)。



### **1** 觸碰[分隔]。

顯示[分隔]畫面。

- 2 選擇要插入插頁的位置。
- **3 觸碰紙盤。** 顯示[選擇紙盤]畫面。
- 4 選擇插頁的紙盤,然後觸碰[確定]。
- 5 設定[編號列印]。
- 6 觸碰[確定]。



- ·如果您使用選購的移位裝訂托盤、大容量出紙 組件或多功能整理器,可以設定[移位輸出]。關 於詳細資訊,請參閱以下各項:
  - 使用移位裝訂托盤時 (第8-7頁 "移位輸出 ([分隔])")
  - 使用大容量出紙組件時 (第8-25頁 "移位輸出([分隔])")
  - 使用多功能整理器時 (第8-39頁 "移位輸出 ([分隔])")

## 裝訂邊界

### 指定裝訂邊界。



·[裝訂邊界]功能無法與[混合大小原稿]、[小冊子] 或[頁面框線]功能一起使用。(第1-13頁"混合 大小原稿"、第1-16頁"小冊子"、第1-19頁 "頁面框線")

### [裝訂邊距]

指定裝訂邊距。

#### 寬度

使用[▼]、[▲]或數字鍵輸入寬度。

#### [自動縮小]

此項設定為[ON]時,為了避免在已設定裝訂邊界的情況下 未列印邊緣,圖像會自動縮小以符合紙張。

### ▲ 觸碰[裝訂邊界]。

顯示[裝訂邊界]畫面。

# 2 指定裝訂邊界。

- 選擇[裝訂邊距]。
- 使用[▼]、[▲]或數字鍵輸入寬度。
- ·將[自動縮小]設定為[ON],以免在已設定裝訂邊界 的情況下未列印邊緣。

## 3 觸碰[確定]。

## 裝訂/打孔

如果您使用選購的移位裝訂托盤或多功能整理器,可以使用裝訂功能。也可以設定裝訂邊界。 使用選購的多功能整理器時,可以指定打孔設定。 關於詳細資訊,請參閱以下各項:

- 使用移位裝訂托盤時 (第8-8頁"裝訂")
- 使用多功能整理器時 (第8-39頁"裝訂/打孔")

### 折疊

使用選購的多功能整理器時,可以指定紙張折疊方式。

關於詳細資訊,請參閱"選購設備"中的"折疊" (第8-41頁)。

## 慢速列印

您可以減慢列印速度。這樣也能降低本機列印任務 時產生的噪音。

[OFF] \ [ON]

- **1 觸碰[慢速列印]。** 顯示[慢速列印]畫面。
- 2 觸碰[ON]。
- 3 觸碰[確定]。

## 輸出紙盤

如果使用選購的堆疊紙盤、大容量出紙組件或多功 能整理器,可以選擇列印材料的輸出紙盤。 關於詳細資訊,請參閱以下各項:

- 使用堆疊紙盤時 (第8-17頁"輸出紙盤")
- 使用大容量出紙組件時 (第8-26頁"輸出紙盤")
- 使用多功能整理器時 (第8-43頁"輸出紙盤")

## 面朝上/面朝下

如果使用選購的堆疊紙盤、大容量出紙組件或多功 能整理器,可以設定輸出列印件面向上方或面向下 方。

關於詳細資訊,請參閱以下各項:

- •使用堆疊紙盤時 (第8-17頁"面朝上/面朝下")
- ·使用大容量出紙組件時 (第8-26頁 "面朝上/面朝下")
- ·使用多功能整理器時(第8-43頁"面朝上/面朝下")

## 連續出紙

使用自動控制堆疊紙盤、大容量出紙組件或多功能 整理器時,輸出紙盤可以在使用的紙盤已滿時自動 切換。

關於詳細資訊,請參閱以下各項:

- ·使用自動控制堆疊紙盤時 (第8-18頁"連續出紙")
- 使用大容量出紙組件時 (第8-26頁"連續出紙")
- •使用多功能整理器時 (第8-43頁"連續出紙")

## 連續送紙

使用此選項可在所選紙盤中的紙張用完時自動從相 同紙張尺寸和紙張類型的不同紙盤送紙。

[OFF] \ [ON]

1 觸碰[連續送紙]。

顯示[連續送紙]畫面。

- **2** 觸碰[ON]。
- 3 觸碰[確定]。

## 自動圖像旋轉

即使紙盤中裝入的紙張尺寸符合已裝入原稿的尺寸,當原稿和紙張的方向不一致時,也可將圖像90度旋轉。這項設定通常設為[ON]。

## 中斷複印

此功能可暫停列印中的任務以複印其他文件。



- ・以下功能不適用於中斷複印: [程式]、[滑托板]、[添加封面]、[ADF掃描& 暫停]
- ·如果任務正在輸出到多功能整理器時執行中斷 複印,無法使用下列設定: [裝訂/打孔]、[折疊]、[裝訂]、[分隔書籍]、

[輸出紙盤]、[面朝上/面朝下]和[連續出紙]

·正在使用移位裝訂托盤處理使用裝訂功能或移 位輸出功能的任務時,不能進行中斷複印。連 接選購的堆疊紙盤、大容量出紙組件或多功能 整理器之一時,可以使用中斷複印功能。

### **1** 按下[中斷]鍵。

顯示中斷畫面。

- 2 裝入原稿,然後按[啟動]鍵。
  - ·顯示[準備複製。(中斷中)]訊息時,您可以繼續中斷複印操作。
- **3** 複印完成後,按[中斷]鍵取消中斷複印。

繼續列印已暫停的任務。

· 當機器60秒未運作時,中斷複印也會被取消。

# 複印模式功能按鈕



功能按鈕

## 我的最愛

需要時可隨時調用設定。建議的設定會預先登錄成 我的最愛。

登錄常用設定很有用。關於詳細資訊,請參閱"添加至我的最愛"(第1-33頁)。

### ▲ 觸碰[我的最愛]。

顯示[我的最愛]畫面。

## 2 選擇我的最愛之一。

設定值顯示於畫面上的清單中。

可以從副功能表指定以下設定:

- 重命名
- 刪除

## 3 觸碰[確定]。



· 您不能重新命名或刪除登錄成工廠設定的我的 最愛。

## 加印

此功能可列印一份上次複印的原稿。不需重新掃描 原稿。



- 在下列情況中,不能進行額外的複製:
  - 管理員不允許使用額外的複製功能時
  - 複印原稿後已執行自動重置時
  - 使用者已登出時
- **1** 完成複印任務後,觸碰[加印]。

顯示[加印]畫面。

- 2 使用數字鍵指定份數。
- 3 觸碰[確定]。

開始列印額外的副本。

## 印樣輸出

列印一份後停止列印。此功能可讓您在製作大量列 印件前檢查輸出。



→ ・如果您將[排序]設定為[有序],您可以使用此功 能製作一份樣本。(第1-11頁"排序")

### ▲ 觸碰[印樣輸出]。

顯示[印樣輸出]畫面。

- 2 觸碰[ON]。
- 3 觸碰[確定]。

### ▲ 按下[啟動]鍵。

將顯示[正在製作樣本]畫面,並開始複印原稿。畫面 上顯示目前狀態。

- · 使用[停止]鍵可以暫停複印。(第1-3頁"取消複印")
- · 觸碰[慢速列印]可減慢列印速度。這樣也能降低本 機列印任務時產生的噪音。

列印樣本後,會出現[確認]畫面。

您可以變更以下設定:

- ・[更改設定] (第1-4頁"變更設定複印時")
- ・[維護] (第1-4頁"複印時執行維護")

## 檢查設定

使用此選項可檢查目前設定。

### ▲ 觸碰[檢查設定]。

顯示[檢查設定]畫面。檢查目前設定。

可以從副功能表指定以下設定:

- 添加至我的最愛
- ・以預設保存
- 設定確認列印

# 2 觸碰[上一步]。

## 自訂選單

您可以登錄我的最愛和預設設定,並編輯按鈕順 序。

## 添加至我的最愛

將設定按鈕的設定和份數登錄成我的最愛。您可以 登錄最多30個我的最愛。

在已設定您要登錄的詳細資訊時執行此操作。

觸碰[自訂選單]。

顯示[自訂選單]畫面。

2 觸碰[我的最愛 新建/編輯]。



3 觸碰[建立]。

顯示[添加至我的最愛]畫面。檢查目前設定。

- **▲** 觸碰[確定]。
- 輸入登錄名稱,然後觸碰[確定]。 設定會登錄成我的最愛。
- 6 觸碰[關閉]。



- 以下設定無法登錄成我的最愛:
  - -[紙張選擇]

## 編輯我的最愛

您可以變更我的最愛的顯示順序。

- 觸碰[自訂選單]。
  - 顯示[自訂選單]畫面。
- 2 觸碰[我的最愛 新建/編輯]。
- 觸碰[編輯]。

顯示[編輯我的最愛]畫面。

4 選擇我的最愛之一。



不能編輯有鎖定圖示的我的最愛。

可以從副功能表指定以下設定:

- 檢查設定
- 重命名
- 刪除
- 5 觸碰[向上]或[向下]以設定順序。

## 6 指定[檢視我的最愛]設定。

- · 當您選擇[一般],將顯示通用我的最愛和登錄成工 廠設定的我的最愛。
- · 當您選擇[個人],將顯示個人我的最愛。
- · 當您選擇[一般]和[個人],將顯示通用我的最愛、 登錄成工廠設定的我的最愛和個人我的最愛。



- · 視管理員的配置而定,可能不會顯示[檢視 我的最愛]。在此情況下,將顯示通用我的 最愛和登錄成工廠設定的我的最愛。
- 7 觸碰[確定]。
- ₿ 觸碰[關閉]。

### 以預設保存

您可以將使用設定按鈕所設定的數值和份數登錄成 預設設定。

在已設定您要登錄的詳細資訊時執行此操作。

▲ 觸碰[自訂選單]。

顯示[自訂選單]畫面。

- 2 觸碰[預設設定]。
- 3 觸碰[輸入]。

顯示[以預設保存]畫面。檢查目前設定。

**▲** 觸碰[確定]。

設定會登錄成預設設定。

5 觸碰[關閉]。



- 以下設定無法登錄成預設設定:
- -[紙張選擇]

### 清除預設值

清除個人登錄的預設值,並將設定值恢復至通用預 設值。

▲ 觸碰[自訂選單]。

顯示[自訂選單]畫面。

- 2 觸碰[預設設定]。
- **3 觸碰[清除]。** 顯示[初始化]畫面。
- 4 觸碰[確定]。

將清除預設值。

5 觸碰[關閉]。



· 必須具備管理員權限,才能清除通用預設值。 關於詳細資訊,請洽詢管理員。

## 編輯按鈕順序

此功能可變更設定按鈕的排列。

1 觸碰[自訂選單]。

顯示[自訂選單]畫面。

**2 觸碰[編輯按鈕順序]。** 顯示[編輯按鈕順序]畫面。

3 選擇設定按鈕之一。



- 4 觸碰[向上]或[向下]以設定順序。
- 5 觸碰[確定]。 設定按鈕排列完成。
- 6 觸碰[關閉]。



· 必須具備管理員權限,才能設定通用按鈕順序。 關於詳細資訊,請洽詢管理員。

### 第1章 複印

您可以掃描紙張原稿並儲存為資料。

根據用途選取要儲存資料的資料夾。

已掃描的資料可以儲存到網路上的電腦、以電子郵件附件發送,或是儲存到本機內部硬碟並從 RISO Console下載。

# 

本節詳細說明各個掃描設定。

6. 按下[啟動]鍵。

本節說明掃描模式可用的功能。



## 掃描操作概述

本節說明基本掃描操作。

## 程序

### ●1 裝入原稿。

關於可使用原稿類型的詳細資訊,請參閱"安全資 訊"中的"原稿"。

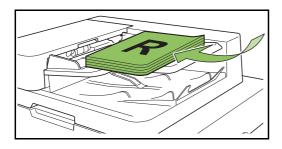


·機器無法掃描距離紙張邊緣1 mm內的區域。 (這個區域內的任何圖像部分都會遺失。)

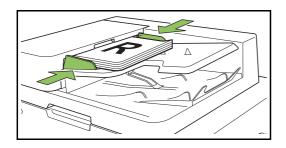
#### ■ ADF中

### 1 將原稿裝入ADF。

對齊原稿,並將正面朝上放置。



### 2 根據原稿寬度滑動原稿導板。

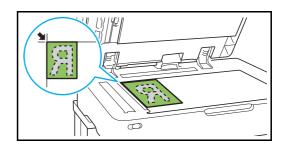


### ■ 稿台玻璃上

### 1 打開原稿蓋板。

### 2 裝入原稿。

將原稿面朝下放在玻璃上。 把原稿角落對齊玻璃左上角。



#### 3 關閉原稿蓋板。



• 輕輕打開或關閉原稿蓋板。

## ●2 觸碰[主頁1]畫面上的[掃描]。

選擇[郵件]、[電腦]或[主控台]。



## ● 3 指定地址或目的地。

如果您選擇[郵件]或[電腦],請指定掃描資料的地址/目的地。



·如果您選擇[主控台],則不需指定目的地。掃描 資料會儲存到本機的內部硬碟。

### ■ 當您選擇[郵件]時

您可以將掃描資料附加到電子郵件訊息中,然後發 送。

### 1 觸碰[地址]。

顯示[地址]畫面。

### 2 從[郵件通訊錄]中選擇地址。



索引

所選地址出現在[已選擇]中。

· 您可以觸碰索引以縮小在通訊錄中登錄的地址 清單範圍。

#### 3 觸碰[確定]。



- ·若要發送到[郵件通訊錄]中未顯示的地址, 觸碰[直接輸入]可登錄新地址。
- · 若要從[已選擇]中移除地址,您可以觸碰[全部清洗]以清除所有地址,或是選擇要移除的地址並觸碰[清除]。
- · 觸碰[發件人]顯示[發件人]畫面,然後輸入 發件人的名稱。

#### ■ 當您選擇「電腦]時

掃描資料儲存於網路上的電腦。

### 1 觸碰[目的地]。

顯示[目的地]畫面。

### 2 從[電腦通訊錄]中選擇目的地。



索引

所選目的地出現在[已選擇]中。

您可以觸碰索引以縮小在通訊錄中登錄的目的 地清單範圍。

#### 3 觸碰[確定]。



- · 若要將資料儲存到[電腦通訊錄]中未列出的電腦,觸碰[直接輸入]可登錄新目的地。關於目的地伺服器的詳細資訊,請洽詢管理員。
- · 若要從[已選擇]中移除目的地,您可以觸碰[全部清洗]以清除所有目的地,或是選擇要移除的目的地並觸碰[清除]。

### ●4 變更設定。

指定掃描的詳細設定。 關於可設定功能的詳細資訊,請參閱"設定清單" (第2-5頁)。

### ● 5 檢查預覽顯示畫面。

### 1 觸碰[發送前預覽]。

在[發送前預覽]畫面上觸碰[繼續],將開始掃描原稿,並顯示預覽。



若要切換頁面,觸碰[◀]或[▶]。

若要變更地址或目的地,觸碰[更改地址]或[儲存 目錄]。

## ●6 按下[啟動]鍵。

將顯示[正在掃描]畫面,並開始掃描原稿。畫面上顯示目前狀態。

• 顯示 [ 確認 ] 畫面後,觸碰 [ 關閉 ]。 原稿已掃描並儲存。

#### ■ 若要取消掃描

## 1 按下[停止]鍵。

掃描停止,並且顯示掃描畫面。



- · 當您選擇[主控台]以掃描資料時,掃描資料會儲存到本機的內部硬碟。可以使用RISO Console將儲存的資料下載到用戶的電腦。請參閱"RISO Console"中的"[掃描]選單畫面"(第6-9頁)。
- · 掃描資料的儲存期間由管理員設定。



·對於本機操作期間可能發生的機器內部硬碟資 料流失,理想科學工業株式會社不承擔任何責 任。為了保護資料,建議事先備份資料。

## 設定清單

### 以下為掃描模式可用的設定清單。

設定項目	使用此項目:	參閱
文件名稱	檢視並指定儲存掃描資料時的文件名稱。	第2-6頁
彩色模式	指定要掃描的資料的彩色模式。	第2-7頁
掃描大小	指定要掃描的原稿的掃描大小。	第2-7頁
檔案格式	指定儲存掃描資料的檔案格式。	第2-7頁
雙面/單面	指定要掃描的原稿面。	第2-8頁
掃描水準	調整掃描水準。	第2-8頁
原稿方向	指定原稿的方向。	第2-8頁
解析度	指定掃描原稿的解析度。	第2-8頁
混合大小原稿	掃描包含不同紙張尺寸的原稿。	第2-9頁
頁面尺寸	指定儲存掃描資料的大小。	第2-9頁
書本陰影消除	掃描打開的書本時,可去除出現在圖像中心的陰影。	第2-9頁
頁面分割	將跨兩頁的頁面掃描並分割成兩個部分(右邊和左邊)。	第2-9頁
PIN碼	指定將掃描任務儲存到本機內部硬碟時的PIN碼。	第2-9頁
原稿類型	選擇原稿類型,以便執行適當的圖像處理以及儲存掃描資料。	第2-10頁
Gamma 修正	調整掃描資料的色彩平衡 (CMYK)。	第2-10頁
圖像控制	指定適合原稿的圖像處理。	第2-10頁
基準色彩水準	使背景顏色 (底色)變淡,以便讀取文字。	第2-10頁
複製大小	放大或縮小掃描資料。	第2-10頁
我的最愛	調用常用設定。	第2-11頁
檢查設定	檢查目前設定。	第2-11頁
發送前預覽	在發送或儲存前掃描並顯示原稿。	第2-11頁
自訂選單	登錄我的最愛和預設設定,並編輯按鈕順序。您也可以登錄與編輯通 訊錄。	第2-12頁

## 掃描設定



## 文件名稱

您可以檢視儲存掃描資料時要使用的文件名稱。 觸碰[文件名稱]可設定文件名稱。



#### [文件名稱]

在[輸入方式]和[新增所有者名]指定的資訊中,會顯示[文件名稱]和[所有者]資訊。

#### [輸入方式]

選擇[自動]可自動設定文件名稱。 選擇[直接輸入]可輸入您選擇的文件名稱。 如果您選擇[自動],文件會指定"SCAN-"後接序號 (0001至9999)的名稱。

#### [新增所有者名]

指定是否將所有者名稱新增到在[輸入方式]中設定的文件 名稱。

選擇[OFF]則不新增所有者名稱。

選擇[在前面新增]可在文件名稱前面新增所有者名稱,並且使用以下格式命名:

所有者名稱-文件名稱-頁碼\_序號.副檔名

範例: J.Smith-SCAN-0001-0001\_0001.tif

選擇[在後面新增]可在文件名稱後面新增所有者名稱,並且使用以下格式命名:

文件名稱-所有者名稱-頁碼 序號.副檔名

範例:SCAN-0001-J.Smith-0001\_0001.tif



只有在檔案名稱重複時,才會新增序號。

## ▲ 觸碰[文件名稱]。

顯示[文件名設定]畫面。

2 為[輸入方式]選擇一個選項。

選擇[直接輸入]時,輸入文件名稱,然後觸碰[確定]。

- 3 選擇是否新增所有者名稱。
- 4 觸碰[確定]。



- ·關於文字輸入的詳細資訊,請參閱"輸入文字" (第28頁)。
- ·對於「直接輸入」,您可以使用大寫和小寫字母。

## 彩色模式

選擇要掃描的資料的彩色模式。

#### [自動]

機器會自動判斷原稿為彩色或黑白。如果將原稿判斷為彩色,會轉換成RGB資料並儲存。如果將原稿判斷為黑白,會轉換成黑色資料並儲存。

#### [全彩]

原稿轉換成RGB資料並儲存。

#### [灰階]

彩色原稿和彩色照片轉換成灰階資料並儲存。

#### [黑]

原稿以黑白(二進制)資料儲存。

## 1 觸碰[彩色模式]。

顯示[彩色模式]畫面。

- 2 選擇彩色模式。
- 3 觸碰[確定]。

## 掃描大小

指定要掃描的原稿尺寸。 關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"掃描大小" (第1-10頁)。

## 檔案格式

指定儲存掃描資料的檔案格式。

[PDF] \ [TIFF] \ [JPEG] \ [PDF/A]

檔案格式	設定項目
[PDF]	[圖像品質] [詳細資訊] [ZIP] [單頁] [密碼設定] [用戶密碼] [所有者密碼]
[TIFF]	[詳細資訊] [ZIP]
[JPEG]	[圖像品質] [詳細資訊] [ZIP]
[PDF/A]	[圖像品質]

#### [圖像品質]

[1:低]、[2]、[3]、[4]、[5:高]

#### 「PDF密碼】

設定使用者密碼和所有者密碼。

#### [ZIP]

透過電子郵件發送掃描資料,或是將掃描資料發送到網路上的電腦時,會出現此選項。選擇[ON]可將掃描資料壓縮成一個壓縮檔案。



將掃描資料儲存到本機的內部硬碟時,掃描資料會被壓縮成一個壓縮檔案。

#### [單頁]

選擇[ON]可將掃描資料以單頁儲存。

▲ 觸碰[檔案格式]。

顯示[檔案格式]畫面。

- 2 選擇要用於儲存掃描資料的檔案格式。
- 3 可以根據需要變更設定。
- **▲** 觸碰[確定]。



- ③・如果掃描資料只有一個檔案,就不會壓縮掃描
  - ·如果[檔案格式]設定為[PDF],當[單頁]設定為 [ON]時,可以使用[ZIP]選項。
  - 將來開啟文件時,需要用到將檔案格式選擇為 [PDF]時可以輸入的[用戶密碼]。需要使用[所有 者密碼為文件設定存取權限,具體而言,也就 是列印與編輯的許可權。

本機的[PIN碼] (第2-9頁) 與上述密碼不同; PIN碼的用途是保護要儲存在內部硬碟內的掃描 任務以及從電腦發送的列印任務。

## 雙面/單面

指定要掃描的原稿面。



· 不能同時使用[雙面/單面]和[書本陰影消除]。 (第2-0百 "書本陰影消除") (第2-9頁"書本陰影消除")

#### [單面]、[雙面] [分頁方向]

指定向右/左或上/下打開頁面。 [原稿方向] (第2-8頁"原稿方向")

- 觸碰[雙面/單面]。 顯示[雙面/單面]畫面。

**2** 觸碰[原稿方向]。 選擇[頂邊]或[向左]。

3 指定要掃描的原稿面。

如果您已選擇[雙面],請指定分頁方向。

▲ 觸碰[確定]。

## 掃描水準

調整掃描水準。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"掃描水準" (第1-12頁)。

## 原稿方向

指定原稿的方向。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"原稿方向" (第1-10頁)。

## 解析度

指定掃描原稿的解析度。

[200 dpi] \ [300 dpi] \ [400 dpi] \ [600 dpi]

- **1** 觸碰[解析度]。
  - 顯示[解析度]畫面。
- 2 選擇解析度。
- 3 觸碰[確定]。

## 混合大小原稿

在原稿中使用多個不同原稿尺寸時,使用此選項。可以共同存在的尺寸為 "A4-LEF和A3"、 "B5-LEF和B4"以及 "Letter-LEF和Ledger"。 關於詳細資訊,請參閱 "複印"中的 "混合大小原稿" (第1-13頁)步驟2和後續步驟。

## 頁面尺寸

指定儲存掃描資料的大小。

#### [自動]

根據[掃描大小]和[複製大小]的設定自動設定頁面尺寸。

#### [標準]

以所選標準大小儲存資料。

#### [自訂]

儲存為管理員事先登記的非標準頁面尺寸。

#### [手動]

指定未登記的非標準頁面尺寸並儲存為此大小。

- **獨碰[頁面尺寸]。** 顯示[頁面尺寸]畫面。
  - ....
- 2 選擇頁面尺寸。
- 3 觸碰[確定]。

## 書本陰影消除

掃描打開的書本時,可去除出現在圖像中心的陰 影。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"書本陰影消除"(第1-13頁)。



· 不能同時使用[書本陰影消除]和[雙面/單面]。 (第2-8頁"雙面/單面")

## 頁面分割

使用此選項可將跨兩頁的頁面掃描並分割成兩個部分 (右邊和左邊)。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"頁面分割" (第1-14頁)。

## PIN碼

指定將掃描任務儲存到本機內部硬碟時的PIN碼。使用RISO Console下載到電腦時,需要在這裡設定的PIN碼。

[OFF]、[ON] 輸入數值 (最多8個字元)

- **1 觸碰[PIN碼]。** 顯示[PIN碼]畫面。
- 2 觸碰[ON]。
- 3 使用數字鍵輸入PIN碼。
- **4** 觸碰[確定]。

## 原稿類型

選擇原稿類型,以便執行儲存掃描資料的適當圖像 處理。

#### [行/照片]

原稿有文字和照片時,選擇此項。

#### [行]

原稿有文字或插圖時,選擇此項。

#### [照片]

原稿有照片時,選擇此項。

### 1 觸碰[原稿類型]。

顯示[原稿類型]畫面。

- 2 選擇原稿類型。
- 3 觸碰[確定]。

## Gamma 修正

調整掃描資料的色彩平衡。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"Gamma 修正" (第1-21頁)。



· [彩色模式]設定為[灰階]或[黑]時,只能調整K的 Gamma值。不能修正C-R、M-G或Y-B的Gamma 值。(第2-7頁"彩色模式")

## 圖像控制

指定適合原稿的圖像處理。 關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"圖像控制" (第1-21頁)。

## 基準色彩水準

掃描具有背景顏色的文字原稿或在彩色紙上列印的 原稿時,此功能可以使背景顏色 (底色)變淡,以 便讀取文字。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"基準色彩水 準" (第1-22頁)。

## 複製大小

放大或縮小掃描資料。

#### [100% (1:1)]

資料不會放大或縮小。

#### [自動]

根據[掃描大小]和[頁面尺寸]的設定自動設定複製大小。

#### [縮小]、[放大]

以所選複製大小放大或縮小資料。

#### 手動

以使用者定義複製大小放大或縮小資料。

### 1 觸碰[複製大小]。

顯示[複製大小]畫面。

## 2 指定複製大小。

若要使用由使用者定義的複製大小,觸碰[▼]或[▲] 指定尺寸。您也可以使用數字鍵輸入數字。

## 3 觸碰[確定]。

## 掃描模式功能按鈕



#### 功能按鈕

## 我的最愛

需要時可隨時調用設定。建議的設定會預先登錄成 我的最愛。登錄常用設定很有用。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"我的最愛" (第1-31頁)。

## 檢查設定

使用此選項可檢查目前設定。

## ▲ 觸碰[檢查設定]。

顯示[檢查設定]畫面。檢查目前設定。

可以從副功能表指定以下設定:

- 添加至我的最愛
- 以預設保存
- 設定確認列印

## 2 觸碰[上一步]。

## 發送前預覽

您可以在發送或儲存前掃描並顯示原稿。

## ▲ 觸碰[發送前預覽]。

顯示[確認]畫面。

## 2 觸碰[繼續]開始掃描。

顯示預覽畫面。檢查掃描結果。

## 3 按下[啟動]鍵。

傳送或儲存資料。



- · 您可以使用[更改地址]變更電子郵件地址,或是 使用[儲存目錄]變更要儲存掃描資料的目的地。
- 掃描資料包含多頁時,輕彈畫面可切換頁面。
   觸碰[▲]或[▶]也可以切換頁面。

## 自訂選單

您可以登錄我的最愛和預設設定,並編輯按鈕順序。您也可以登錄與編輯通訊錄。

## 添加至我的最愛/編輯我的最愛

使用此功能可將以設定按鈕指定的設定登錄成我的 最愛。您可以登錄最多30個我的最愛。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"添加至我的最愛"(第1-33頁)和"編輯我的最愛"(第1-33頁)。



- 以下設定無法登錄成我的最愛:
  - [文件名稱]、[檔案格式]中的[PDF密碼]、 [PIN碼]

### 新增至通訊錄

您可以在通訊錄中登錄地址和目的地。

- 當您選擇[郵件]時
- 1 觸碰[自訂選單]。

顯示[自訂選單]畫面。

2 觸碰[通訊錄新增/編輯]。

顯示[編輯通訊錄]畫面。



## 3 觸碰[建立]。

顯示[建立]畫面。



- ▲ 輸入電子郵件地址。
- 5 輸入收件者名稱。
- 6 指定索引。
- **7 觸碰[確定]。**在通訊錄中登錄地址。
- **8 設定[顯示通訊錄]選項。** 指定顯示通訊錄中的通用收件者或個人收件者。
- **Q**觸碰[關閉]。
- 當您選擇[電腦]時

將電腦登錄為掃描資料目的地。

關於詳細資訊,請參閱"管理員指南"中的"掃描資料目錄"。

## 編輯通訊錄

您可以編輯在通訊錄中登錄的個人地址和目的地。

- 當您選擇[郵件]時
- **1 觸碰[自訂選單]。** 顯示[自訂選單]畫面。
- **2 觸碰[通訊錄新增/編輯]。** 顯示[編輯通訊錄]畫面。
- 3 選擇地址,然後觸碰[編輯]。 顯示[編輯]書面。
- ▲ 更改設定。
- 5 觸碰[確定]。 地址設定將變更。
- 6 觸碰[關閉]。
- 當您選擇[電腦]時

變更登錄為掃描資料目的地的設定。 關於詳細資訊,請參閱"管理員指南"中的"掃描資料目錄"。

### 刪除地址或目的地

您可以從通訊錄中刪除個人地址和目的地。

- 當您選擇[郵件]時
- **1 觸碰[自訂選單]。** 顯示[自訂選單]畫面。
- **2 觸碰[通訊錄新增/編輯]。** 顯示[編輯通訊錄]畫面。
- 3 選擇地址,然後觸碰[刪除]。 顯示[確認]畫面。
- 4 觸碰[確定]。 從通訊錄中刪除地址。
- 5 觸碰[關閉]。
- 當您選擇[電腦]時

刪除您登錄為掃描資料目的地的目的地。 關於詳細資訊,請參閱"管理員指南"中的"掃描資料目錄"。

## 儲存/清除預設值

您可以將使用設定按鈕輸入的數值登錄成預設設 定。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"以預設保存" (第1-34頁)和"清除預設值"(第1-34頁)。



- 以下設定無法登錄成預設設定:
  - [文件名稱]、[檔案格式]中的[PDF密碼]、 [PIN碼]

## 編輯按鈕順序

此功能可變更設定按鈕的排列。 關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"編輯按鈕順序" (第1-35頁)。 將本機與電腦連接網路,將本機用作印表機。 透過印表機驅動程式,您可以從電腦發送列印資料到本機。

## 列印操作概述 (印表機驅動程式)

1. 開啟印表機驅動程式畫面。



2. 變更設定。



3. 點選[確定]。



4. 點選[列印]或[確定]。

### 列印操作概述 (列印模式)

.............第3-3頁

1. 觸碰[主頁1]畫面上的[列印]。



2. 選擇任務。



3. 按下[啟動]鍵。

## 印表機驅動程式設定......第3-9頁

本節詳細說明各個印表機驅動程式設定。

### 列印模式功能按鈕 ......第3-35頁

本節說明列印模式可用的功能。



## 列印操作概述

本章說明將本機用作印表機的基本操作。

## 印表機驅動程式的程序

- ●1 開啟印表機驅動程式畫面。
  - 在電腦上的應用程式中選擇列印選項。

顯示列印對話方塊。

2 檢查印表機名稱,然後點選[屬性]或[詳細資訊]。

按鈕名稱視應用程式而異。

### ● 2 變更設定。

關於可指定設定的詳細資訊,請參閱"設定清單" (第3-6頁)。

· 若要將印表機驅動程式畫面上的所有設定還原成預設值,請點選[恢復預設值]。



印表機驅動程式的[原稿類型]和[紙張類型]設定 對列印品質的影響很大。根據使用條件變更設 定。

## ● 3 點選[確定]。

顯示列印對話方塊。



- ·如果已選取列印對話方塊中的[Collate]核取方塊,請取消勾選符號。若要在整理複印件後列
  - 印,將[基本]標籤中的[排序]設定為[有序]。

## 4 點選[列印]或[確定]。

列印資料會發送到本機。



- · 使用連接外部系統功能時,觸碰[主頁1]畫面上的[連接外部系統],可以列印外部系統中儲存的 任務。
  - 關於詳細資訊,請參閱"連接外部系統" (第3-36頁)。

## 列印模式的程序



· 視管理員指定的設定而定,可能只要登入就能 執行列印。

## 1 觸碰[主頁1]畫面上的[列印]。



## ●2 選擇任務。



#### 縮圖上顯示的圖示

☐:含有PIN碼的任務

呂:中斷的任務 (中斷的資料或有問題的資料)

無:從電腦發送的所有其他任務

可以從副功能表指定以下設定:

- 詳細資料
- 更改設定
- 刪除



- ·當任務名稱超過字元限制時,任務名稱的前半 部會被省略並顯示為"..."。
- · 在下列情况中,任務名稱會顯示為"\*\*\*\*\*":
  - 在印表機驅動程式中勾選[隱藏任務名稱]核取 方塊的任務 (第3-28頁 "PIN碼")

## ●3 按下[啟動]鍵。

將列印所選任務。

#### ■ 列印含有PIN碼的任務時

顯示PIN碼輸入畫面。使用數字鍵輸入PIN碼,然後觸碰 「繼續」。

### 列印時變更設定

### 1 按下[停止]鍵。

顯示[正在暫止]畫面。

## 🤈 觸碰[更改設定]。

顯示[更改設定]畫面。



## 3 更改設定。

您可以變更以下設定:

- 慢速列印 (第1-29頁"慢速列印")
- ·列印濃度(第1-12頁"列印濃度")
- ・紙張選擇 (第1-8頁 "紙張選擇")
- ・圖像位置(第1-22頁 "圖像位置")



·如果您觸碰[樣張],只會列印一份按下[停止]鍵時正在處理的百面。

## ▲ 觸碰[關閉]。

## 5 觸碰[繼續]。

套用已變更設定後繼續列印任務。

### 列印時執行維護

## ┫ 按下[停止]鍵。

顯示[正在暫止]畫面。

## 2 觸碰[維護]。

顯示[維護]畫面。

## 3 更改設定。

您可以變更以下設定:

- 清潔列印噴頭
- 前蓋解除
- 線上/離線
- 紙引導控制



- · 觸碰[線上/離線]可顯示[線上/離線]畫面。 您可以將[線上/離線]設定為[OFF]而獨自使 用印表機。
- ·關於[清潔列印噴頭]和[前蓋解除]的詳細資訊,請參閱"附錄"中的"維護"(第9-2頁)。
- ·如果您觸碰[樣張],只會列印一份按下[停止]鍵時正在處理的頁面。
- ·如果使用選購的自動控制堆疊紙盤或大容量出紙組件,您可以使用[紙引導控制]調整堆疊紙盤的位置。關於詳細資訊,請參閱"附錄"中的"維護"(第9-2頁)。

## **4** 觸碰[關閉]。

## 5 觸碰[繼續]。

套用調整後繼續列印任務。

## 印表機驅動程式畫面

可以從印表機驅動程式畫面指定設定。



- •標籤:點選標籤以切換畫面。
- •預覽:顯示要列印文件的預覽圖像。原稿尺寸、紙張大小和放大/縮小百分比會顯示在圖像下方。
- 印表機設定和輸出紙盤:連接的選購組件如圖所示。輸出紙盤以箭頭顯示。



- •點選[恢復預設值]可將印表機驅動程式畫面上的所有設定還原成預設值。
- · 已連接選購設備時,先指定[環境]標籤下的[印表機設定]中的設定,以便使用某些功能。無法使用的功能會變灰 色。(第3-31頁"[環境]標籤")

## 設定清單

## 印表機驅動程式設定清單

以下為可透過印表機驅動程式指定的設定清單。

設定項目	使用此項目:	參閱
[基本]標籤		<u>'</u>
彩色模式	選擇彩色模式。	第3-9頁
雙面/單面	指定要列印的紙張面。	第3-9頁
份數	輸入要列印的份數。	第3-10頁
列印並暫停	列印一套後停止機器,以便檢查列印結果。	第3-10頁
排序	指定列印多份複印件時的紙張輸出方法。	第3-10頁
原稿大小	指定原稿的紙張大小和方向。	第3-10頁
混合大小原稿	列印包含不同頁面尺寸頁面的資料。	第3-11頁
縮放	根據需要在列印前指定原稿圖像的放大或縮小。	第3-11頁
紙張大小	指定列印的紙張大小。	第3-11頁
紙盤	指定裝入列印紙張的紙盤。	第3-12頁
紙張類型	指定列印紙張的類型。	第3-12頁
輸出和目的地	選擇從電腦發送的文件資料輸出。 如果將[輸出]選擇為[列印]以外的設定,按[詳細資訊]可指定目的地。	第3-13頁
添加至我的最愛	在我的最愛標籤中登錄目前設定。	第3-14頁
[我的最愛]標籤		
清單	檢查登錄為我的最愛的設定。	第3-14頁
編輯我的最愛	編輯已登錄的我的最愛。	第3-14頁
打開檔案	開啟已儲存的我的最愛檔案。	第3-15頁
儲存為檔案	以副檔名 ".uds" 將我的最愛儲存為專用檔案格式。	第3-15頁
添加至我的最愛	在我的最愛標籤中登錄目前設定。	第3-15頁
[佈局]標籤		
結合	結合多個連續頁面。	第3-15頁
圖像重複	在一張紙上多次列印相同頁面。	第3-16頁
小冊子	指定中間裝訂的小冊子落版。	第3-16頁
浮水印	指定要新增到文件頁面的背景浮水印。	第3-17頁
戳記	在頁首或頁尾上戳印頁碼、日期或文字。	第3-18頁
圖像位置	調整列印位置時指定此項。	第3-19頁
旋轉	指定列印方向。	第3-20頁
添加至我的最愛	在我的最愛標籤中登錄目前設定。	第3-20頁

設定項目	使用此項目:	參閱
[整理]標籤		<u> </u>
裝訂邊距	指定裝訂邊界。	第3-20頁
裝訂	選擇裝訂位置。	
	使用選購的移位裝訂托盤時	第8-5頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-30頁
打孔	指定打孔位置。 (使用選購的多功能整理器時)	第8-32頁
折疊	指定列印紙張的折疊。(使用選購的含折疊設備之多功能整理器時)	第8-32頁
小冊子裝訂	指定裝訂方法。 (使用選購的多功能整理器時)	第8-34頁
移位輸出	指定移位輸出的時間。	·
	使用選購的移位裝訂托盤時	第8-7頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-24頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-36頁
滑托板	指定要在列印件之間插入插頁的位置。	第3-22頁
添加封面	為列印件加入封面和封底。	第3-23頁
出紙盤	指定輸出紙盤。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時或寬幅出紙盤	第8-17頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-24頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-37頁
連續出紙	在輸出紙盤已滿時自動切換輸出紙盤。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時	第8-17頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-25頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-37頁
郵件製作	使用郵件表格紙張和列印材料建立信封郵件。 (使用選購的Wrapping Envelope Finisher時)	第3-23頁
無線裝訂	指定使用Perfect Binder製作小冊子的設定。 (使用選購的Perfect Binder時)	第3-23頁
添加至我的最愛	在我的最愛標籤中登錄目前設定。	第3-23頁
[圖像處理]標籤		
原稿類型	指定為列印件強調照片或文字的圖像品質。	第3-24頁
列印濃度	指定列印濃度。	第3-24頁
圖像品質	指定列印解析度。	第3-24頁
行平滑	使文字或插圖外廓平滑。	第3-24頁
網格	指定半色調處理方法。	第3-25頁
Gamma 修正	調整紅、綠、藍的亮度、色度、對比度和Gamma值。	第3-25頁
條碼區域指定	指定條碼區域,使條碼適合讀取。	第3-26頁
信封圖像處理	指定列印信封的圖像處理。	第3-27頁
細線加強	防止原稿中的細線消失。	第3-27頁
添加至我的最愛	在我的最愛標籤中登錄目前設定。	第3-27頁

### 第3章 列印

設定項目	使用此項目:	參閱
[高級]標籤		•
所有者	指定您選擇的所有者名稱。	第3-28頁
任務名稱	指定想要的任務名稱。	第3-28頁
PIN碼	將PIN碼新增到資料。	第3-28頁
任務備註	將備註新增到任務。	第3-28頁
程式	依群組 (例如公司部門或班級)指定份數。您可以快速列印所需套數的正確份數。	第3-28頁
慢速列印	降低列印速度。這樣也能降低本機列印任務時產生的噪音。	第3-30頁
空白頁偵測	不列印文件中的空白頁。	第3-30頁
複寫紙列印	列印碳複印紙或插頁等多種紙張類型時,設定此項目。	第3-30頁
版本	您可以檢視印表機驅動程式版本。	第3-30頁
添加至我的最愛	在我的最愛標籤中登錄目前設定。	第3-30頁
[環境]標籤		
共用印表機	選擇此選項可共用列印伺服器的印表機驅動程式以使用本機。	第3-31頁
SNMP Community Name	指定SNMP通訊的社群名。	第3-31頁
Wake On LAN	指定傳送列印任務時是否傳送網路喚醒訊號。	第3-31頁
印表機設定	將選購設定資訊手動指定到印表機驅動程式。	第3-32頁
客訂紙張輸入	將您選擇的紙張尺寸登錄到印表機驅動程式。	第3-32頁
登錄資料夾	將列印資料的目的資料夾登錄到印表機驅動程式。	第3-34頁
獲得印表機資訊	取得選購設定資訊並將此資訊自動設定到印表機驅動程式。	第3-34頁

## 列印模式功能按鈕清單

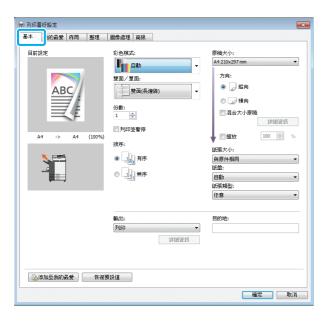
列印模式可用的功能按鈕如下。

設定項目	使用此項目:	參閱
檢視選擇	選擇以縮圖或清單檢視項目。	第3-35頁
線上/離線	切換網路連線。	第3-35頁
選擇全部	選擇所有顯示的等待文件。	第3-35頁

## 印表機驅動程式設定

本節說明如何指定印表機驅動程式的基本設定,例 如彩色模式、雙面/單面列印以及紙張類型。

## [基本]標籤



## 彩色模式

選擇彩色模式。

#### [自動]

機器會自動讀取文件色彩並以全彩 (青色、洋紅、黃色、灰色和黑色)或黑色列印。

#### [全彩]

選擇此選項可以用五種顏色 (青色、洋紅、黃色、灰色和黑色)列印。

#### [黑色]

選擇此選項可以用一種顏色 (黑色)列印,不論文件所使用的顏色為何。

#### 害

選擇此選項可以用一種顏色 (青色)列印,不論文件所使用的顏色為何。

#### [注約]

選擇此選項可以用一種顏色 (洋紅)列印,不論文件所使用的顏色為何。

## 雙面/單面

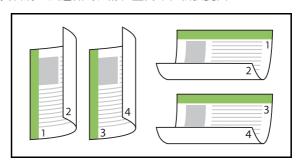
指定要列印的紙張面。

#### [單面]

資料將列印在紙張單面上。

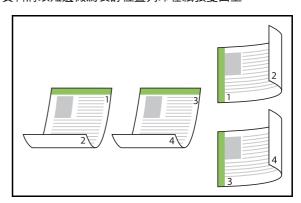
#### [雙面(長邊緣)]

資料將以長邊做為裝訂位置列印在紙張雙面上。



#### [雙面(短邊緣)]

資料將以短邊做為裝訂位置列印在紙張雙面上。





· 若要將混合尺寸的文件列印在紙張雙面上,在 [混合大小原稿]對話方塊中指定裝訂方向。

### 份數

輸入要列印的份數 (1至9999)。



• 已設定程式時,不能輸入份數。

### 列印並暫停

列印大量頁面或張數的文件時,會列印一頁或一套 (指定頁數不含此頁或此套),讓您在開始實際列印 前檢查。當您檢查列印件後,按下印表機上的[啟動] 鍵繼續列印。選取核取方塊可啟用此選項。



- ·根據在[排序]中選取的列印方法([無序]或[有 序])輸出您檢查的列印件。
- ·檢查列印件後,您可以在印表機的操作面板上變更設定。(第3-3頁"列印時變更設定")

### 排序

指定列印多份複印件時的紙張輸出方法。

#### [有序]、[無序]



如果選取[有序],請在應用程式的列印對話方塊 中取消勾選[自動分頁]。如果選取此核取方塊, 可能無法正確列印文件。

### 原稿大小

指定文件資料的紙張大小和方向。

#### [方向]

[縱向]、[橫向]



- · 在信封上列印時,建議連接選購的堆疊紙盤和 信封進紙套件。
- · 此表顯示在[環境]標籤中的[客訂紙張輸入]中登錄的尺寸。(第3-32頁"客訂紙張輸入")

#### ■ 指定自訂尺寸

如果文件非標準尺寸,請選擇[Custom]。

- ▲ 將[原稿大小]選擇為[Custom]。
  - 顯示[客訂]對話方塊。
- 2 輸入文件尺寸。
- 3 點選[確定]。



· 只有當設定文件尺寸時,在這裡輸入的尺寸 才有效。登錄常用文件尺寸很有用。(第 3-32頁"客訂紙張輸入")

## 混合大小原稿

在原稿資料中使用多個不同原稿尺寸時,使用此選項。

選取此核取方塊可自動選擇符合文件尺寸的紙盤。



- ·[混合大小原稿]選項無法與[紙張大小]、[結合]、[圖像重複]、[小冊子]、[裝訂邊距]、[添加封面]、[空白頁偵測]或[複寫紙列印]功能一起使用。(第3-11頁"紙張大小"、第3-15頁"結合"、第3-16頁"圖像重複"、第3-16頁"小冊子"、第3-20頁"裝訂邊距"、第3-23頁"添加封面"、第3-30頁"空白頁偵測"、第3-30頁"複寫紙列印")
- 此功能與雙面列印一起使用時,只有當文件的 正面和背面尺寸相同時,才能套用雙面列印。(如果尺寸不同,頁面背面會留白。)
- · 當列印混合尺寸的文件資料,而不選取[混合大小原稿]核取方塊時,所有頁面會依照第一頁的尺寸列印。

#### ■ 將此功能與雙面列印一起使用

將此功能與雙面列印一起使用時,您可以為各個紙張尺寸 設定裝訂位置。

選取[混合大小原稿]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示[混合大小原稿]對話方塊。為各個尺寸選擇裝訂位置。

#### [較大頁面]

[長邊緣]、[短邊緣]

#### [較小頁面]

[長邊緣]、[短邊緣]

#### [較大頁面旋轉180度]

選取[較大頁面旋轉180度]核取方塊可將較大頁面旋轉180度。



- ·[較大頁面]表示A3、B4和Tabloid;[較小頁面] 表示其他尺寸。
- · 使用某些應用程式時,您不能將較大頁面旋轉 到想要的方向。在這種情況下,請選取核取方 塊,將列印方向旋轉180度。

### 縮放

指定原稿的放大/縮小比例。

選取[縮放]核取方塊,然後在50%至200%的範圍內輸入 放大/縮小比例。

如果您沒有選取[縮放],會根據[原稿大小]、[紙張大小]和 頁面落版設定自動選取放大/縮小比例。

### 紙張大小

指定列印的紙張大小。



- · 您不能同時使用[紙張大小]和[混合大小原稿]。 (第3-11頁"混合大小原稿")
- · 在信封上列印時,建議連接選購的堆疊紙盤和 信封進紙套件。
- · 此表顯示在[環境]標籤中的[客訂紙張輸入]中登錄的尺寸。(第3-32頁"客訂紙張輸入")

#### ■ 指定自訂紙張尺寸

如果紙張非標準尺寸,請選擇[Custom]。

- ¶ 將[紙張大小]選擇為[Custom]。 顯示[客訂]對話方塊。
- 2 輸入紙張尺寸。
- 3 點選[確定]。



· 只有當設定文件尺寸時,在這裡輸入的尺寸才有效。登錄常用紙張尺寸很有用。(第3-32頁"客訂紙張輸入")

### 紙盤

指定要用於列印的輸入紙盤。



·使用[複寫紙列印]功能時,[紙盤]設定為[自動]。 (第3-30頁"複寫紙列印")

#### [自動]

將根據[紙張類型]和[紙張大小]設定自動選取紙盤。

#### [進紙盤1]、[進紙盤2]、[進紙盤3]

裝入指定紙盤中的紙張用於列印。

#### [標準紙盤]

裝入標準紙盤中的紙張用於列印。



- ·如果選取[自動],但紙盤中裝入的實際紙張不符合[紙張大小]和[紙張類型]設定(或是裝入相同紙張,但紙盤選擇設定未設為[自動選擇]),將發生錯誤,而且不會列印任務。選擇[紙張類型]中的[任意]。(第3-12頁"紙張類型")
- · 您可以使用RISO Console確認裝入印表機紙盤的 紙張尺寸和紙張類型。請參閱 "RISO Console" 中的 "[消耗品]畫面" (第6-6頁)。
- · 使用選購的大容量進紙組件時,會顯示[大容量 進紙組件],而不是[標準紙盤]。

### 紙張類型

選擇列印紙張的類型。

您可以列印經過調整的文件資料,例如色澤和墨水量,以及符合所選紙張類型的圖像處理。

#### [任意]

選擇此選項可根據印表機設定自動選擇紙張類型。

#### [普通紙]

#### [噴墨紙]、[亞光塗層]

使用噴墨紙或類似紙張時,選擇這些設定之一。

#### [高品質]

#### [明信片-噴墨]

使用[紙盤]選擇[標準紙盤]或[大容量進紙組件]時,可以設 定此項目。



- ·機器會選擇最適合您紙張類型的色彩設定檔。 若要使用適當的色彩平衡列印,請根據裝入的 紙張指定印表機紙張設定。
- · 選取[任意]時,如果沒有與印表機建立通訊或是 在發送列印任務後變更印表機的紙張設定,紙 張類型和圖像處理可能不相容。

#### 什麼是色彩設定檔?

顯示器或其他顯示幕上的顏色以光的三原色(RGB:紅、綠、藍)表示,而墨水列印的顏色以三原色 (CMY:青色、洋紅、黃色)表示。

因為CMY(用來表示紙張上印出來的顏色)包含的顏色比RGB(用來表示電腦顯示器上顯示的顏色)少,所以印表機印出來的顏色無法與顯示器上看到的顏色一模一樣。因此必須使用特殊方法將RGB色彩轉換成CMY色彩,以便重現幾乎相同的顏色或自然色彩。這個方法稱為"色彩管理",而轉換表稱為"色彩設定檔"。

使用色彩管理時,印表機會自動選擇幾種色彩設定檔, 以便根據所使用的原稿圖像和紙張的組合獲得最佳顏 色。

· 本機使用根據 Monotype Imaging K.K. 授權的 ColorSet 技術建立與編輯的色彩設定檔。

## 輸出和目的地

指定要列印從電腦發送的資料或儲存到印表機上的 資料夾。

您也可以將資料以PRN檔案儲存到USB快閃碟,或 是創建可用於RISO條碼區域指定應用程式的檔案。

#### [列印]

列印資料。

#### 【儲存】

您可以將文件資料以PRN檔案儲存到本機上的資料夾。

#### [列印&儲存體]

將原稿資料儲存到本機上的資料夾,並且列印出來。

#### [保存至USB驅動]

您可以將文件資料以PRN檔案儲存到USB快閃碟中。即使沒有網路環境,也能透過將USB快閃碟連接機器進行列印。

#### [儲存為檔案]

創建可用於RISO條碼區域指定應用程式的PRN檔案。



· 在儲存完成前,請勿移除USB快閃碟。儲存資料時,電腦上的任務列會出現印表機圖示。儲存完成時,印表機圖示會消失。移除USB快閃碟前,請確認圖示已消失。



- 可以從[儲存] [加載]畫面(第4-4頁)或從 "RISO Console"的"[儲存]選單"(第6-11 頁)列印本機資料夾中儲存的資料。
- 將USB快閃碟連接機器,可以從[USB]-[加載] 畫面列印USB快閃碟中儲存的資料。透過將資 料複製到機器的資料夾,也可以將資料儲存到 本機。(第5-9頁"複製至資料夾")
- · PRN檔案將以專門為理想科學工業株式會社研 發的格式透過印表機驅動程式輸出。無法使用 其他製造商的印表機或應用程式開啟PRN檔案。
- 電腦使用者名稱做為所有者新增到機器資料來中儲存的資料。

#### ■ 目的資料夾設定

[環境]標籤上的[登錄資料夾]中登錄的資料夾會顯示在[目的地]中。(第3-31頁"[環境]標籤")

- 1 在[輸出]中,選擇[列印&儲存體]、[儲存]或[保存至USB驅動]。
- 2 點選[詳細資訊]。

顯示[輸出]對話方塊。

- **3** 在[目的地]下拉式選單中,選擇原稿資料的目錄。
  - 可用資料夾顯示於[目的地]清單中。

## ▲ 點選[確定]。

所選資料夾名稱顯示於「目的地〕欄位中。

## 添加至我的最愛

可以儲存印表機驅動程式畫面上的目前設定,以便將來需要時調用。

最多可以儲存30組設定。

- 在印表機驅動程式畫面上指定需要的設定。
- **2 點選[添加至我的最愛]。** 顯示[添加至我的最愛]對話方塊。
- 3 輸入名稱。
  - ·輸入1至20個字元的名稱。
- **▲** 點選[輸入]。

設定會儲存並顯示於[我的最愛]標籤中。

## [我的最愛]標籤



## 清單

登錄為我的最愛的印表機驅動程式設定會顯示在清 單中。建議的設定會預先登錄成我的最愛。

點選一個我的最愛,可在清單中顯示所選我的最愛 設定的詳細資訊。列印設定會根據所選我的最愛設 定而改變。

## 編輯我的最愛

編輯已登錄的我的最愛。

#### [目前設定]

顯示所選我的最愛設定。

#### [清單]

顯示已登錄的我的最愛。

#### [向上]、[向下]

可以使用這些鍵變更[清單]中我的最愛的顯示順序。

#### [重命名]

可以變更我的最愛的登記名稱。輸入1至20個字元的新名稱。

#### [刪除]

可以刪除我的最愛。

## 打開檔案

您可以調用與使用儲存在電腦中的印表機驅動程式 設定。

## 1 點選[打開檔案]。

顯示[開啟舊檔]對話方塊。

- 2 在電腦上選擇檔案。
- 3 點選[開啟]。

載入的設定會顯示在[清單]中。

## 儲存為檔案

您可以將登錄為我的最愛的設定儲存到電腦。 例如,若要在多個使用者之間共用設定,或是重新 安裝印表機驅動程式時,將設定儲存到電腦很有 用。

- ▲ 在[清單]中選擇您要儲存到電腦的設定。
- 2 點選[儲存為檔案]。 顯示[另存新檔]對話方塊。
- 3 指定目的資料夾和檔案名稱。
- **▲** 點選[儲存]。

將儲存所選設定。

## 添加至我的最愛

可以儲存印表機驅動程式畫面上的目前設定,以便將來需要時調用。最多可以儲存30組設定。 關於詳細資訊,請參閱"添加至我的最愛"(第 3-14頁)。

## [佈局]標籤



### 結合

此功能可在一張紙上組合連續頁面以列印。



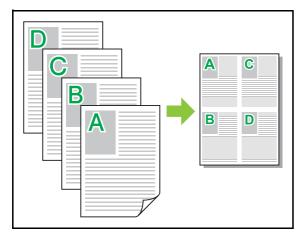
·[結合]功能無法與[混合大小原稿]、[圖像重複]、 [小冊子]或[空白頁偵測]功能一起使用。(第 3-11頁"混合大小原稿"、第3-16頁"圖像重 複"、第3-16頁"小冊子"、第3-30頁"空白 頁偵測")

[OFF]、[2 頁:左到右]、[2 頁:右到左]、[2 頁:上到下]、[2 頁:下到上]、[4 頁:左上到下]、[4 頁:左上到右]、[4 頁:右上到下]、[8 頁:左上到下]、[8 頁:左上到右]、[8 頁:右上到下]、[8 頁:右上到左]

選擇每張紙的頁數以及配置順序。

#### 第3章 列印

範例:如果選取[4頁:左上到下]



### 圖像重複

在一張紙上多次列印相同頁面。

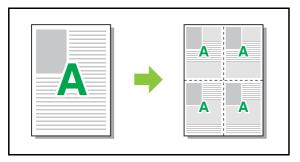


•[圖像重複]功能無法與[混合大小原稿]、[結合] 或[小冊子]功能一起使用。(第3-11頁"混合大 小原稿"、第3-15頁"結合"、第3-16頁"小 冊子")

#### [OFF]、[2 頁]、[4 頁]、[8 頁]

選擇每張紙的拼版頁數。

範例:如果選取[4頁]



## 小冊子

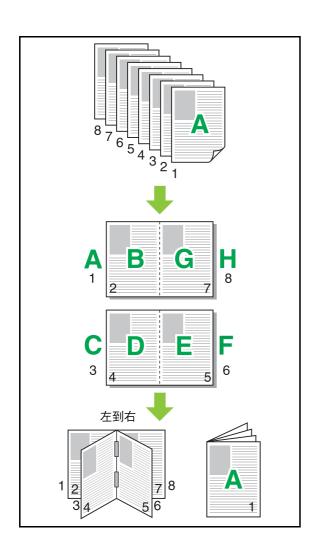
組合與列印多個連續頁面,以便在雙面列印後建立 中間裝訂的小冊子。



- [小冊子]功能無法與[混合大小原稿]、[結合]、[圖 像重複]、[裝訂邊距]或[空白頁偵測]功能一起使 用。(第3-11頁"混合大小原稿"、第3-15頁"結 合"、第3-16頁"圖像重複"、第3-20頁"裝訂 邊距"、第3-30頁"空白頁偵測")
  - 使用多功能整理器時,可以在[整理]標籤中設定 [小冊子裝訂] (折疊/用釘書針在中央裝訂)。 關於詳細資訊,請參閱"選購設備"中的"小 冊子裝訂" (第8-34頁)。

#### [OFF]、[左到右]、[右到左]、[上/下]

指定佈局順序。[原稿大小]選擇為[縱向]時,會出現[左到 右]和[右到左]選項。[原稿大小]下的[方向]選擇為[橫向] 時,會出現[上/下]選項。



## 浮水印

在列印件上所需的位置新增所需大小的浮水印。

選取[浮水印]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示[浮水印]對話方塊。從字元字串清單中選擇一個字元字串,並指定需要的設定。

選取的設定會立即套用到預覽圖像。

## ■ 文字

#### [選擇字串]

[Confidential] \ [Important] \ [Circulation] \ [Reference] \ [Urgent] \ [Copying Prohibited]

#### [添加]

您也可以新增最多63個字元的字元字串。

點選字元字串清單下方的[添加],然後在[添加]對話方塊中輸入字元字串。

#### [刪除]

選擇要從清單中刪除的字元字串,然後點選[刪除]。 不能刪除預設字元字串(Confidential、Important、 Circulation等)。

#### [隨意輸入字串]

#### [應用]

您也可以列印最多63個字元的字元字串。但是不能以字元字串清單登錄。每次都需要輸入字元字串。點選[應用]可將輸入的字元字串套用到預覽圖像。



· 您必須具備電腦的管理員權限,才能新增或刪 除浮水印字元字串。

#### ■ 預覽

顯示根據設定的圖像。您也可以使用滑鼠指標調整預覽圖 像中的位置。

### ■ 已應用的頁面

[所有頁面]、[首頁]

### ■ 文字裝飾

#### [字體]

選擇字體和樣式。

#### [大小]

指定字元字串大小。

#### [顏色]

指定字元字串的顏色。點選[其他]可從操作系統的調色盤中選擇一個顏色。

#### [透明度]

指定字元字串的透明度。透明度較高表示列印資料在浮水 印字元字串的背景中較明顯。

#### [邊框]

[未安裝]、[圓形]、[矩形]、[雙矩形]

選擇一個浮水印邊框。

#### ■ 列印位置

#### [文字角度]

[水平(0 度)]、[垂直(90 度)]、[垂直(270 度)]、[傾斜(45 度)]、[傾斜(315 度)]、[Custom] (0-360 度)

選擇文字角度。您也可以輸入文字的數值角度。

#### [列印位置]

[中心]、[左上]、[中上]、[右上]、[中右]、[右下]、[下中央]、[左下]、[中左]、[Custom]

選擇浮水印的列印位置。您也可以輸入垂直和水平方向的 位置數值。

### 戳記

在頁首或頁尾上戳印頁碼、日期或文字。

選取[戳記]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示[戳記]對話方塊。使用標籤畫面可指定設定。

#### [頁]、[日期]、[文字]



- 不同類型的戳記不能列印在相同位置。
- ·將此功能與[結合]或[圖像重複]一起使用時,會在複印紙的每一頁上新增頁碼和日期的戳記,而不是根據原稿文件的頁面新增戳記。將此功能與[小冊子]一起使用時,會在小冊子的每一頁上新增頁碼和日期的戳記。

#### ■頁

若要列印頁面戳記,選擇[頁]標籤畫面上的[ON]。 [左上]、[中上]、[右上]、[左下]、[下中央]、[右下] 選擇頁面戳印位置。

#### [透明度]

若選取[透明度]核取方塊,當戳記區域和圖像重疊時,會 置頂戳印日期。

若取消勾選符號, 戳記區域中的圖像會被移除以產生白色空間, 然後在該白色空間中戳印日期。

#### [起始編號]

輸入頁面戳記的第一個數字。

#### [列印起始頁]

輸入開始頁面戳記的頁面。如果不要在封面上列印頁面戳記,將[列印起始頁]設定為"2"(若要進行雙面列印, 請根據情況將此項設定為"3")。

#### [字體]

選擇字體和樣式。

#### [大小]

指定頁面戳記的文字大小。

#### ■ 日期

若要列印日期戳記,選擇[日期]標籤畫面上的[ON]。 [左上]、[中上]、[右上]、[左下]、[下中央]、[右下] 選擇日期戳印位置。

#### [透明度]

若選取[透明度]核取方塊,當戳記區域和圖像重疊時,會置頂戳印日期。

若取消勾選符號,戳記區域中的圖像會被移除以產生白色空間,然後在該白色空間中戳印日期。

#### [已應用的頁面]

指定列印日期戳記的第一頁。

[所有頁面]:日期將列印在所有頁面上。

[首頁]:日期僅列印在第一頁。

#### [戳記日期]

設定要用於日期戳記的日期。

[今天]:列印電腦上設定的日期。

[指定的日期]:列印在文字方塊中指定的日期。

#### [字體]

選擇字體和樣式。

#### [大小]

指定日期戳記的文字大小。

#### ■ 文字

若要列印文字戳記,選擇[文字]標籤畫面上的[ON]。 [左上]、[中上]、[右上]、[左下]、[下中央]、[右下] 選擇文字戳印位置。

#### [透明度]

若選取[透明度]核取方塊,當戳記區域和圖像重疊時,會置頂戳印日期。

若取消勾選符號, 戳記區域中的圖像會被移除以產生白色空間, 然後在該白色空間中戳印日期。

#### [已應用的頁面]

指定列印文字戳記的頁面。

[所有頁面]:文字將列印在所有頁面上。

[首頁]:文字僅列印在第一頁。

#### [文字]

列印在文字方塊中指定的文字。

#### [字體]

選擇字體和樣式。

#### [大小]

指定文字戳記的文字大小。

## 圖像位置

調整圖像的列印位置。



- ・您可以將圖像位置朝所有方向(上、下、左、右)移動最多20 mm。
  - 執行雙面列印時,可以分別調整正面和背面。

選取[圖像位置]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示[圖像位置]對話方塊。

在您要調整方向的資料輸入欄位中輸入數值。

#### [正面]、[背面]

為[水平]或[垂直]輸入數值。

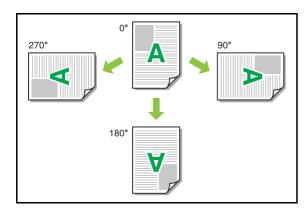
#### [重置]

所有數值重置為零。

#### 旋轉

指定列印方向。

#### [自動]、[0度]、[90度]、[180度]、[270度]



選取[自動]時,會根據文件資料的方向和紙盤中裝入的紙 張方向自動設定列印方向。通常選擇[自動]。

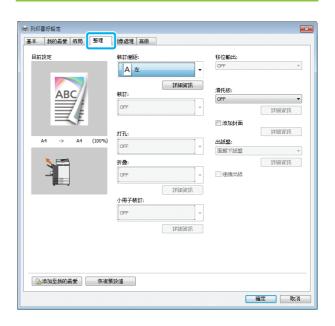


- 若要將列印方向對齊信封或其他有固定進紙方向的紙張,請指定旋轉角度。
- · 視文件尺寸、紙盤中裝入的紙張尺寸和方向, 以及其他設定而定,可能只能使用[自動]選項。

## 添加至我的最愛

可以儲存印表機驅動程式畫面上的目前設定,以便將來需要時調用。最多可以儲存30組設定。 關於詳細資訊,請參閱"添加至我的最愛"(第 3-14頁)。

# [整理]標籤



## 裝訂邊距

指定裝訂邊界。



·[裝訂邊距]功能無法與[混合大小原稿]或[小冊子] 功能一起使用。(第3-11頁"混合大小原稿"、 第3-16頁"小冊子")

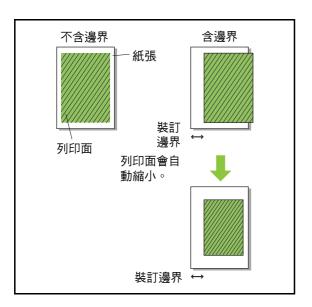
[左]、[右]、[上]

#### ■ 裝訂邊界設定

選取裝訂邊距並點選[詳細資訊]可顯示[裝訂邊距]對話方塊。

指定邊界寬度。

若選取[自動縮小]核取方塊,當邊界寬度不允許原始比例的列印圖像符合紙張時,可自動縮小列印的圖像以符合紙張。



## 裝訂

如果您使用選購的移位裝訂托盤或多功能整理器, 可以在指定的位置使用裝訂功能。

關於詳細資訊,請參閱以下各項:

- 使用移位裝訂托盤時 (第8-5頁"裝訂")
- 使用多功能整理器時 (第8-30頁 "裝訂")

## 打孔

使用選購的多功能整理器時,可以指定打孔設定。 關於詳細資訊,請參閱"選購設備"中的"打孔" (第8-32頁)。

## 折疊

使用選購的多功能整理器時,可以指定紙張折疊方 式。

關於詳細資訊,請參閱"選購設備"中的"折疊" (第8-32頁)。

## 小冊子裝訂

使用選購的多功能整理器時,可以設定裝訂方法。 關於詳細資訊,請參閱"選購設備"中的"小冊子 裝訂" (第8-34頁)。

## 移位輸出

如果您使用選購的移位裝訂托盤、大容量出紙組件 或多功能整理器,可以設定輸出位置的移位方式。 關於詳細資訊,請參閱以下各項:

- 使用移位裝訂托盤時 (第8-7頁"移位輸出")
- 使用大容量出紙組件時 (第8-24頁"移位輸出")
- 使用多功能整理器時 (第8-36頁 "移位輸出")

## 滑托板

使用此功能可在列印多份時將插頁插入列印單位之間。您可以在插頁上戳印數字或字母。

#### [OFF]

不插入插頁。

#### [排序之間]

根據[排序]中指定的單位,在套之間插入插頁。

#### [任務間]

在列印任務間插入插頁。

選擇在排序之間或任務之間插入插頁,然後點選[詳細資訊]顯示[滑托板]對話方塊。

選擇插頁紙盤,並指定要戳印的文字。

#### ■ 滑托板紙盤

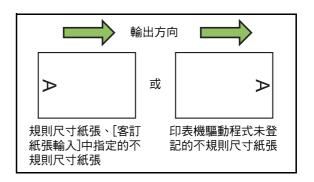
#### [標準紙盤]、[進紙盤1]、[進紙盤2]、[進紙盤3]



·使用選購的大容量進紙組件時,會顯示[大容量 進紙組件],而不是[標準紙盤]。

#### ■ 滑托板上的編號

文字列印於紙張底部 (邊緣約5 mm內)或頂部 (邊緣約5 mm內)。



#### [OFF]

不戳印任何內容。

#### [1 2 3 ...]

依數字順序在插頁上戳印編號 (1、2、3...)。(直到 9999)

#### [A B C ...]

依字母順序在插頁上戳印字母(A、B、C...Z、AA、AB、AC...)。(直到ZZZ)

## 添加封面

指定此選項可新增封面和/或封底。

在要列印的資料之前或之後從指定紙盤加入紙張。 指定此選項可使用彩色紙或與要列印的頁面不同的 紙張。



· 您不能同時使用[添加封面]和[混合大小原稿]。 (第3-11頁"混合大小原稿")

選取[添加封面]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示[添加封面]對話方塊。選取[添加封面]或[添加封底],或是兩個核取方塊都選取,然後指定所選封頁的紙盤。

#### 「添加封面」

此選項可在第一頁之前插入封面。

#### [添加封底]

此選項可在最後一頁之後插入封底。

[選擇封面紙盤]、[選擇封底紙盤] [標準紙盤]、[進紙盤1]、[進紙盤2]、[進紙盤3]



- 指定要裝入封面紙張的紙盤。
- · 裝入預先列印紙時,建議列印一套,確定方向 與其他要列印的頁面方向一致。
- · 使用選購的大容量進紙組件,並搭配[選擇封面 紙盤]和[選擇封底紙盤]時,會顯示[大容量進紙 組件],而不是[標準紙盤]。

## 出紙盤

如果使用選購的堆疊紙盤或多功能整理器,可以選擇輸出紙盤。

關於詳細資訊,請參閱以下各項:

- 使用自動控制堆疊紙盤時/寬幅出紙盤 (第8-17 頁"出紙盤")
- 使用大容量出紙組件時 (第8-24頁"出紙盤")
- 使用多功能整理器時 (第8-37頁"出紙盤")

#### 連續出紙

使用自動控制堆疊紙盤、大容量出紙組件或多功能 整理器時,輸出紙盤可以在使用的紙盤已滿時自動 切換。

關於詳細資訊,請參閱以下各項:

- 使用自動控制堆疊紙盤時 (第8-17頁"連續出紙")
- 使用大容量出紙組件時 (第8-25頁"連續出紙")
- 使用多功能整理器時 (第8-37頁"連續出紙")

#### 郵件製作

使用選購的Wrapping Envelope Finisher時,您可以使用郵件表格紙張和列印材料建立信封文件。

關於詳細資訊,請參閱Wrapping Envelope Finisher的用戶指南。

## 無線裝訂

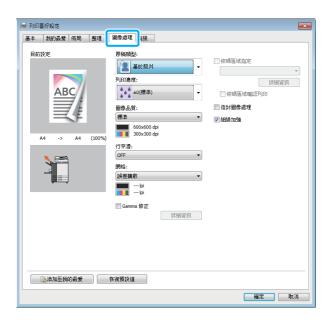
使用選購的Perfect Binder時,您可以指定使用無線裝訂製作小冊子的設定。

關於詳細資訊,請參閱Perfect Binder的用戶指南。

## 添加至我的最愛

可以儲存印表機驅動程式畫面上的目前設定,以便將來需要時調用。最多可以儲存30組設定。 關於詳細資訊,請參閱"添加至我的最愛"(第 3-14頁)。

# [圖像處理]標籤



### 原稿類型

選擇以原稿中照片或文字的圖像品質優先。

#### [基於照片]

此選項可使用較自然的色調處理圖像資料。

#### [基於行]

此選項可使用清晰的色彩對應方式處理文字和插圖。



•[彩色模式]為[黑色]、[青]或[洋紅]時,會選取[基 於照片]。無法變更此設定。

## 列印濃度

指定列印濃度。

[-3] (淺)、[-2]、[-1]、[±0(標準)]、[+1]、[+2]、[+3] (深)

## 圖像品質

指定圖像解析度。

#### [標準]

適合文件和其他含文字的原稿。

#### [精細]

此選項適合照片和類似原稿。

#### [草稿]

此選項可在列印時減少墨水消耗。使用較少的墨水時,列印濃度會降低,而且中性色彩會變得不平均。

#### 「資料壓縮」

使用此選項可使網路通訊速度優先於品質。列印資料的檔 案大小變小時,中性色彩會變得不平均。

#### [高發色]

使用此選項可列印鮮豔的色彩。

#### [CMY列印]

製作列印件而不使用黑色墨水。這樣能改善列印件的定影 屬性,並可防止墨水轉印到其他物質。



- 如果您選擇[精細],列印時間會比較長。
- · 設定[草稿]或[資料壓縮]時,不能設定[信封圖像 處理]。(第3-27頁"信封圖像處理")

### 行平滑

此功能可加強圖畫的中間顏色以及文字或插圖 (線條圖)外廓部分的背景色彩,使外廓更平滑。 您可以選擇兩種不同圖像處理類型之一。

#### [OFF]

如果您不想執行行平滑,請選擇此選項。

#### [低]

選擇此選項可使外廓更平滑。

此選項適合列印不需精細處理的資料。

#### [高]

選擇此選項可使外廓更平滑,並且使精細的字元和線條更 清晰。



(圖像)



行平滑功能的圖像處理與處理速度(列印速度)成反比。圖像品質越高,列印速度越低。

## 網格

指定半色調處理方法。

半色調是一種處理方法,透過變更墨水點在紙張上印出的 濃度和尺寸,在僅使用有限的墨水時表現連續的色彩漸 層。

#### [誤差擴散]

此功能透過變更點的密度表現漸層。密度越高,漸層越深。密度越低,漸層越淺。



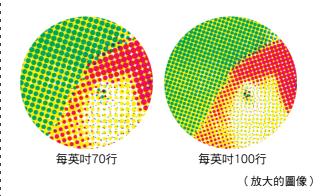
#### [點值法 (140 lpi)]、[點值法 (200 lpi)]

([彩色模式]設定為[黑]時)

#### [點值法 (70 lpi)]、[點值法 (100 lpi)]

([彩色模式]設定為[黑]以外的設定時)

此功能透過變更點的尺寸表現漸層。點越大,漸層越深。 點越小,漸層越淺。每英时100或200行的點處理可提供 較精細的圖像。



## Gamma 修正

使用此功能可調整紅、綠、藍的亮度、色度、對比 度和Gamma值。



· 不能同時使用[Gamma 修正]和[空白頁偵測]。 (第3-30頁"空白頁偵測")

選取[Gamma 修正]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示 [Gamma 修正]對話方塊。為每個項目輸入-25到+25之間 的數值。

#### 「亮度」

數值越大,色彩越亮(偏白)。

#### (名) (古)

數值越小,色彩越暗。數值越大,色彩越鮮豔。

#### [對比度]

調整亮度與暗度的比例。

數值越小,對比度越低。數值越大,對比度越高。

#### [紅]、[綠]、[藍]

修正每個色彩的Gamma值。

數值越小,色彩越弱。數值越大,色彩越強烈。



· 列印件偏黃時,降低紅色和綠色的數值。若要調整其他色彩,請洽管理員設定。

## 條碼區域指定

此設定可調整指定條碼區域的列印濃度以適合讀 取。

#### [條碼區域指定]

選取核取方塊,然後從下拉式選單中選擇要列印的區域指 定檔案。

#### [詳細資訊]

點選[詳細資訊]可顯示[條碼區域指定]對話方塊。

#### [濃度修正]

您可以調整指定條碼區域的列印濃度。

[-2] (淺)、[-1]、[標準]

#### [條碼區域確認列印]

在條碼區域有陰影的列印件上,您可以檢查條碼區域指定是否沒有對齊,以及字母或插圖是否重疊條碼周圍1 mm內的頁邊。



·指定[條碼區域指定]時,不能設定[圖像品質]中的 [草稿]和[CMY列印]。(第3-24頁"圖像品質")

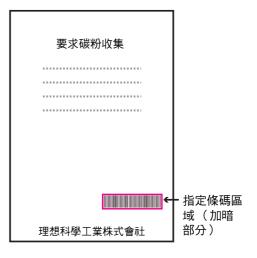
#### ■ 創建條碼區域指定檔案

若要使用[條碼區域指定]功能,請事先使用RISO條碼區域 指定應用程式,以便創建指定印表機中登錄條碼列印區域 的CSV檔案。

關於安裝RISO條碼區域指定應用程式、指定條碼區域,以 及在印表機中登錄指定檔案的詳細資訊,請參閱"使用 RISO條碼區域指定應用程式" (第7-1頁)。

#### ■ 檢查條碼區域指定

選取[條碼區域確認列印]核取方塊,然後點選[確定],可輸出一份列印件供您檢查。檢查指定區域是否沒有對齊。如果沒有在所需的位置列印指定區域,請再次使用RISO條碼區域指定應用程式重新設定條碼區域。



#### 正確規格

●條碼周圍至少留1 mm的空白。



良好

●指定區域不能小於條碼本身。



錯誤

●指定區域必須對準條碼。



錯誤

●不要在條碼區加其他內容。 指定區域內的所有非黑色圖像會以白色列印出來(消失)。



錯誤



- 使用[條碼區域確認列印]時,若[彩色模式]為[全 彩],會使用洋紅色列印指定區域中的條碼,若 選取不同的彩色模式,則使用指定顏色列印。
  - · 目標條碼是一維的。如果條碼是二維的(如QR 碼),那麼無需進行此項設定。
  - 如果在創建原稿的應用程式與印表機中設定不 同的解析度進行列印,即便使用該功能,條碼 也可能無法正確讀取。

#### ■ 條碼列印含條碼的原稿

正確定義條碼區域後,列印文件。



- 在指定為條碼區域的區域,不管原稿是什麼顏 色,該區域基色均為白色,條碼為黑色。
- 從文件應用程式畫面上的列印選單開啟 印表機驅動程式。
- 在[圖像處理]標籤畫面上,選取[條碼區 域指定]核取方塊。
- 3 從下拉式選單中選擇條碼區域指定檔 宯。
- **▲** 點選[確定]。

在列印前正確設定條碼區域的列印濃度。



將常用條碼原稿的設定設為預設設定。這樣可 讓您每次列印條碼時不需執行必要設定,方便 列印條碼。

#### ■ 如何登記為預設值

- 右鍵按一下[開始]選單的[裝置和印表機] 中的GD系列印表機。
- 2 從[列印喜好設定]開啟印表機驅動程式 書面,以顯示[圖像處理]標籤書面。
- 3 指定條碼列印所需的設定,然後點選[套 用]。

"條碼區域指定"檔案登錄成預設設定。從現在起, 只要選取印表機驅動程式,就能執行條碼列印。

### 信封圖像處理

列印信封時防止圖像模糊以及形成墨跡。選取[信封 圖像處理]核取方塊。



•將[圖像品質]設定為[草稿]或[資料壓縮]時,不能 設定[信封圖像處理]。(第3-24頁"圖像品質")

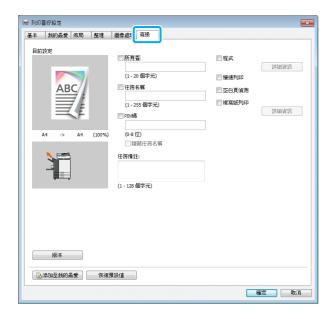
#### 細線加強

防止原稿中的細線消失。選取[細線加強]核取方塊。

## 添加至我的最愛

可以儲存印表機驅動程式畫面上的目前設定,以便 將來需要時調用。最多可以儲存30組設定。 關於詳細資訊,請參閱"添加至我的最愛" (第 3-14頁)。

# [高級]標籤



## 所有者

您可以輸入您選擇的所有者名稱。選取[所有者]核取 方塊可以輸入所有者名稱。

## 任務名稱

您可以輸入您選擇的任務名稱。選取[任務名稱]核取 方塊可以輸入任務名稱。

### PIN碼

若您要列印不想讓其他人看到的文件,可以設定PIN 碼。

除非您使用印表機上的操作面板輸入PIN碼,否則無 法列印受到PIN碼保護的任務。

選取[PIN碼]核取方塊並輸入PIN碼。選取[隱藏任務名稱]時,印表機操作面板和RISO Console上的任務名稱會顯示為"\*\*\*\*\*"。



·管理PIN碼,以免忘記。

沒有管理員權限的使用者不能從PIN碼不明的清單中刪除任務。請洽詢管理員刪除這些任務。

## 任務備註

您可以為印表機使用者輸入備註。您可以使用印表機操作面板或RISO Console顯示任務備註。

## 程式

當所需份數因群組 (例如公司部門或班級)而異時,此選項很方便。

您可以為每個群組的份數和套數、排序、插頁和其 他選項編程設定。這樣可讓您快速列印所需套數的 正確份數。

您可以為程式設定最多60個群組。

選取[程式]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示[程式]對話方塊。為每個群組指定份數和套數。



·[程式]和[複寫紙列印]不能同時使用。(第3-30 頁"複寫紙列印")

#### ■ 輸入份數和套數

您可以為每個群組指定最多9,999份和99套。

例如,若要發送文件給公司內的四個部門,您可以使用[程式],僅需一次操作就能依每個部門的所需張數列印。

部門	總務1	總務2	會計	管理
員工數	10	6	24	6

若要依群組列印傳單,請如下指定設定。

部門	總務1	總務2	會計	管理
份數×套數	10×1	6×1	24×1	6×1

即使兩個部門有相同的員工數 (例如總務2和管理),您可以如下指定設定,依每個部門的所需張數列印。

群組	01G (總務1)	02G (總務2和 管理)	03G (會計)
份數×套數	10×1	6×2	24×1

在此情況下,將[滑托板 (程式)]指定為[套間]可容易分隔每個部門的成套列印件。

#### ■ 排序

指定依頁或成套列印頁面。

[無序]、[有序]

#### ■ 滑托板 (程式)

插入插頁,以指定單位分隔列印件。

#### [OFF]

不插入插頁。

#### [套間]

在套之間插入插頁。

#### [群組間]

在群組之間插入插頁。

#### ■ 滑托板紙盤

[進紙盤1]、[進紙盤2]、[進紙盤3]、[標準紙盤]

#### ■ 滑托板上的編號

選取此核取方塊時,會在插頁上戳印編號。 如果選取[套間],會戳印群組編號和套號。 如果選取[群組間],會戳印群組編號。

#### ■ 移位輸出 (程式)

如果您使用選購的移位裝訂托盤、大容量出紙組件或多功能整理器,可以設定此項目。關於詳細資訊,請參閱以下各項:

- · 使用移位裝訂托盤時 (第8-7頁 "移位輸出 (程 式)")
- ·使用大容量出紙組件時 (第8-25頁 "移位輸出 (程 式)")
- · 使用多功能整理器時 (第8-37頁 "移位輸出 (程 式)")

#### 慢速列印

您可以減慢列印速度。這樣也能降低本機列印任務 時產生的噪音。

## 空白頁偵測

列印資料而不包含空白頁。



- "空白頁"代表正常輸出而不列印任何內容的 頁面。即使頁面只有頁首或頁尾,沒有主要文字,仍然會列印。
  - · [空白頁偵測]功能無法與[混合大小原稿]、[結合]、 [小冊子]或[Gamma 修正]功能一起使用。(第3-11 頁"混合大小原稿"、第3-15頁"結合"、第 3-16頁"小冊子"、第3-25頁"Gamma 修正")

#### 複寫紙列印

列印碳複印紙或插頁等多種紙張類型時,設定此項 目。

選取[複寫紙列印]核取方塊並點選[詳細資訊]按鈕可顯示[複寫紙列印]對話方塊。

在[進紙盤]中,選擇要使用的紙盤,並將該紙盤新增到[進紙盤順序]清單。使用[複寫紙列印]功能從[進紙盤順序]清單頂部的紙盤依序進紙以製作列印件時,使用[向上]和[向下]按鈕可變更優先順序清單中的紙盤順序。



- ·[複寫紙列印]功能無法與[混合大小原稿]或[程式] 功能一起使用。(第3-11頁"混合大小原稿"、 第3-28頁"程式")
- · 選取[複寫紙列印]時,[紙盤]設定為[自動]。(第 3-12頁"紙盤")
- ·如果您使用選購的移位裝訂托盤或多功能整理 器並設定為[裝訂]/[打孔],除非[進紙盤順序]所 指定的所有紙盤中的紙張尺寸和方向相同,否 則不能使用[複寫紙列印]功能。

#### 版本

檢查印表機驅動程式的版本和色彩設定檔,以及印 表機的型號名稱。

#### 添加至我的最愛

可以儲存印表機驅動程式畫面上的目前設定,以便 將來需要時調用。最多可以儲存30組設定。 關於詳細資訊,請參閱"添加至我的最愛"(第 3-14頁)。

## [環境]標籤

如果第一次使用印表機驅動程式,或者新增選購設備到機器時,必須在印表機屬性中的[環境]標籤上指定環境設定。

若要顯示[環境]標籤,從[開始]選單前往[裝置和印表機], 右鍵按一下GD系列印表機,然後開啟[印表機屬性]。





· 點選[恢復預設值]可將標籤上的所有設定還原成 預設值。

## 共用印表機

選擇此選項可共用伺服器電腦的印表機驅動程式以使用本機。

勾選[共用印表機],然後在[印表機的IP位址]下使用最多39個字元輸入設定為要與列印伺服器共用的本機IP位址。您可以在操作面板的[系統資訊] - [機器資訊]畫面上檢查機器的IP位址。

#### **SNMP Community Name**

指定SNMP通訊的社群名。

勾選[SNMP Community Name],使用文字方塊輸入1至32個字元作為SNMP通訊的社群名稱。



- ·如果沒有勾選[SNMP Community Name], SNMP通訊的社群名稱將設定為"public"。
- 可以在[SNMP Community Name]的文字方塊中 輸入字母數字字元(大寫/小寫)和以下符號:, . /:; @[\]^
- ·如果機器與印表機驅動程式的SNMP社群名稱不同,無法從機器取得資訊。如果變更機器的 SNMP社群名稱,務必也套用變更到印表機驅動 程式。

#### Wake On LAN

可以從電腦傳送網路喚醒訊號以啟動印表機。 選取[Wake On LAN]核取方塊並在[印表機的MAC位址]欄位中輸入機器的MAC位址。

勾選[連接至另一個網路]時,即使機器位於不同於電腦的網路區段,仍可傳送Wake On LAN訊號。



- · 選取[獲得印表機資訊]並點選[應用]以自動取得 印表機的MAC位址並顯示於[印表機的MAC位址] 中。如果顯示的MAC位址不是所需印表機的 MAC位址,請手動重新輸入位址。
- 通常[連接至另一個網路]的核取方塊未選取。
- ・即使設定[Wake on LAN],視網路設定而定,可能無法啟動印表機。關於詳細資訊,請洽詢網路管理員。

## 印表機設定

通常點選[獲得印表機資訊]可從印表機自動取得選購的設備設定資訊。從機器取得的資訊會顯示在[印表機設定]中。取得的資訊也能手動變更。



• 畫面上顯示的資訊因連接的選購設備而異。

#### ■ 自動指定印表機設定

選取[獲得印表機資訊]並點選[應用]可從印表機取得選購 的設備設定資訊並顯示在[印表機設定]中。



·[長度單位]、["任意"預設紙張類型]和[外部系統鏈接]不會自動設定。

#### ■ 手動指定印表機設定

可以變更從印表機取得的選購設備設定。 手動指定以下設定:

#### [進紙器]

選擇本機所連接的進紙器類型。

#### [整理器]

選擇本機所連接的整理器類型。

#### [移位裝訂托盤]

選擇是否有移位裝訂托盤。

#### [長度單位]

選擇以[mm]或[inch]顯示長度。

#### ["任意"預設紙張類型]

選擇當印表機驅動程式畫面上的[基本]標籤中的[紙張類型]設定為[任意]時要使用的紙張類型。

#### [外部系統鏈接]

將此選項設定為[ON]可啟用外部系統鏈接,設定為[OFF]可停用。



·機器會根據紙張類型變更色彩設定檔。(第3-12 頁"紙張類型")

即使未指定紙張,為了使用適當的色彩設定檔列印,必須使用["任意"預設紙張類型]設定紙張類型。根據管理員的建議選擇。

## 客訂紙張輸入

登錄最多99個非標準紙張尺寸。 在這裡登錄的尺寸會顯示於[原稿大小]和[紙張大小] 中。

#### ■ 自動指定紙張大小

已在印表機中登錄紙張大小時,可以使用此選項。

- **1 點選[客訂紙張輸入]。**顯示[客訂紙張輸入]對話方塊。
- **2 點選[獲得印表機資訊]。** 顯示在印表機中登錄的紙張大小資訊。
- 3 點選[關閉]。

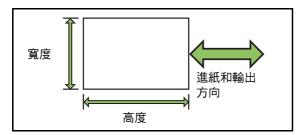
將儲存紙張大小資訊。

#### ■ 手動指定紙張大小

## 1 點選[客訂紙張輸入]。

顯示[客訂紙張輸入]對話方塊。

## 2 輸入紙張寬度和長度。



連接多功能整理器時,請參閱"附錄"中的"多功能整理器 FG10(選購)"(第9-14頁)。

## 3 輸入紙張大小名稱。

輸入1至30個字元的名稱。

## ▲ 點選[添加]可登錄紙張大小。

## 5 點選[關閉]。

將儲存紙張大小資訊。

### ■ 將紙張大小儲存到電腦

可以將已登錄的紙張大小儲存到電腦。

例如,若要在多個使用者之間共用已登錄的紙張大小,或 是重新安裝印表機驅動程式時,將設定儲存到電腦很有 用。

## 1 點選[客訂紙張輸入]。

顯示[客訂紙張輸入]對話方塊。

# 2 從清單方塊中選擇要儲存的紙張大小。

- 3 點選[儲存為檔案]。
- ▲ 指定目的資料夾和檔案名稱。
- 5 點選[儲存]。

將儲存所選紙張大小。

#### ■ 從電腦讀取紙張大小

您可以讀取與使用儲存到電腦中的紙張大小。

## 1 點選[客訂紙張輸入]。

顯示[客訂紙張輸入]對話方塊。

## 2 點選[打開檔案]。

# **3** 在電腦上選取含有紙張大小設定的檔案。

將電腦設定為顯示副檔名時,紙張大小的檔案將顯示 副檔名.udp。

## ▲ 點選[開啟]。

已讀取的紙張大小會顯示在[客訂紙張輸入]對話方塊 上的清單中。

#### ■ 刪除紙張大小

## 1 點選[客訂紙張輸入]。

顯示[客訂紙張輸入]對話方塊。

## 2 從清單方塊中選擇要刪除的紙張大小。

## 2 點選[刪除]。

將刪除所選紙張大小。

### 登錄資料夾

您可以在印表機驅動程式中登錄要儲存列印資料的資料夾。這裡登錄的共用資料夾和個人資料夾會在印表機驅動程式畫面上的[基本]標籤中的[輸出]顯示為列印資料目的資料夾。(第3-13頁"輸出和目的地")



如果無法從印表機取得資料夾資訊,共用資料 夾會顯示為"共用資料夾1"至"共用資料夾 30"。

#### ■ 設定登錄資料夾

▲ 點選[登錄資料夾]。

顯示[登錄資料夾]對話方塊。

2 點選[獲得印表機資訊]。

在印表機中登錄的共用資料夾資訊會顯示在[印表機中的共用檔案夾]。

- **3** 選取要新增到[已註冊檔案夾]的資料 夾,然後點選[添加 ->]。
- ▲ 設定個人資料夾。

對於個人資料夾,透過選取[使用個人檔案夾]核取方塊,[基本]標籤的[目的地]下方將顯示個人資料夾。 點選[確定]。

- 5 點選[套用]。
- 6 點選[確定]。

## 獲得印表機資訊

取得印表機的選購設定資訊並將此資訊自動設定到 印表機驅動程式。

關於詳細資訊,請參閱"印表機設定" (第3-32 頁)。

# 列印模式功能按鈕



功能按鈕

# 檢視選擇

您可以選擇以縮圖或清單檢視等待任務。

[ :: 以縮圖檢視 :: 以清單檢視

# 線上/離線

您可以切換網路連線狀態(線上/離線)。此設定設為[OFF]時,機器不能接受來自電腦的列印指令。 僅使用本機時,應使用[OFF]選項。

#### [OFF] \ [ON]



- ・此設定設為[OFF]時,會顯示[※□]。(第15頁 "[主頁1]畫面")
- ·如果使用者在列印任務後沒有將[線上/離線]恢復至[ON],在下列情況中,設定會自動恢復至 [ON]:
  - 執行自動重置時(自動重置時間由管理員設 定。)
  - 登出時

## 選擇全部

觸碰此按鈕可選擇所有等待任務。 再次觸碰此按鈕可取消選擇。

## 詳細資料

選擇[等待任務列表]中的任務,然後觸碰副功能表中的[詳細資訊]。點選此按鈕可檢視所選任務的設定值。

## 更改設定

若要檢查任務設定,請選取任務並觸碰副功能表中的[更改設定]。

## 紙張選擇

選擇紙盤。

您也可以變更紙盤設定 (紙張尺寸、紙張類型、雙 饋檢查和自動選擇)。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"紙張選擇" (第1-8頁)。

## 慢速列印

您可以減慢列印速度。這樣也能降低本機列印任務 時產生的噪音。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"慢速列印" (第1-29頁)。

## 列印濃度

您可以調整列印濃度。 關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"列印濃度" (第1-12頁)。

## 圖像位置

調整圖像的列印位置。 關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"圖像位置" (第1-22頁)。

## 檢查設定

## 1 觸碰[檢查設定]。

顯示[檢查設定]畫面。檢查目前設定。

可以從副功能表指定以下設定:

• 設定確認列印

# 2 觸碰[上一步]。

# 連接外部系統

使用外部系統鏈接時,可以列印外部系統中儲存的 任務。



- · 視管理員的設定而定,[連接外部系統]按鈕可能 會在[主頁1]畫面上以不同名稱顯示。
- 操作程序可能因使用的外部系統而異。關於詳細資訊,請洽詢管理員。

## ▲ 觸碰[主頁1]畫面上的[連接外部系統]。

連接至外部系統時,將顯示外部系統上儲存的文件清 單。

2 請選擇文件,並按下[啟動]鍵。

您可以將掃描的資料儲存在資料夾中,以便需要時列印。

# 儲存操作概述 (儲存)......第4-2頁

1. 裝入原稿。



2. 在[主頁1]畫面上選取[儲存] - [保



3. 選取要儲存資料的資料夾。



4. 按下[啟動]鍵。

# 儲存操作概述 (加載)...........第4-4頁

1. 在[主頁1]畫面上選取[儲存] - [加 載〕。



2. 選擇資料夾。



3. 選擇文件。



4. 使用數字鍵輸入份數。



5. 按下[啟動]鍵。

#### 儲存模式功能按鈕 ....... 第4-8頁

本節說明儲存模式可用的功能。



# 儲存操作概述

本節說明儲存模式的基本操作。

# 將資料儲存到資料夾

可以將掃描資料儲存到資料夾。

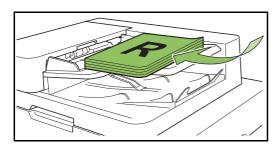
## ●1 裝入原稿。

關於可使用原稿類型的詳細資訊,請參閱"安全資訊"中的"原稿"。

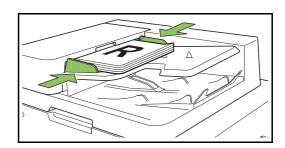
#### ■ ADF中

#### 1 將原稿裝入ADF。

對齊原稿,並將正面朝上放置。



#### 2 根據原稿寬度滑動原稿導板。

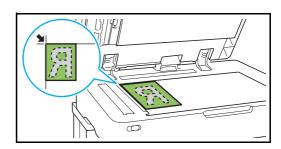


#### ■ 稿台玻璃上

1 打開原稿蓋板。

#### 2 裝入原稿。

將原稿面朝下放在玻璃上。把原稿角落對齊玻璃 左上角。



#### 3 關閉原稿蓋板。



• 輕輕打開或關閉原稿蓋板。

# ● 2 在[主頁1]畫面上選取[儲存] - [保存]。



## ● 3 選取要儲存資料的資料夾。



資料夾清單顯示管理員允許使用的個人資料夾和共 用資料夾。

可以從副功能表指定以下設定:

- 變更顏色
- 重命名

文件清單顯示儲存於所選資料夾中的文件。 可以從副功能表指定以下設定:

- 詳細資料
- 重命名
- 刪除

## ● 4 觸碰[保存文件]。

指定儲存文件的詳細設定。 關於可設定功能的詳細資訊,請參閱"[儲存]-[保存]中的設定清單"(第4-5頁)。

# ● 5 按下[啟動]鍵。

# 列印資料夾中的文件

您可以列印儲存在資料夾中的文件。

● 1 在[主頁1]畫面上選取[儲存] - [加 載]。



2 選擇您要使用的資料夾並選擇您要列印的文件。



資料夾清單顯示管理員允許使用的個人資料夾和共 用資料夾。

可以從副功能表指定以下設定:

- 變更顏色
- 重命名

文件清單顯示儲存於所選資料夾中的文件。 可以從副功能表指定以下設定:

- 詳細資料
- 更改設定
- ■重命名
- 刪除
- 複製至USB隨身碟
- 複製至資料夾
- ●3 使用數字鍵輸入份數。
- 4 按下[啟動]鍵。



· 文件以包含設定詳細資訊的資料形式儲存在資料來中。列印文件時,務必使用與將文件儲存在資料來時設定的相同紙張類型進行列印。

# [儲存] - [保存]中的設定清單

在[儲存] - [保存]畫面上選取資料夾,然後觸碰[保存文件]以顯示列出設定項目的畫面。此畫面上可指定的設定如下。

設定項目	使用此項目:	參考頁面
文件名稱	檢視將資料儲存到資料夾時的文件名稱。	第4-9頁
彩色模式	選擇彩色或黑白列印。	第1-7頁
複製大小	縮小或放大複印圖像。	第1-7頁
紙張選擇	根據複印紙變更紙盤、紙張類型和進紙控制設定。	第1-8頁
掃描大小	指定原稿的掃描大小。	第1-10頁
原稿方向	指定原稿的方向。	第1-10頁
雙面/單面	指定要掃描的原稿面和要列印的紙張面。	第1-11頁
排序	指定印製多份原稿複印件的列印方法。	第1-11頁
掃描水準	調整掃描水準。	第1-12頁
列印濃度	指定列印濃度。	第1-12頁
ADF掃描&暫停	即使由於原稿頁數太多而必須分成多套裝入原稿時,也可視為一個任務掃描原稿。	第1-12頁
混合大小原稿	掃描包含不同原稿尺寸頁面的原稿。	第1-13頁
書本陰影消除	掃描打開的書本時,可去除出現在圖像中心的陰影。	第1-13頁
頁面分割	將跨兩頁的頁面掃描並分割成兩個部分(右邊和左邊)。	第1-14頁
組合	在一張紙上組合連續頁面。	第1-15頁
圖像重複	在一張紙上組合多份相同原稿。	第1-16頁
小冊子	建立小冊子時指定落版設定。連接選購的多功能整理器時,也可以2疊頁面 並在中央裝訂。	第1-16頁
PIN碼	設定是否為任務設定PIN碼。 如果設定PIN碼,列印或刪除文件時需要輸入此PIN碼。	第2-9頁
戳記	在頁首或頁尾上戳印頁碼、日期或文字。	第1-17頁
頁面框線	在紙張邊界加入邊界線。	第1-19頁
圖像品質	指定掃描原稿的解析度。	第1-20頁
原稿類型	選擇原稿類型,以便在列印掃描資料前執行適當的圖像處理。	第1-20頁
Gamma 修正	調整掃描資料的色彩平衡 (CMYK)。	第1-21頁
圖像控制	指定原稿的圖像處理。	第1-21頁
基準色彩水準	使背景顏色(底色)變淡,以便讀取文字。	第1-22頁
圖像位置	調整列印位置。	第1-22頁

## 第4章 儲存

設定項目	使用此項目:	參考頁面
程式	依群組 (例如公司部門或班級)指定份數。您可以快速列印所需套數的正確份數。	第1-24頁
添加封面	為列印件加入封面和封底。	第1-27頁
分隔	插入插頁。連接選購的移位裝訂托盤或多功能整理器時,也能使用移位輸出設定。	第1-27頁
裝訂邊界	列印含裝訂邊界的頁面。 指定裝訂邊距和裝訂邊界的數值。	第1-28頁
裝訂/打孔	指定裝訂設定。 (使用選購的移位裝訂托盤時)	第8-8頁
	指定裝訂和打孔設定。 (使用選購的多功能整理器時)	第8-39頁
折疊	指定紙張折疊設定。 (使用選購的含折疊設備之多功能整理器時)	第8-41頁
慢速列印	降低列印速度。這樣也能降低本機列印任務時產生的噪音。	第1-29頁
輸出紙盤	選擇列印件的輸出紙盤。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時/寬幅出紙盤	第8-17頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-26頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-43頁
面朝上/面朝下	指定在出紙組件中面向上方或面向下方堆疊頁面。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時/寬幅出紙盤	第8-17頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-26頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-43頁
連續出紙	在輸出紙盤已滿時自動切換輸出紙盤。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時	第8-18頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-26頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-43頁
連續送紙	在所選紙盤中的紙張用完時自動從相同紙張尺寸和紙張類型的不同紙盤送 紙。	第1-30頁
自動圖像旋轉	在原稿與紙張方向不相符時將圖像自動旋轉90度。	第1-30頁
檢視選擇	選擇以縮圖或清單檢視項目。	第4-8頁
選擇全部	選擇所有顯示的文件。	第4-8頁
保存文件	顯示將原稿資料儲存到儲存裝置的設定畫面。	第4-8頁
我的最愛	調用常用設定。	第4-8頁
檢查設定	檢查目前設定。	第4-8頁
保存前預覽	在儲存前掃描並顯示原稿。	第4-9頁
自訂選單	登錄我的最愛和預設設定,並編輯按鈕順序。	第4-9頁
新增資料夾	添加新的資料夾。	第4-9頁

# [儲存] - [加載]中的設定清單

選擇[儲存] - [加載]畫面中的文件並觸碰副功能表中的[更改設定]時,會顯示設定畫面。此畫面上可指定的設定如下。

設定項目	使用此項目:	參考頁面
紙張選擇	根據複印紙變更紙盤、紙張類型和進紙控制設定。	第1-8頁
列印濃度	指定列印濃度。	第1-12頁
圖像位置	調整列印位置。	第1-22頁
慢速列印	降低列印速度。這樣也能降低本機列印任務時產生的噪音。	第1-29頁
檢視選擇	選擇以縮圖或清單檢視項目。	第4-10頁
搜尋	搜尋資料夾內的文件。	第4-10頁
選擇全部	選擇所有顯示的文件。	第4-10頁
檢查設定	檢查目前設定。	第4-10頁

# 儲存模式功能按鈕

# [儲存] - [保存]中的功能按鈕



功能按鈕

## 檢視選擇

您可以選擇以縮圖或清單檢視資料夾和文件。

[ :: 以縮圖檢視 [ :: 以清單檢視

## 選擇全部

觸碰此按鈕可選擇儲存於所選資料夾中的所有文 件。再次觸碰此按鈕可取消選擇。

## 保存文件

變更將文件儲存到資料夾時的設定。 關於設定按鈕的詳細資訊,請參閱 "[儲存] - [保存] 中的設定清單" (第4-5頁)。

文件名稱



功能按鈕

#### ■ 上一步

觸碰此按鈕可顯示文件/資料夾清單畫面。

#### ■ 我的最愛

調用事先登記的設定。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"我的最愛" (第1-31頁)。

#### ■ 檢查設定

檢查要儲存文件的設定。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"檢查設定" (第 1-32頁)。

#### ■ 保存前預覽

您可以在儲存前掃描並顯示原稿。

## ▲ 觸碰[保存前預覽]。

顯示[保存前預覽]畫面。

## 2 觸碰[繼續]開始掃描。

顯示預覽畫面。檢查掃描結果。

## 3 按下[啟動]鍵。

儲存資料。



掃描資料包含多頁時,輕彈畫面可切換頁面。觸碰[▲]或[▶]也可以切換頁面。

#### ■ 自訂選單

您可以登錄我的最愛和預設設定,並編輯按鈕順序。 關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"自訂選單" (第 1-33頁)。

#### ■ 文件名稱

觸碰[文件名稱]可設定將文件儲存到資料夾時要使用的文件名稱。

#### [文件名稱]

以[輸入方式]指定的詳細資訊顯示文件名稱。不顯示副檔名。

#### [輸入方式]

[自動]:自動設定文件名稱。在預設設定中,文件會以 "BOX-"後接序號(0001至9999)命名。

[直接輸入]:用於輸入您選擇的文件名稱。

## 1 觸碰[文件名稱]。

顯示[文件名設定]畫面。

## 2 為[輸入方式]選擇一個選項。

選擇[直接輸入]時,輸入文件名稱,然後觸碰[確定]。

## 3 觸碰[確定]。



- ·關於文字輸入的詳細資訊,請參閱"輸入文字" (第28頁)。
- ·對於[直接輸入],您可以使用大寫和小寫字母。

## 新增資料夾

新增資料夾。

## 1 觸碰[新增資料夾]。

顯示[資料夾名稱]輸入畫面。

## **2** 輸入資料夾名稱,然後觸碰[確定]。



- ·關於文字輸入的詳細資訊,請參閱"觸摸面板" 中的"輸入文字" (第28頁)。
- · 您可以使用字母數字字元 ( 大寫/小寫 )。
- · 如果已使用輸入的資料夾名稱,將顯示對話方 塊,而且無法登錄資料夾。

# [儲存] - [加載]中的功能按



功能按鈕

## 檢視選擇

您可以選擇以縮圖或清單檢視文件。

[ :: 以縮圖檢視 [ :: 以清單檢視

## 搜尋

搜尋資料夾內的文件。

## **1** 觸碰[搜尋]。

顯示[搜尋]畫面。

# 2 輸入要搜尋的字母字串,然後觸碰[確定]。



- ·關於文字輸入的詳細資訊,請參閱"輸入文字" (第28頁)。
- · 在資料夾/文件清單中選取資料夾時,會在所選 資料夾內執行搜尋。
- · 未在資料夾/文件清單中選取資料夾時, 會對已 登入使用者有存取權限的所有資料夾執行搜尋。
- · 不會搜尋以下文件:
  - 在印表機驅動程式中勾選[隱藏任務名稱]核取 方塊的文件 (第3-28頁 "PIN碼")

#### 選擇全部

觸碰此按鈕可選擇儲存於所選資料夾中的所有文 件。再次觸碰此按鈕可取消選擇。

## 更改設定

選擇文件並觸碰副功能表中的[更改設定]時,可以變 更列印文件的設定。

關於設定按鈕的詳細資訊,請參閱 "[儲存]-[加載] 中的設定清單" (第4-7頁)。

#### ■ 上一步

觸碰此按鈕可顯示文件/資料夾清單畫面。

#### ■ 檢查設定

使用此選項可檢查變更設定畫面的目前設定。 可以從副功能表指定以下設定:

• 設定確認列印

## 複製到USB快閃碟或其他資料夾

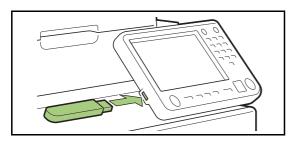
可以將儲存在資料夾中的文件複製到USB快閃碟或 其他資料夾。

選擇文件並透過副功能表執行操作。

#### ■ 複製至USB隨身碟

可以將儲存在資料夾中的文件複製到USB快閃碟。

## ¶ 將USB快閃碟插入USB插槽。



- 2 顯示副功能表,並觸碰[複製至USB隨身碟]。
- **3** 選取您要儲存文件的資料夾,然後觸碰 [確定]。





- 如果在USB快閃碟中沒有資料夾的狀態下觸碰[確定],會自動建立資料夾並複製文件。
- · 選取資料夾, 然後觸碰[打開]以確認資料夾中的 文件清單。

#### ■ 複製至資料夾

可以將儲存在資料夾中的文件複製到其他資料夾。

- ▲ 顯示副功能表,並觸碰[複製至資料夾]。
- **2** 選取您要儲存文件的資料夾,然後觸碰[確定]。





- ·[複製至資料夾]畫面上只會顯示目前登入的使用 者可使用的資料夾。
- · 選取資料夾, 然後觸碰[打開]以確認資料夾中的 文件清單。

## 第4章 儲存

您可以將掃描資料儲存到本機所連接的USB快閃碟。 您也可以從印表機驅動程式列印儲存在USB快閃碟中的文件。

# USB操作概述 (儲存)......第5-2頁

1. 將USB快閃碟插入USB插槽。



2. 裝入原稿。



3. 在[主頁1]畫面上選取[USB] - [保 存]。



4. 變更設定。



5. 按下[啟動]鍵。

# USB操作概述 (加載)...........第5-3頁

1. 將USB快閃碟插入USB插槽。



2. 在[主頁1]畫面上選取[USB] - [加 載



3. 選擇資料夾。



4. 選擇文件。



5. 使用數字鍵輸入份數。



6. 按下[啟動]鍵。

#### 

本節說明USB模式可用的功能。

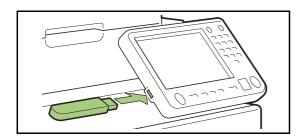


本節說明USB模式的基本操作。

# 將掃描資料儲存到USB快閃 碟

將使用本機掃描的資料儲存到USB快閃碟。

## ●1 將USB快閃碟插入USB插槽。



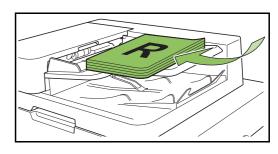
## ●2 裝入原稿。

關於可使用原稿類型的詳細資訊,請參閱"安全資訊"中的"原稿"。

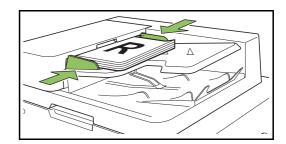
#### ■ ADF中

1 將原稿裝入ADF。

對齊原稿,並將正面朝上放置。



2 根據原稿寬度滑動原稿導板。

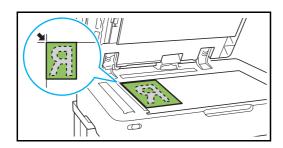


#### ■ 稿台玻璃上

1 打開原稿蓋板。

#### 2 裝入原稿。

將原稿面朝下放在玻璃上。把原稿角落對齊玻璃 左上角。



#### 3 關閉原稿蓋板。



• 輕輕打開或關閉原稿蓋板。

● 3 在[主頁1]畫面上選取[USB] - [保存]。



- 4 選取要儲存資料的資料夾。
- 5 觸碰[保存文件]。

指定儲存文件的詳細設定。 關於可設定功能的詳細資訊,請參閱 "[USB] - [保存]中的設定清單" (第5-5頁)。

●6 按下[啟動]鍵。

# 列印儲存於USB快閃碟中的 文件

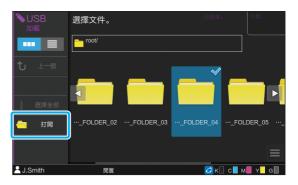
您可以列印儲存在USB快閃碟中的文件。 關於如何將文件儲存到USB快閃碟的資訊,請參閱 "列印"中的"輸出和目的地" (第3-13頁)。



- ·可列印的檔案僅限PRN格式的檔案。
- · PRN檔案將以專門為理想科學工業株式會社研 發的格式透過印表機驅動程式輸出。無法使用 其他製造商的印表機或應用程式開啟PRN檔案。
- · 使用PS設定套件時也可以載入PDF格式的檔案。 關於詳細資訊,請參閱"選購設備"中的 "USB快閃碟中的可列印檔案" (第8-57頁)。
- ●1 將USB快閃碟插入USB插槽。
- 2 在[主頁1]畫面上選取[USB] [加 載]。

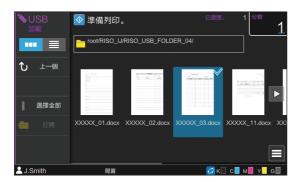


3 選取您要使用的資料夾,然後觸碰[打開]。



#### 第5章 USB

● 4 選取您要列印的文件。



- 5 使用數字鍵輸入份數。
- ●6 按下[啟動]鍵。

# [USB] - [保存]中的設定清單

在[USB] - [保存]畫面上選取資料夾,然後觸碰[保存文件]以顯示列出設定項目的畫面。此畫面上可指定的設定如下。

設定項目	使用此項目:	參考頁面
文件名稱	檢視並指定將資料儲存到USB快閃碟時的文件名稱。	第2-6頁
彩色模式	指定要掃描的資料的彩色模式。	第2-7頁
掃描大小	指定要掃描的原稿的掃描大小。	第1-10頁
檔案格式	指定儲存掃描資料的檔案格式。	第2-7頁
雙面/單面	指定要掃描的原稿面。	第2-8頁
掃描水準	調整掃描水準。	第1-12頁
原稿方向	指定原稿的方向。	第1-10頁
解析度	指定掃描原稿的解析度。	第2-8頁
混合大小原稿	掃描包含不同原稿尺寸頁面的原稿。	第1-13頁
頁面尺寸	指定儲存掃描資料的大小。	第2-9頁
書本陰影消除	掃描打開的書本時,可去除出現在圖像中心的陰影。	第1-13頁
頁面分割	將跨兩頁的頁面掃描並分割成兩個部分(右邊和左邊)。	第1-14頁
原稿類型	選擇原稿類型,以便執行適當的圖像處理以及儲存掃描資料。	第2-10頁
Gamma 修正	調整掃描資料的色彩平衡(CMYK)。	第2-10頁
圖像控制	指定適合原稿的圖像處理。	第1-21頁
基準色彩水準	使背景顏色 (底色)變淡,以便讀取文字。	第1-22頁
複製大小	縮小或放大掃描資料。	第2-10頁
我的最愛	調用常用設定。	第5-7頁
檢查設定	檢查目前設定。	第5-7頁
保存前預覽	在儲存前掃描並顯示原稿。	第5-8頁
自訂選單	登錄我的最愛和預設設定,並編輯按鈕順序。	第5-8頁

# [USB] - [加載]中的設定清單

在[USB] - [加載]畫面上選取資料夾,然後觸碰[打開]以顯示資料夾內的文件清單。選擇文件並觸碰副功能表中的[更改設定]時,會顯示設定畫面。

此畫面上可指定的設定如下。

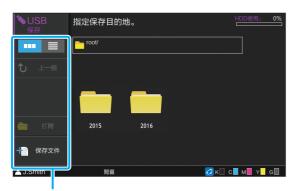
設定項目	使用此項目:	參考頁面
紙張選擇	根據複印紙變更紙盤、紙張類型和進紙控制設定。	第1-8頁
列印濃度	指定列印濃度。	第1-12頁
圖像位置	調整列印位置。	第1-22頁
慢速列印	降低列印速度。這樣也能降低本機列印任務時產生的噪音。	第1-29頁
檢查設定	檢查目前設定。	第5-9頁



·已安裝PS設定套件時,可以載入USB快閃碟中儲存的PDF檔案。這樣可以變更PDF檔案的列印設定。關於詳細資訊,請參閱"選購設備"中的"USB快閃碟中的可列印檔案"(第8-57頁)。

## USB模式功能按鈕

## [USB] - [保存]中的功能按鈕



功能按鈕

## 檢視選擇

您可以選擇以縮圖或清單檢視文件。

[ ]: 以縮圖檢視

| : 以清單檢視

## 上一個

顯示上一層。

## 打開

開啟所選資料夾。

## 保存文件

變更將文件儲存到USB快閃碟時的設定。 關於可指定設定的詳細資訊,請參閱 "[USB]-[保 存]中的設定清單" (第5-5頁)。



### ■ 上一步

觸碰此按鈕可顯示文件清單畫面。

## ■ 我的最愛

調用事先登記的設定。

關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"我的最愛" (第 1-31頁)。

### ■ 檢查設定

使用此選項可檢查目前設定。 可以從副功能表指定以下設定:

- 添加至我的最愛
- 以預設保存
- 設定確認列印

### ■ 保存前預覽

您可以在儲存前掃描並顯示原稿。 關於詳細資訊,請參閱"儲存"中的"保存前預覽" (第4-9頁)。

## ■ 自訂選單

您可以登錄我的最愛和預設設定,並編輯按鈕順序。 關於詳細資訊,請參閱"複印"中的"自訂選單" (第 1-33頁)。

## 文件名稱

檢視將資料儲存到USB快閃碟時的文件名稱。觸碰[文件名稱]可設定文件名稱。關於詳細資訊,請參閱"掃描"中的"文件名稱"(第2-6頁)。



·如果您為[輸入方式]選擇[自動],根據預設設定,文件會以"USB-"後接序號(0001至9999)命名。

## [USB] - [加載]中的功能按鈕



## 檢視選擇

您可以選擇以縮圖或清單檢視文件。

[\_\_\_\_]:以縮圖檢視 [\_\_\_\_]:以清單檢視



· 觸碰[名稱]或[文件]等類別,可在升序和降序之間切換清單中的顯示排序順序。

## 上一個

顯示上一層。

## 選擇全部

觸碰此按鈕可選擇儲存於所選資料夾中的所有文 件。再次觸碰此按鈕可取消選擇。

## 打開

開啟所選資料夾。

## 檢查文件的設定值

選取文件,然後觸碰副功能表中的[詳細資訊]以檢查 所選文件的設定值。

## 更改設定

選擇文件並觸碰副功能表中的[更改設定]時,可以變 更列印文件的設定。

關於可指定設定的詳細資訊,請參閱 "[USB] - [加載]中的設定清單" (第5-6頁)。

## ■ 上一步

觸碰此按鈕可顯示文件清單畫面。

### ■ 檢查設定

使用此選項可檢查目前設定。 可以從副功能表指定以下設定:

• 設定確認列印

## 複製至資料夾

可以將儲存在USB快閃碟中的文件複製到本機中的資料夾。

- **1** 選擇文件,顯示副功能表,並觸碰[複製 至資料夾]。
- 2 選取您要儲存文件的資料夾,然後觸碰[確定]。



- · 不能將文件從USB快閃碟上的資料夾複製到 USB快閃碟上的其他資料夾。
- ·[複製至資料夾]畫面上只會顯示目前登入的 使用者可使用的檔案。
- · 選取資料夾, 然後觸碰[打開]以確認資料夾中的文件清單。

# RISO Console

RISO Console是一個使用網路瀏覽器遠端控制本機的軟體。

當電腦透過網路連接印表機時,您可以檢查印表機狀態、變更任務的設定,以及執行其他操作。

啟動RISO Console

通用按鈕操作

[系統資訊]選單.......第6-6頁

本節說明[消耗品]、[機器資訊]、[用戶資訊]和[使用權資訊]畫面可用的功能。

本節說明「掃描」選單可用的功能。

本節說明[列印]選單可用的功能。

[儲存]選單.......第6-11頁

本節說明[儲存]選單可用的功能。

本節說明[任務狀態]選單可用的功能。

本節說明[維護]選單可用的功能。



## RISO Console概述

本節說明RISO Console的功能。

## 頂部畫面



• 確定機器已連接網路。

#### 狀態窗格





- ・側選單上的項目有 □ 圖示時,表示您必須登入 才能存取該項目。登入後,如果項目顯示 □ 圖示,模式存取會受到限制。
- 支援的網路瀏覽器如下。
  - Windows® Internet Explorer Ver.9.0
- Windows® Internet Explorer Ver.10.0
- Windows® Internet Explorer Ver.11.0
- $\mathsf{Microsoft}^{\mathbb{R}} \; \mathsf{Edge}$
- Safari<sup>®</sup>(適用於Mac OS)
- ・使用某些省電設定時,不會顯示RISO Console畫面。關於詳細資訊,請洽詢管理員。
- 顯示的側選單將視管理員指定的設定而異。

## 側選單

RISO Console側選單可用的資訊和功能如下。

, we derived [K] (2 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17		
系統資訊		
消耗品	檢視消耗品的狀態,例如 剩餘墨水或紙張量。	第6-6頁
機器資訊	<ul><li>檢視印表機的狀態。</li><li>檢視印表機機型、序號、MAC位址和其他系統資訊。</li><li>確認詳細計數。</li></ul>	第6-6頁
用戶資訊	檢視關於目前登入的使用 者的資訊。	第6-7頁
使用權資訊	檢視本產品所使用系統的 許可權資訊。	第6-8頁
掃描		
搜尋、檢視、刪除或下載儲存到本機內 第6-9頁 部硬碟的掃描任務。		
列印		
檢視或刪除任務。 第6-10頁		
儲存		
加載	・搜尋資料夾中的文件。 ・編輯資料夾 (新増、變 更顏色等)	第6-11頁
表單資料	搜尋、檢視、列印或刪除 從印表機驅動程式經由[表 單]輸出的任務。(已安裝 選購的PS設定套件時)	第8-56頁

任務狀態		
活動 / 閒置	搜尋、檢視或刪除正在處 理或等待的任務。	第6-12頁
完成	搜尋、檢視、刪除或重新 列印已完成的任務。	第6-12頁
維護		
列印頭清潔	清潔列印頭。	第6-13頁
膠水機溫度 確認	黏著單元預熱。(使用選 購的Perfect Binder時)	第6-13頁

## 啟動RISO Console

啟動RISO Console前將電腦連接到網路。不需要連接網際網路。

## 1 啟動網路瀏覽器。

# **2** 在網路瀏覽器的位址方塊中輸入印表機的IP位址。

若要檢視印表機的IP位址,在本機的操作面板上選取 [系統資訊]中的[機器資訊]。

### 如何輸入 IP 位址 "192.168.1.99" 的範例



## 3 按下[Enter]鍵。

顯示RISO Console的[系統資訊]畫面。



· 在桌面上建立捷徑可以快速開啟RISO Console。

## 登入

側選單上的項目有 🖰 圖示時,表示您必須登入才能 存取該項目。

# **1** 在狀態窗格中輸入您的使用者名稱和密碼。

密碼應包含0至16個字元 (數字和/或小寫字母)。 輸入的字元會顯示星號 (\*)。

## 2 點選[登入]。

顯示[系統資訊] - [消耗品]畫面。

### ■ 登出

點選狀態窗格中的[登出]。

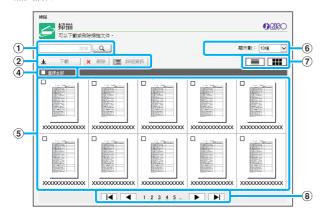


- 如果您忘記密碼,請洽詢管理員。
- · 您可以在[系統資訊] [用戶資訊]畫面上變更使 用者密碼。(第6-7頁"[用戶資訊]畫面")

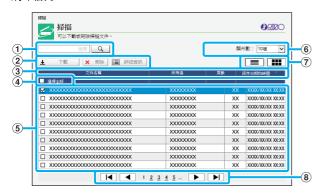
## 通用按鈕操作

[掃描]選單畫面、[列印]選單畫面、[儲存]選單畫面和[任務狀態]畫面有相同用途的通用按鈕。 這裡以[掃描]選單畫面為例說明各別功能。

### 縮圖顯示



#### 清單顯示



#### ① 搜尋

使用此功能搜尋任務。 可以使用最多256個字元的搜尋字串。

#### ② 選單

選取一個任務,並點選一個選單選項。 顯示的選單選項因畫面而異。

#### ③ 標題列 (僅限清單顯示)

可以透過點選標題列中的項目將任務排序([文件名稱]、 [所有者]、[頁數]或[保存日期和時間])。

#### ④ 選擇全部

如果您要選取所有任務,選擇此選項。

#### ⑤ 仟務

若要選取任務,請點選任務名稱以添加勾選符號。

#### ⑥ 顯示數

選擇要在一個頁面上顯示的任務數量。

### ⑦ 顯示畫面切換 (僅限[掃描]畫面和[列印]畫面)

點選蓋或■■可在清單和縮圖顯示之間切換。

#### ⑧ 頁面切換

■ 或 ■:移至第一頁或最後一頁。■ 或 ■:移至上一頁或下一頁。

12...:移至您點選的指定頁面。



- ·如果您選取已指定PIN碼的任務,將顯示PIN代碼輸入畫面。輸入PIN碼,然後點選[確定]。
- 您可以選取多個任務。
- ·如果任務名稱、所有者或資料夾名稱超過可顯示的字元數上限,名稱的第一部分會被省略並取代為"..."。

## [系統資訊]選單

## [消耗品]畫面

此畫面顯示墨水和紙張的資訊。



#### 剩餘墨水量

每個墨水匣的剩餘墨水量以10個等級顯示。 當接近更換墨水匣的時間時,指示燈開始閃爍。 為閃爍的色彩準備新的墨水匣。



- 剩餘墨水量根據墨水瓶容量顯示。
- · 如果您並非使用RISO墨水,則不會顯示剩餘墨 水量。

#### 紙張狀態

顯示每個紙盤的預計剩餘紙張量、紙張大小、紙張類型、 厚度,以及自動選擇是否為ON。

進紙盤1至3的剩餘紙張量以5個等級顯示。標準紙盤沒有紙張狀態指示燈。顯示▶申,請務必重新裝紙。

關於紙張設定,請參閱"複印"中的"變更紙盤設定" (第1-8頁)。

## [機器資訊]畫面

此畫面顯示本機狀態、選購設備的連線狀態、序號、內部硬碟中已使用的空間,以及其他系統相關 資訊。



#### 機器狀態

本機狀態、紙盤的可用性,以及選購設備的連線狀態都會 顯示。

如果發生錯誤,會顯示錯誤訊息。

#### 機器資訊

型號:機器型號。 序號:機器序號。

MAC地址(LANO/LAN1):機器MAC位址。

IP地址 (IPv4/IPv6) (LAN0/LAN1):機器IP位址。

HDD使用情況:已使用的內部硬碟空間比例。

HDD數據加密:顯示內部硬碟資料加密設定的狀態 ( ON

或OFF)。

內部時鐘:機器內部時鐘的日期和時間。

備註:管理員輸入的備註。

只有具有管理員帳號的使用者能輸入備註。

韌體:韌體版本。

#### [系統資訊列印]

點選此按鈕可列印系統資訊。

#### 「樣本圖像列印」

點選此按鈕可以列印一個樣本頁面,讓您能檢查列印圖像的結果。

## 檢查詳細計數

顯示本機的列印件和複印件總數,以及每個紙張尺寸的計數。



#### [列印該清單]

點選此按鈕可列印最新資訊。

### [作為CSV檔案下載]

點選此按鈕可將最新資訊作為CSV檔案儲存到電腦。

#### [服務計次]

顯示本機的列印件和複印件總數。

#### 詳細計數

顯示每個紙張尺寸的計數。

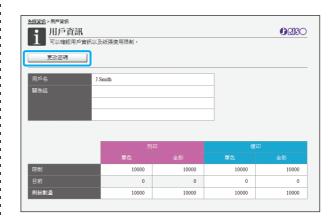


點選[列印該清單]或[作為CSV檔案下載]時,會 取得最新資訊,而且該資訊可能與畫面上顯示 的資訊不同。

## [用戶資訊]畫面

顯示目前登入的使用者資訊。

• 如果不需要登入,就不會顯示[用戶資訊]畫面。



### [更改密碼]

您可以變更密碼。

#### 用戶資訊

此畫面顯示使用者名稱以及已登入使用者的群組。

#### 限制

顯示管理員建立的可列印和可複印限制,以及登入中使用者的目前列印件與複印件數。



· 顯示的資訊由管理員登錄。如果實際情況與顯示的資訊不同,請洽詢管理員。

## 變更登入密碼

使用者可以變更其登入密碼。

- 1 點選[更改密碼]。
- 2 在[新密碼]中輸入新密碼。

密碼應包含0至16個字元 (數字和/或小寫字母)。 輸入的字元會顯示星號 (\*)。

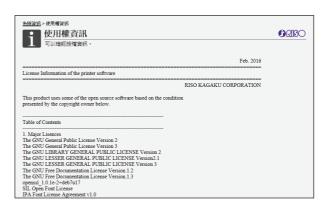
- 3 再次輸入新密碼以確認。
- 4 點選[確定]。

顯示畫面表示設定已送出。

5 點選[確定]。

## [使用權資訊]畫面

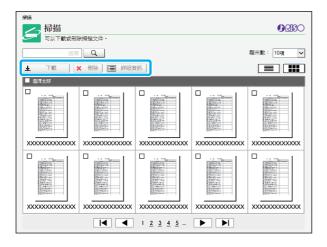
[使用權資訊]畫面顯示機器所採用系統的使用權資訊。



## [掃描]選單

## [掃描]選單畫面

您可以將本機的內部硬碟中儲存的掃描資料下載到 電腦。



#### [下載]

下載所選任務。

#### 刪除

點選此按鈕可刪除所選任務。

#### [登細資訊]

您可以檢視所選任務的設定、檔案容量和其他資訊。



· 掃描任務的儲存期間由管理員透過[掃描文件保存設定]進行設定。到達期限後,會自動刪除任務。

## 將掃描任務下載到電腦

- 選取要下載的掃描任務的核取方塊。
  - 您可以選取多個任務。
- 2 點選[下載]。

顯示指出正在建立壓縮檔案的畫面。

- ·對於具有PIN碼的任務,將顯示PIN代碼輸入畫面。 輸入PIN碼,然後點選[確定]。
- 3 點選壓縮檔案的連結。

顯示[另存新檔]對話方塊。

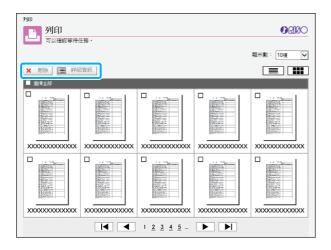
4 指定目的資料夾和檔案名稱,然後點選 [保存]。

掃描的資料會儲存到電腦。

# [列印]選單

## [列印]選單畫面

您可以檢查從印表機驅動程式發出並儲存在本機內 部硬碟中的任務狀態。



### [刪除]

點選此按鈕可刪除所選任務。

### [詳細資訊]

您可以檢視所選任務的設定、檔案容量和其他資訊。

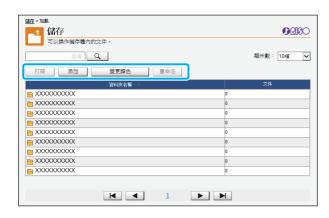


- 在下列情況中,所有任務名稱會顯示在清單中:
  - 不需要使用者登入時
- ·在下列情况中,任務名稱會顯示為"\*\*\*\*\*":
  - 在印表機驅動程式中勾選[隱藏任務名稱]核取 方塊的任務(第3-28頁 "PIN碼")

## [儲存]選單

## [加載]畫面

顯示共用資料夾和個人資料夾。



### [打開]

點選此按鈕可顯示資料夾中的文件清單。

#### [添加]

點選此按鈕可新增資料夾。

資料夾名稱最多可以輸入1至128個字元。

#### [變更顏色]

點選此按鈕可變更所選資料夾的顏色。

#### [重命名]

點選此按鈕可變更資料夾的名稱。

資料夾名稱最多可以輸入1至128個字元。



· 視管理員指定設定的方法而定,可能無法使用 該功能。

## 管理資料夾中的文件

#### [關閉]

關閉文件清單畫面並顯示[加載]畫面。

#### [列印]

列印所選文件。

#### [刪除]

刪除所選文件。

### [複製至資料夾]

選取您要複製到的目標資料夾,然後點選此按鈕以複製文 件。

#### [詳細資訊]

點選此按鈕可檢視所選文件的設定。您也可以變更設定。

#### 「下載

如果已安裝選購的PS設定套件,您可以將所選PostScript 任務儲存到電腦。

## ▲ 選取資料夾,然後點選[打開]。

畫面顯示該資料夾中的文件清單。

## 2 操作文件。

所選文件可以使用以下功能:

- 列印
- 刪除
- 複製至資料夾
- 詳細資訊
- 下載

## [任務狀態]選單

## [活動/閒置]畫面

顯示正在列印的任務和等待列印的任務。



[狀態]欄位顯示每個任務的狀態 ("正在列印"、"暫止"等)。

#### [刪除]

點選此按鈕可刪除所選任務。

### [詳細資訊]

點選此按鈕可檢視所選任務的設定。顯示的內容視任務類型而異。



·表示任務類型的圖示會顯示於任務名稱左側。 關於詳細資訊,請參閱"關於任務"中的"[活動/閒置]畫面"(第36頁)。

## [完成]畫面

[完成]畫面顯示已完成的列印任務、暫止的列印任務,以及發生錯誤的列印任務。



[結果]欄位顯示每個任務的結果 ("結束"、"錯誤"等)。

#### [重新列印]

點選此按鈕可再次列印所選任務。

#### [刪除]

點選此按鈕可刪除所選任務。

#### 「詳細資訊」

點選此按鈕可檢視所選任務的設定。顯示的內容視任務類 型而異。

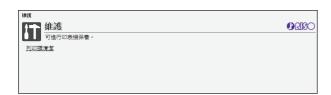


- ·只有在管理員選單中的[完成任務設定]設定為[保存]時,才會顯示已完成的任務。
- 在下列情況中,不能使用列印功能:
  - 選取未正確完成的任務時
  - 選取非列印任務時
  - 不允許列印已完成的任務時
  - 在不允許彩色列印的情況下選取彩色任務時
- 任務的儲存期間由管理員設定。
- ·表示任務類型的圖示會顯示於任務名稱左側。 關於詳細資訊,請參閱"關於任務"中的"[完成]畫面" (第37頁)。

## [維護]選單

## [維護]選單畫面

在這個畫面上,您可以指定印表機主機 (系統)的 使用者可設定功能。



### [列印頭清潔]

點選此項目可清潔列印頭以防止堵塞。當您發現圖像品質 改變時,例如列印件的某個部分模糊、出現白色條紋或褪 色,請清潔列印頭。

正在使用印表機時,請在印表機完成列印或複印後執行列 印頭清潔。

### [膠水機溫度確認]

使用選購的Perfect Binder時將黏著單元預熱。

## 列印頭清潔

- ▲ 點選[列印頭清潔]。
- 2點選[確定]。

顯示畫面表示設定已送出。

3 點選[確定]。

## 膠水機溫度確認

使用選購的Perfect Binder時將黏著單元預熱。 關於詳細資訊,請參閱Perfect Binder的用戶指南。

## 第6章 RISO Console

# 使用RISO條碼區域指定應用程式

RISO條碼區域指定應用程式為ComColor GD系列和FW系列產品通用的應用程式軟體。 此軟體用於指定關於條碼列印位置的資訊,以便在文件中創建容易讀取的條碼。 本章說明如何安裝與操作RISO條碼區域指定應用程式,以及如何將定義條碼位置的檔案登錄到印 表機。

## 

安裝RISO條碼區域指定應用程式

### 創建與登錄條碼區域指定檔案......第7-5頁

1. 創建PRN檔案。



2. 讀取PRN檔案。



3. 指定條碼區域。



4. 儲存條碼區域指定檔案。



5. 登錄條碼區域指定檔案。



## RISO條碼區域指定應用程式概述

## 安裝RISO條碼區域指定應用 程式

第一次使用RISO條碼區域指定應用程式前,您必須 先安裝。

## 操作環境

啟動RISO條碼區域指定應用程式的系統要求如下表 所述。

記憶體	1 GB或更大
CPU	Intel或完全相容的CPU
硬碟	2 GB或更大的可用空間 (足夠操作OS)
顯示	1024 × 768或更高解析度

## 安裝



- 以擁有管理員授權的用戶身份登入。
- · 關閉所有啟動的應用程式。
- 1 將附帶的RISO Printer Driver DVD-ROM 裝入電腦的DVD-ROM光碟機中。
- 2 打開DVD-ROM中的[Utility] -[BarcodeAreaDefinitionSoftware]資料 夾,然後按兩下"setup.exe"檔案。
- 3 點選[下一步]。
- 4 選擇[我接受該授權合約中的條款],然 後點選[下一步]。
- 5 按照畫面上的指示指定設定。



- ·安裝完成後,會顯示"讀我"畫面。"讀 我"畫面中包括使用本機的注意事項。務 必閱讀此資訊。
- 6 從電腦中取出DVD-ROM。



· 將DVD-ROM放在安全位置,以供日後參考。

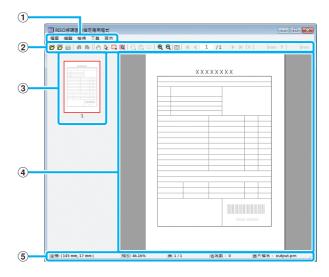
## ■ 解除安裝

- 1 點選[開始] [控制台] [程式和功能] [BarcodeAreaDefinitionSoftware] [解除安裝]。
- 2 按照畫面上的指示解除安裝RISO條碼區 域指定應用程式。
- 3 RISO條碼區域指定應用程式已解除安裝後,重新開機。

## 啟動RISO條碼區域指定應用 程式

- ¶ 點選[開始] [所有程式] [RISO] [RISO條碼區域指定應用程式]。
  - · 如果使用Windows 10,點選[開始] [所有應用程式] [RISO] [RISO條碼區域指定應用程式]。
  - ·如果使用Windows 8.1,開啟"應用程式"畫面並 選擇[RISO] - [RISO條碼區域指定應用程式]。

## 主畫面



#### ① 選單列

選單列包含[檔案]、[編輯]、[檢視]、[工具]和[其他]選單。 每個選單包含編輯功能和設定項目。

#### ② 工具列

顯示各種工具。

#### ③ 縮圖

顯示列印圖像的縮圖。

### ④ 圖像/條碼區域顯示

顯示列印圖像。

#### ⑤ 狀態列

顯示位置(座標)、放大率、頁碼以及其他詳細資訊。

## 操作

若要編輯條碼區域,選擇列印圖像區域,然後使用工具列或選單列中的功能。如果工具列和選單列中出現相同圖示,您可以點選其中一個執行相同操作。

選單列	功能
檔案	
<b>分</b> 打開圖像檔案	開啟一個選取的列印檔案,並 顯示其圖像。
	開啟一個選取的CSV檔案。
清空CSV檔案	刪除顯示的條碼區域。
<b>儲存</b>	儲存您目前使用的CSV檔案。
另存新檔	以新的檔案名稱儲存目前開啟 的檔案。
設定頁面	您可以指定條碼創建區域的頁 面尺寸。
編輯	
<b>ふ</b> 復原	取消之前的編輯。
♠ 重做	重新套用先前取消的編輯操作。可以重做最近10項編輯操作。
□ 複製	複印選取的條碼區域。
1 貼上	將複製的條碼區域貼到另一個 區域。
□ 刪除	刪除選取的條碼區域。
反復	您可以重複指定相同條碼區 域。您可將週期指定為1至 999頁。
檢視	
移動 【 / ◀ / ▶ / ▶	移至第一頁、上一頁、下一頁 或最後一頁。
指定移動位置	移至指定頁面。在文字方塊中 輸入所需的頁碼,然後按下 [Enter]鍵。 (此項只會顯示於工具列。)
區域微調工具(X/ Y/W/H)	以顯示單位格式(mm/inch) 顯示條碼區域的座標(X/ Y)、寬度(W)以及高度 (H)。在方塊中輸入一個數 值,可將條碼區域變更成指定 的位置或大小。 (此項只會顯示於工具列。)
旋轉	將畫面上的列印圖像向左或向 右旋轉90度。
顯示單位	指定mm或inch作為條碼區域指 定頁面所使用的單位。

選單列	功能
縮放	您可以指定列印圖像的放大 率、使完整的圖像符合頁面、 使圖像符合頁寬、放大或縮 小。
縮圖	顯示或隱藏縮圖。
狀態列	顯示或隱藏狀態列。
工具列	顯示或隱藏工具列。
工具	
● 手工具	您可以拖曳一個列印圖像以變 更其顯示位置。
▶ 選擇工具	您可以選取一個條碼區域。按 住Ctrl鍵可選取多個條碼區域。 選取的區域會以 表示。
□ 創建區域工具	您可以指定要調整列印濃度的 條碼區域,使該區域適合讀 取。 封閉的區域會以 表示。
🝳 自動區域偵測	自動偵測所有頁面或指定頁面 上的條碼區域。
其他	
版本	顯示版本資訊。

## 創建與登錄條碼區域指定檔案

以PRN檔案格式從印表機驅動程式輸出原稿資料。 使用RISO條碼區域指定應用程式開啟PRN檔案,指 定條碼區域,並創建CSV檔案。

管理員使用RISO Console將條碼區域指定檔案登錄 到印表機。

## 程序

## ●1 創建 PRN 檔案。

以PRN檔案格式輸出含有列印出條碼的原稿。

- 1 在電腦上點選應用程式列印對話方塊 中的[屬性] (或[詳細資訊])。
- 2 點選[基本]標籤。
- 3 在[輸出]下拉式選單中,選擇[儲存為檔案]。



- · 如果已安裝選購的PS設定套件,請選 擇[儲存]。
- 4 點選[詳細資訊],並指定目的地。
- 5 點選[確定]。
- 6 點選[列印]。

在指定目的地創建了一個PRN檔案。

7 如果已安裝選購的PS設定套件,請使用RISO Console下載儲存在資料夾中的文件。

啟動RISO Console,在[儲存]選單中的[加載]畫面上選取已儲存的文件,然後點選[下載]。



- 指定與您實際列印時相同的印表機驅動程式設定,「輸出」設定除外。如果PRN檔案格式與實際列印設定(原稿尺寸、列印方向、紙張尺寸、落版等)不同,條碼區域指定可能無法正確套用。如果變更任何佈局相關設定,區域座標也會更改。
- · PRN檔案將以專門為理想科學工業株式會社研 發的格式透過印表機驅動程式輸出。無法使用 其他製造商的印表機或應用程式開啟PRN檔案。

## ● 2 讀取 PRN 檔案。

使用RISO條碼區域指定應用程式開啟PRN檔案 (列 印圖像)。

1 點選[開始] - [所有程式] - [RISO] - [RISO條碼區域指定應用程式]。

如果使用Windows 8.1,開啟"應用程式"畫面並選擇[RISO] - [RISO條碼區域指定應用程式]。

- 2 點選[檔案] [打開圖像檔案],然後 選取PRN檔案。
- 3 指定要讀取的頁數。

選取[自動偵測條碼區域]核取方塊,可自動偵測 所有頁面上的條碼區域。

4 點選[確定]。

原稿的列印圖像會出現在圖像/條碼區域中。



- 如果使用混合尺寸的資料,原稿資料的方向可能與列印圖像不同。在選單列中選取 [檢視],朝原稿資料的相同方向旋轉列印圖像,並指定條碼區域。
- · [自動偵測條碼區域]可以讀取的最大條碼尺寸為100 mm (W) × 30 mm (H),最小尺寸為20 mm (W) × 5 mm (H)。

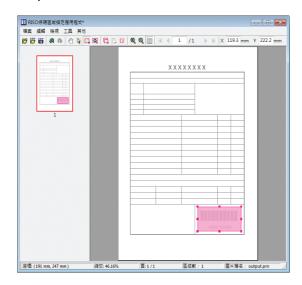
### 第7章 使用RISO條碼區域指定應用程式



- 在下列情況中,可能無法自動偵測條碼區域:
  - 條碼之間的空間為5 mm以內時
  - 條碼圖像不清晰時
  - 當條碼斜放,或是黑色線條不直時
  - 線條不是純黑 (RGB 0.0.0)
  - 線條之間的空間不是純白 (RGB 255.255.255)

## 3 指定條碼區域。

使用 🖵 圍繞畫面上的條碼。

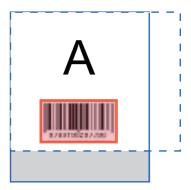


封閉的區域上色並指定為條碼區域。

若要編輯條碼區域,使用編輯工具和選單列。(第7-4頁 "操作")

## ■ 縮圖顯示

縮圖圖像的左上角為基礎點,原稿圖像與條碼區域指定圖像互相重疊顯示。如果原稿圖像與條碼區域指定圖像尺寸不同,會顯示類似下圖的縮圖。若要在灰色部分指定條碼區域,請將原稿圖像與條碼區域指定圖像朝相同方向對齊。



在這個範例中,原稿圖像(實線)小於條碼區域指定圖像(虛線)。

條碼區域指定圖像以外的部分呈現灰色。

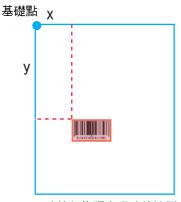


- · 每頁可以指定最多50個條碼,最多可達30頁。 如果指定[反復],您可以重複套用區域。
- ·可以使用 (選擇工具) 在相同頁面上移動條 碼區域。若要將條碼區域移動到不同頁面,請 複製並貼到想要的頁面。如果複製的條碼區域 大於原稿,則無法貼上。

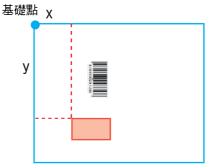
## ■ 關於條碼區域指定的注意事項

如果指定條碼區域的位置資訊變更,例如旋轉圖像時,將 無法正確處理條碼區域。

旋轉圖像或變更列印方向後,請使用創建區域工具再次指 定條碼區域。(修正從基礎點開始的條碼區域。)



正確執行條碼處理時的範例



未正確執行條碼處理時的範例, 因為原稿經過旋轉,而且相對於 基礎點的條碼位置已變更

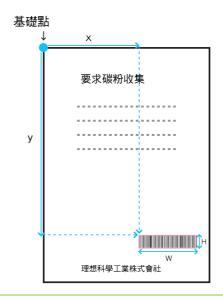
## ●4 儲存條碼區域指定檔案。

點選選單列中的 🔐。條碼區域指定檔案以CSV格式輸出(儲存)。

若要在儲存時變更檔案名稱,請選取[檔案]選單中的 [另存新檔]。



· CSV檔案在列印件上指定相對於基礎點 (在電腦上創建的原稿資料左上角)的條碼尺寸 (W、H)和位置座標 (X、Y)(以0.1 mm為單位)。



## ● 5 登錄條碼區域指定檔案。

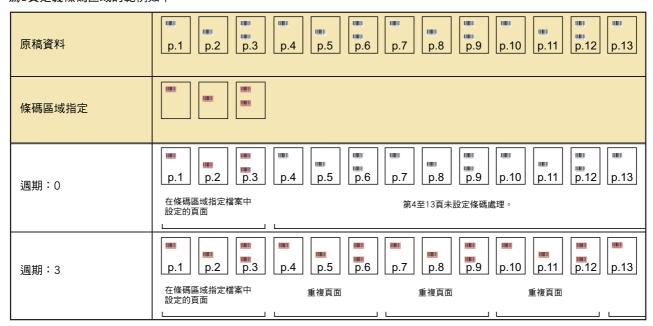
將條碼區域指定檔案登錄到RISO Console上的管理員選單中的印表機。關於詳細資訊,請參閱"管理員指南"。

## 反復功能

如果您在指定條碼區域時使用[反復]功能,會根據[反復]對話方塊中的[指定週期]所指定的數值為後續頁面重複 指定區域。這樣就不需在每一頁上定義區域。

- 週期為0時:條碼區域只會套用到條碼區域指定檔案中指定的頁面上。
- 週期為1時:為條碼區域指定檔案第一頁指定的條碼區域會在每一頁上重複,直到最後一頁。
- 週期為2時:為條碼區域指定檔案前2頁指定的條碼區域會在每2頁上重複,直到最後一頁。
- 週期為3時:為條碼區域指定檔案前3頁指定的條碼區域會在每3頁上重複,直到最後一頁。

為3頁定義條碼區域的範例如下。





- 您可以為[指定週期]指定1至999頁。
- · 縮圖中不會出現重複程序所設定頁面之後的頁面。

## 列印含條碼的原稿

您可以從印表機驅動程式畫面上[圖像處理]標籤中的[條碼區域指定]下拉式選單選擇已登錄的條碼區域指定檔案。

列印含條碼的原稿時,選擇適合的條碼區域指定檔案。(第3-26頁"條碼區域指定")

# 選購設備

本章說明本機可使用的選購設備。

## 移位裝訂托盤......第8-2頁

本節說明已連接移位裝訂托盤時可用的設定和功能。

## 大容量進紙組件......第8-9頁

本節說明已連接大容量進紙組件時可用的設定和功能。

## 堆疊紙盤 (自動控制堆疊紙盤/寬幅出紙盤)

............第8-14頁

本節說明已連接自動控制堆疊紙盤/寬幅出紙盤時可用的設定和功能。

## 

本節說明已連接大容量出紙組件時可用的設定和功能。

## 多功能整理器......第8-27頁

本節說明已連接多功能整理器時可用的設定和功能。

## PS設定套件......第8-44頁

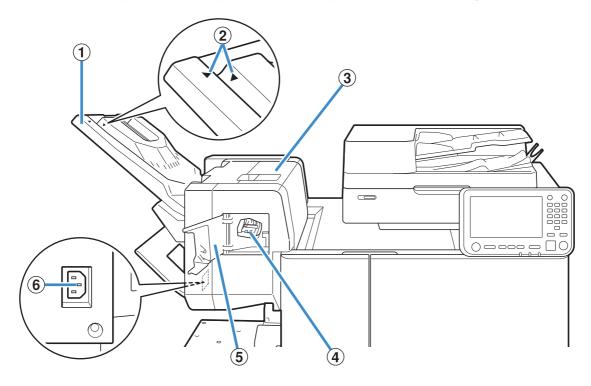
本節說明已安裝PS設定套件時可用的設定和功能。





## 移位裝訂托盤

如果已連接選購的移位裝訂托盤,可以裝訂列印頁,或是為每一套列印文件執行移位輸出。



### ① 堆疊紙盤

列印面朝下輸出。

② 堆疊紙盤設定位置

根據紙張類型或輸出條件滑入到位。

- ③ 卡紙釋放蓋
- ④ 訂針卡盒

拉出訂針卡盒以更換訂針,或是清除卡住的訂針。

⑤ 訂針盒蓋

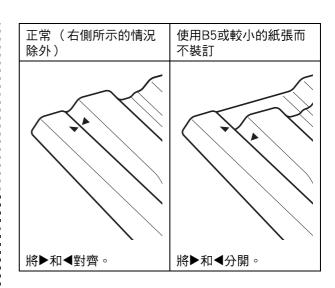
若要清除卡住的訂針或更換訂針卡盒,請打開此蓋板。

⑥ 移位裝訂托盤插孔

連接移位裝訂托盤電源線。



・ 堆疊紙盤可滑動。為了正常輸出,請將②中的▶和◀對齊。

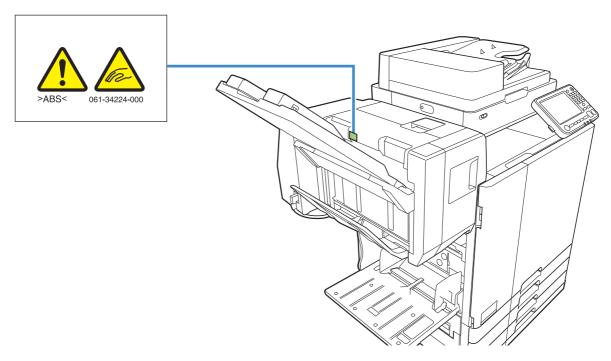


## 警示標籤

為了安全使用,移位裝訂托盤貼有以下警示標籤。操作或保養移位裝訂托盤時,請遵守警示標籤上的指示,以便安全使用。請勿取下或弄髒標籤。如果標籤未牢牢黏在移位裝訂托盤上、剝落或無法辨識,請聯絡您的經銷商或授權維修人員。

### ■ 警示標籤的位置

### 警示標籤 (警告)的位置如下。



### ■ 標籤詳細內容

當移位裝訂托盤移動或您從堆疊紙盤中取出列印件時,手指可能被夾住。

## 設定清單

已連接移位裝訂托盤時,可以設定下述項目。

## 印表機驅動程式

	設定項目	使用此項目:	參閱
[]	整理]標籤		
苕	专訂	選擇裝訂位置。	第8-5頁
利	多位輸出	列印多份時,將每套列 印文件間稍微分開堆 疊。	第8-7頁
[i	[高級]標籤		
利	呈式	依群組 (例如公司部門 或班級)指定份數。	第3-28頁
	移位輸出 (程式)	將每套列印文件間稍微 分開堆疊以分隔。	第8-7頁



・如果[整理]標籤中的[裝訂]變成灰色,確定[環境] 標籤上的[印表機設定]已正確設定。(第3-32頁 "印表機設定")

## 複印模式

	設定項目	使用此項目:	參閱
程式		依群組( 例如公司部門 或班級 )指定份數。	第1-24頁
	移位輸出([程式])	將每套列印文件間稍微 分開堆疊以分隔。	第8-7頁
分隔		指定要在列印件之間插 入插頁的位置。	第1-27頁
	移位輸出([分隔])	將每套列印文件間稍微 分開堆疊以分隔。	第8-7頁
	長訂	指定裝訂設定。	第8-8頁

## 印表機驅動程式設定

## 裝訂

#### 選擇裝訂位置。

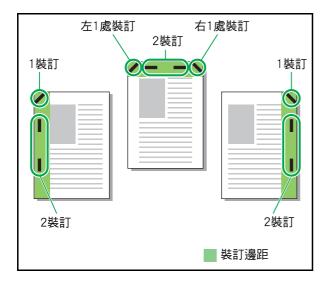


- 已設定[裝訂]時,務必設定[裝訂邊距]。
- · 已設定[裝訂]時,[排序]會設定為[有序]。(第 3-10頁"排序")
- · 已設定[混合大小原稿]時,[裝訂]為[OFF]。(第 3-11頁"混合大小原稿")
- · 已設定[小冊子]時,[裝訂]為[OFF]。(第3-16頁 "小冊子")
- · 紙張方向因裝訂邊距而異。請參閱"裝訂功能和紙張裝入方向"(第8-6頁)。

如果您將[裝訂邊距]選擇為[左]或[右],請選擇以下選項: [OFF]、[1裝訂]、[2裝訂]

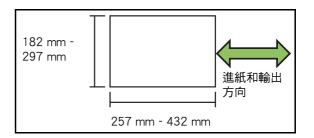
如果您將[裝訂邊距]選擇為[上],請選擇以下選項:

[OFF]、[左1處裝訂]、[右1處裝訂]、[2裝訂]



### 可以裝訂的紙張類型

紙張大小: A3、B4、A4、A4-LEF <sup>1</sup>、B5、B5-LEF、Ledger、Legal、Letter、Letter-LEF、Foolscap



• 紙張重量: 52 g/m<sup>2</sup>至210 g/m<sup>2</sup>

### 可以裝訂的張數

■ 標準尺寸紙張

A4 \ A4-LEF \ B5 \ B5-LEF (Letter \ Letter-LEF):

2至50張<sup>2</sup>

上述以外的其他尺寸(A3、B4(Ledger、 Legal、Foolscap)): 2至25張<sup>2</sup>

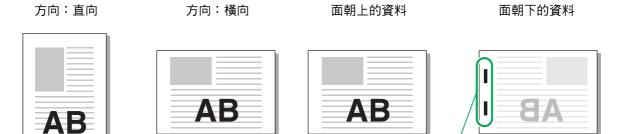
- 1 長邊進紙 (Long Edge Feed)
- 2 使用普通紙和回收紙時 (85 g/m<sup>2</sup>)



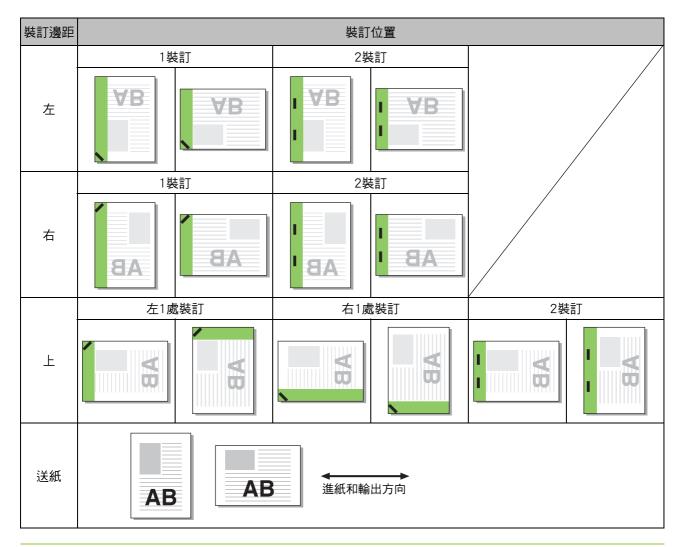
- · 使用不規則尺寸紙張時,無法執行裝訂。
- · 當列印任務超過可裝訂的最大張數時,會顯示確認畫面,讓您選擇停止列印或是繼續列印而不裝訂。

## 裝訂功能和紙張裝入方向

紙盤 (標準紙盤)的裝紙方向和裝訂位置如下。



裝訂





- · 如果紙盤中沒有裝入對應尺寸的紙張,會顯示訊息。 依照顯示的指示在紙盤中裝入紙張。
  - ·對於[1裝訂],視紙張尺寸和裝入方向而定,裝訂角度可能與上圖或印表機驅動程式畫面上顯示的列印圖像不同。

## 移位輸出

列印多份時,將每套列印文件間稍微分開堆疊。



- ・已設定[程式]時,[移位輸出]為[OFF]。(第3-28 頁"程式")
- 此設定不適用於無法輸出到移位裝訂托盤的紙 張尺寸。
- · 已設定[混合大小原稿]時,[移位輸出]為[OFF]。 (第3-11頁"混合大小原稿")

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [排序之間]

[排序]中指定的每套列印文件間會稍微分開堆疊。

#### [任務間]

已完成的列印任務間會稍微分開堆疊。

## 移位輸出(程式)

除了列印件的"程式" (第3-28頁) 功能以外,可以將每套列印文件間稍微分開堆疊以分隔。

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [套間]

每套列印文件間會稍微分開堆疊。

#### [群組間]

每組列印文件間會稍微分開堆疊。

## 複印模式設定

## 移位輸出([程式])

除了複印的"程式"(第1-24頁)功能以外,可以 將每套列印文件間稍微分開堆疊以分隔。

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [套間]

每套列印文件間會稍微分開堆疊。

### [群組間]

每組列印文件間會稍微分開堆疊。

## 移位輸出([分隔])

除了複印的"分隔"(第1-27頁)功能以外,可以 將每套列印文件間稍微分開堆疊以分隔。



· 您不能同時使用[移位輸出]和[混合大小原稿]。 (第1-13頁"混合大小原稿")

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [排序之間]

每套排序件間會稍微分開堆疊。

#### [任務後]

每個列印任務間會稍微分開堆疊。

#### 可以移位的紙張

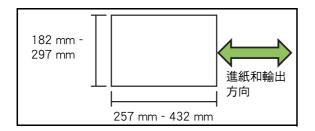
- 使用移位裝訂托盤時: 131 mm × 148 mm - 305 mm × 550 mm
- **1** 觸碰[分隔]。
- 2 選擇移位輸出設定。
- 3 觸碰[確定]。

## 裝訂

在指定的位置裝訂。

### 可以裝訂的紙張類型

紙張大小: A3、B4、A4、A4-LEF <sup>1</sup>、B5、B5-LEF、Ledger、Legal、Letter、Letter-LEF、Foolscap



• 紙張重量: 52 g/m<sup>2</sup>至210 g/m<sup>2</sup>

### 可以裝訂的張數

• 標準尺寸紙張

A4 \ A4-LEF \ B5 \ B5-LEF (Letter \ Letter-LEF):

2至50張<sup>2</sup>

上述以外的其他尺寸(A3、B4(Ledger、 Legal、Foolscap)): 2至25張<sup>2</sup>

- 1 長邊進紙 (Long Edge Feed)
- 2 使用普通紙和回收紙時 (85 g/m²)



- ·當列印任務超過可裝訂的最大張數時,會顯示確認畫面,讓您選擇停止列印或是繼續列印而不裝訂。
- · 使用不規則尺寸紙張時,無法執行裝訂。
- · [裝訂]、[小冊子]和[頁面框線]功能不能同時使用。(第1-16頁"小冊子"、第1-19頁"頁面框線")

### ■ 原稿方向

#### [頂邊]

從可正常讀取的方向裝入原稿時,選擇此選項。

## [向左]

裝入原稿時選擇此選項,使原稿頂邊對齊左邊。

## ■ 裝訂邊距

選擇紙張的裝訂邊距。

左、右、上

### ■ 裝訂

選擇裝訂位置。

如果您將[裝訂邊距]選擇為左或右,請選擇以下選項:

#### [OFF]、1裝訂、2裝訂

如果您將[裝訂邊距]選擇為上,請選擇以下選項:

[OFF]、左1處裝訂、右1處裝訂、2裝訂



- · 只有在[裝訂邊距]選擇為上時,才能顯示左1處 裝訂和右1處裝訂。
- **1** 觸碰[裝訂]。
- 2 指定[裝訂邊距]。
- **3** 指定[裝訂]。
- **▲** 觸碰[確定]。

### ■ 裝訂邊界

您可以指定裝訂邊界,使裝訂針不在列印區域內。

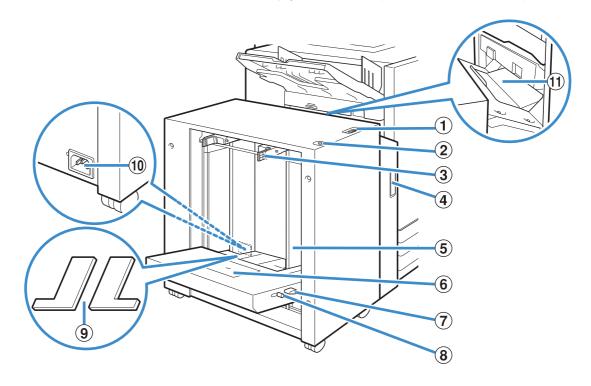
1 觸碰[裝訂]畫面上的[裝訂邊界]。

顯示[裝訂邊界]畫面。

- 2 指定裝訂邊界。
  - 選擇[裝訂邊距]。
  - 使用「▼]、「▲]或數字鍵輸入寬度。
  - ·如果部分列印區域由於裝訂邊界設定而遺失,請將 [自動縮小]設定為[ON]。
- 3 觸碰[確定]。

## 大容量進紙組件

透過連接選購的大容量進紙組件,可以為設備裝入約4,000張列印紙 (使用普通紙、再生紙時)。



### ① 進紙壓力調節杆

用於調節[標準]或[卡]的進紙壓力,以符合大容量進紙組件中裝入的紙張類型。

### ② 標準紙盤下降按鈕

更换或添加紙張時,使用此按鈕可將大容量進紙組件向上 或向下移動。

#### ③ 進紙導向杆

擠壓杆以滑動進紙導板。釋放杆,使進紙導板固定到位。 杆位於標準紙盤紙張導板的兩邊,在兩個位置上。

### 4 前蓋

卡紙時打開此蓋板。

### ⑤ 標準紙盤紙張導板

用於防止大容量進紙組件中的紙張錯位。

### ⑥ 信封導板

在信封上列印時,使用此導板。視使用的信封類型而定,可能需要調整傾斜角度。

#### ⑦ 信封導板角度調節杆

用於調整信封導板的傾斜角度。信封導板的角度可以調整 為四個等級。

### ⑧ 信封導板進紙壓力調節杆

用於調節進紙壓力,以符合所使用信封的紙張品質。

#### 9 標準紙盤墊蓋

裝入小於A4(Letter)或大於A3(Ledger)的紙張或是C5/DL-LEF信封時,移除罩蓋。

### (10) 大容量淮紙組件插孔

連接大容量進紙組件電源線。插座位於標準紙盤後方右 側。



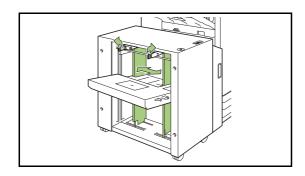
• 連接大容量進紙組件時,無法使用標準紙盤。

### ⑪ 轉移蓋

如果發生卡紙,請打開此蓋板,取出夾住的紙張。

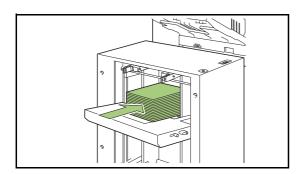
## 展開進紙導板。

擠壓進紙導向杆(兩邊)以解鎖並滑動導板。



## 2 裝入紙張。

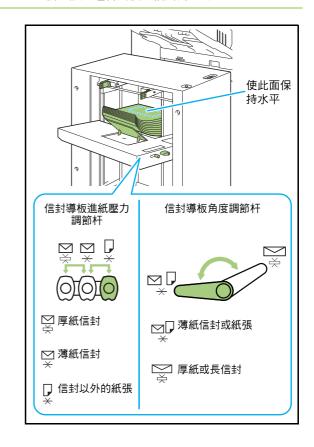
將列印面朝上裝入紙張。





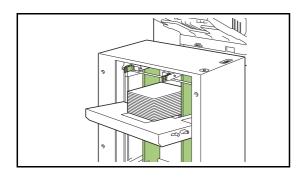
- 一次裝入大量紙張時,導板將難以正確調整, 而且可能無法正確裝入紙張。(紙張可能彎曲、 變形或錯位。)裝入紙張時,將紙張分成幾批。 一次放置大量紙張時,請參閱"一次放置大量 紙張時" (第8-12頁)。
  - 裝入信封時,請確保封口開啟,而且底部先進 入機器。使用信封導板角度調節杆設定信封導 板傾斜角度的調整。

請注意,視所使用信封的紙張品質而定,可能也 需調節進紙壓力。使用信封導板紙張壓力調節杆 設定壓力。抬升杆並同時滑動。參考杆附近的貼 紙,設定適合所使用信封的壓力。



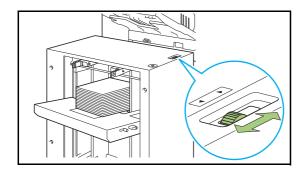
## 3 根據紙張大小調整進紙導板。

擠壓進紙導向杆時滑動導板,使導板符合紙張邊緣, 然後釋放進紙導向杆,使導板固定到位。



## 4 調整進紙壓力調節杆。

通常設為"普通紙"。對於厚紙或其他特殊用途的紙張,設為"明信片"。



## 5 在操作面板上確認紙盤設定。

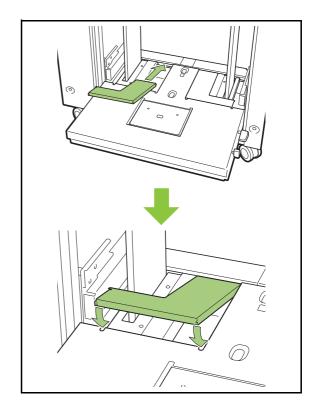
使用[紙盤]設定紙張尺寸和類型。變更裝入紙盤的紙 張時,務必變更[紙盤]中的設定。

## 關於標準紙盤墊蓋

視所使用的紙張尺寸而定,可能需要標準紙盤墊 蓋,也可能不需要。

#### ■ 需要標準紙盤墊蓋的情況

紙張尺寸為B5-LEF、A4-LEF、B4、A3或是寬度至少257 mm的自訂尺寸時,正確安裝並使用標準紙盤墊蓋。



### ■ 不需要標準紙盤墊蓋的情況

當紙張尺寸小於A4(垂直方向)或超過A3,或是使用C5 或DL-LEF大小的信封時,移除標準紙盤墊蓋。已安裝蓋 板時,無法移動進紙導板。

### 一次放置大量紙張時

- **【**展開進紙導板,然後將約500張紙放在標準紙盤上。
- 2 根據紙張大小調整進紙導板。

向著紙張邊緣移動導板,釋放此杆鎖住。

## 3 裝入其餘紙張

裝入所有紙張後的程序與裝入紙張進行正常操作時相 同。執行"裝入紙張"(第8-10頁)中敘述的步驟4 和5。

## 增加紙張

增加紙張時使用標準紙盤下降按鈕。標準紙盤要下 降到的位置因標準紙盤下降按鈕的操作方式而異。 注意當所有紙張取出時,標準紙盤自動下降。

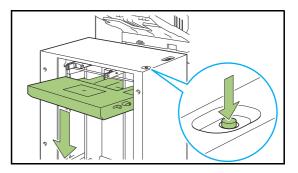
# **1** 按下標準紙盤下降按鈕,使標準紙盤下降。

#### 按住標準紙盤下降按鈕。

只要按住按鈕,標準紙盤就會繼續降低。按住此按 鈕,直至紙盤到達您想要的位置。

#### 按下標準紙盤下降按鈕,然後快速放開。

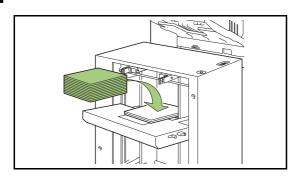
標準紙盤將下降到特定位置。





- ·按下標準紙盤下降按鈕或紙張用完時標準紙盤 要下降到的位置由管理員設定。關於詳細資訊, 請洽詢管理員。
- ·標準紙盤下降到最低位置時,可以一次裝入大量紙張,但您在裝入紙張時需要蹲下。若要站著裝入紙張或您偶爾需要一次裝入大量紙張時, 請避免將標準紙盤下降到最低位置。
- 可以輕鬆根據使用情境設定標準紙盤要下降到的位置。若要變更標準紙盤要下降到的位置, 請洽詢管理員。

## 2 增加紙張。



## 增加大量紙張時

按住標準紙盤下降按鈕,使標準紙盤下降到最低位置,可以一次放置大量紙張。



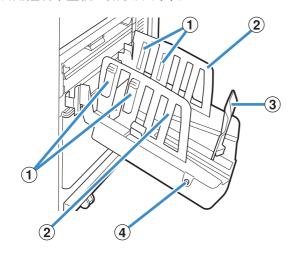
· 短按標準紙盤下降按鈕或紙張用完時標準紙盤 要下降到的位置由管理員設定。若要變更標準 紙盤要下降到的位置,請洽詢管理員。

## 堆疊紙盤(自動控制堆疊紙盤/寬幅出紙盤)

自動控制堆疊紙盤和寬幅出紙盤可供作選購的堆疊 紙盤。

- · 使用自動控制堆疊紙盤,可自動調整紙張導板以符合 紙張大小。
- · 使用寬幅出紙盤,可移動紙張導板 (側邊和端部)以 符合紙張大小。

#### 自動控制堆疊紙盤顯示於下圖中。



#### ① 紙張排列器

設定為符合紙張類型,使輸出紙張整齊排列。

- ② 紙張導板 (側邊)
- ③ 紙張導板 (端部)

用於防止堆疊紙盤中的輸出紙張錯位。

- ④ 紙張導板打開按鈕 (僅自動控制堆疊紙盤) 用於展開紙張導板。操作因是否有紙張而異。
- · 當機器閒置,而且堆疊紙盤中沒有紙張時,導板會打開至裝入位置。
- · 當機器閒置,而且堆疊紙盤中有紙張時,紙張導板會 展開,以便取出紙張。管理員可以設定按下按鈕時要 展開的紙張導板。

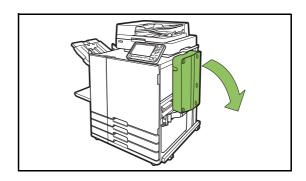
## 裝載堆疊紙盤

請按照以下步驟裝載堆疊紙盤。視紙張大小或類型而定,您也可以在此時調整紙張排列器。

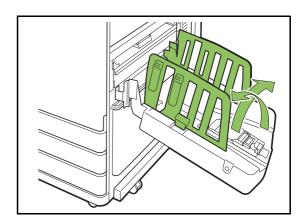


- 自動控制堆疊紙盤顯示於下圖中。
- · 使用寬幅出紙盤時,手動調整紙張導板 (側邊 和端部)的位置以符合紙張大小。

# **1** 朝箭頭方向打開堆疊紙盤,直到其停止。



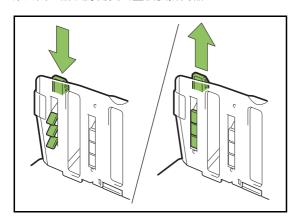
# **2** 抬升紙張導板 (側邊),使之豎直向上。



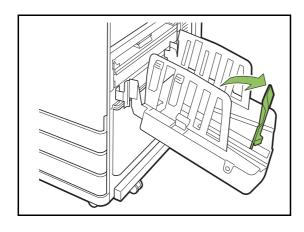
### 0

## 3 調整紙張排列器。

通常,在B4或更小尺寸的紙張上列印時,紙張排列 器應展開。列印後的紙張堆疊方式,因韌性和其他因 素而異。請根據需要調整紙張排列器。



# 4 抬升紙張導板(端部),使之豎直向上。



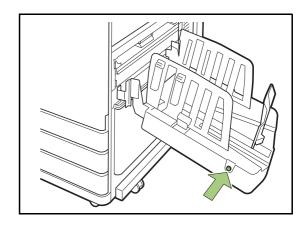


· 當在大於320 mm × 432 mm的紙張上列印時, 折疊所有紙張導板。

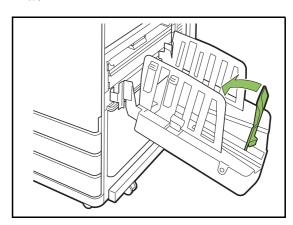
## 關閉堆疊紙盤

## **1** 確認堆疊紙盤中無列印件後,按下紙張 導板打開按鈕。

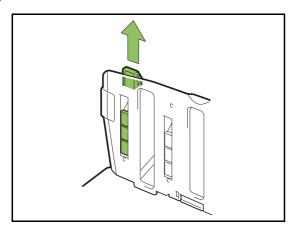
此時紙張導板(側邊和端部)移至存放位置。



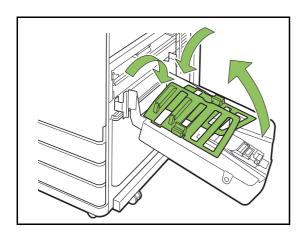
## **2** 朝堆疊紙盤降低紙張導板(端部),使 之折起。



## 3 折起紙張排列器。



## 4 向內降低紙張導板 (側邊),然後關閉 堆疊紙盤。



## 設定清單

已連接堆疊紙盤時,可以設定下述項目。

## 印表機驅動程式

設定項目	使用此項目:	參閱
[整理]標籤		
出紙盤	指定輸出紙盤。	第8-17頁
連續出紙	在輸出紙盤已滿時自動切 換輸出紙盤。	第8-17頁

## 複印模式

設定項目	使用此項目:	參閱
輸出紙盤	指定輸出紙盤。	第8-17頁
面朝上/面 朝下	指定在出紙組件中面向上 方或面向下方堆疊頁面。	第8-17頁
連續出紙	在輸出紙盤已滿時自動切 換輸出紙盤。	第8-18頁

## 維護模式

設定項目	使用此項目:	參閱
紙引導控制	調整自動控制堆疊紙盤的 紙張導板位置。	第9-3頁

### 8

## 印表機驅動程式設定

### 出紙盤

指定列印件的輸出紙盤。

指定[自動]時,列印件會根據設定的功能自動輸出到 適當的紙盤。若要將列印件輸出到堆疊紙盤,選擇 [Auto-Ctrl Stacking Tray]或[Wide Stacking Tray]。

點選[詳細資訊]可顯示[出紙盤]對話方塊。指定在出紙組件中面向上方或面向下方堆疊頁面。

[面朝上]、[面朝下]

### 連續出紙

在紙盤裝滿時自動切換輸出紙盤。 您必須在[基本]標籤中將[排序]設定為[無序]。



- 使用寬幅出紙盤時,此設定不適用。
- ·[連續出紙]和[添加封面]不能同時使用。(第 3-23頁"添加封面")

## 複印模式設定

### 輸出紙盤

選擇列印件的輸出紙盤。



•[輸出紙盤]畫面上顯示的紙盤詳細資訊因連接的選購設備而異。

#### [自動]

自動選取適當的紙盤。

[① 面朝下紙盤]、[② Auto-Ctrl Stacking Tray]或[② Wide Stacking Tray]

選擇輸出紙盤。

- 1 觸碰[輸出紙盤]。
- 2 選擇輸出紙盤。
- 3 觸碰[確定]。

## 面朝上/面朝下

指定在出紙組件中面向上方或面向下方堆疊頁面。

[面朝上]、[面朝下]

## 連續出紙

使用自動控制堆疊紙盤時,輸出紙盤可以在使用的 紙盤已滿時自動切換。

- ▲ 觸碰[連續出紙]。
- **2** 觸碰[ON]。
- 3 觸碰[確定]。



- 使用寬幅出紙盤時,此設定不適用。
- · 已設定[連續出紙]時,[排序]會設定為[無序]。 (第1-11頁"排序")
- [連續出紙]、[小冊子]和[添加封面]不能同時使用。(第1-16頁"小冊子"、第1-27頁"添加封面")

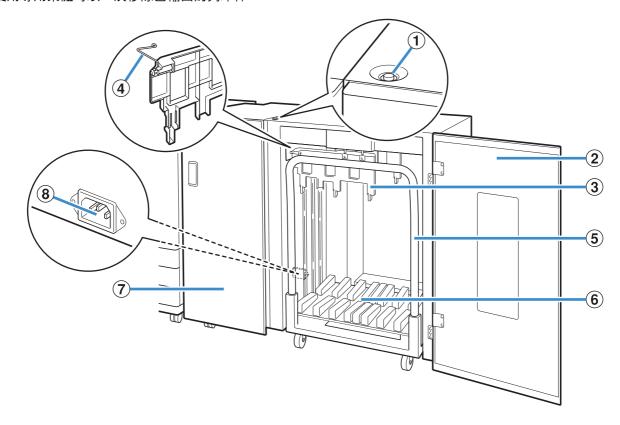
## 維護模式設定

## 紙引導控制

調整使用自動控制堆疊紙盤時的紙張導板位置。關於 詳細資訊,請參閱"附錄"中的"紙引導控制" (第9-3頁)。

## 大容量出紙組件

透過連接大容量出紙組件,可以輸出約4,000張列印紙 (使用普通紙、再生紙時)。 使用專用架體可以一次移除已輸出的列印件。



#### ① 堆疊紙盤下降按鈕

按下此按鈕可從堆疊紙盤取出列印件。如果您按下堆疊紙盤下降按鈕,堆疊紙盤會下降到底部(架體的位置)。如果在下降時按下堆疊紙盤下降按鈕,堆疊紙盤會停止。如果您再次按下按鈕,堆疊紙盤會繼續下降。在列印時,即使您按下堆疊紙盤下降按鈕,堆疊紙盤也不會運作。在左右蓋都關閉時按下。

#### (2) 右蓋

取出列印件、使架體就定位或取出夾住的紙張時,打開此蓋板。

#### ③ 紙張導板

用於防止已輸出的列印件錯位。

#### 4 成型器

設定成型器以根據紙張類型平穩進紙並對齊列印件以整齊 堆疊。

#### ⑤ 架體

將此專用架體放置在大容量出紙組件內。將堆疊紙盤連接 到架體以傳輸大量列印件。

#### 6) 堆疊紙盤

列印件會輸出到此紙盤。

#### (7) 左蓋

如果在傳輸紙張時發生卡紙,請打開此蓋板,取出夾住的 紙張。

#### 8 大容量出紙組件插孔

連接大容量出紙組件電源線。插座位置朝向左蓋後面底 部。



- ·請勿在列印期間打開罩蓋。不能在罩蓋打開時 列印。
- · 務必使用專用架體搭配大容量出紙組件。

## 設定成型器

由於紙張傳輸和對齊的狀態視所使用的紙張尺寸或 類型而異,請調整成型器,使輸出與列印件的紙張 對齊。

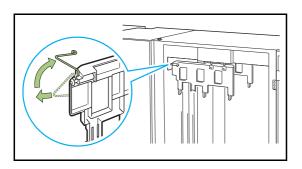


- 通常不需要調整成型器就能列印。調整成型器 可方便進紙和對齊列印件。
- 根據紙張尺寸、紙張類型、環境和存放而定, 可能無法改善紙張對齊。關於詳細資訊,聯絡 您的經銷商或經授權的維修代表。

### 抬起成型器

通常本機搭配抬起的成型器使用。

1 將前方成型器朝機器按壓 (朝左)並抬起。

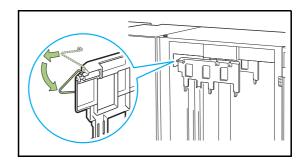


**2** 同樣地,將後方成型器朝機器按壓 (朝左)並抬起。

### 降下成型器

在A3/B4/B5-LEF紙張或薄紙上列印時,本機搭配降低的成型器使用。

**1** 將前方成型器朝機器按壓(朝左)並降 低。



**2** 同樣地,將後方成型器朝機器按壓 (朝左)並降低。

## 取出列印件

從大容量出紙組件取出列印件。 取出列印件的方式有兩種。

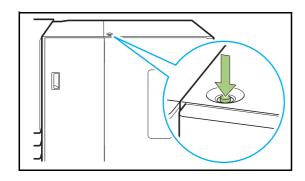


- · 在堆疊紙盤完全停止時取出列印件。操作面板 上顯示指示堆疊紙盤狀態的訊息。依照訊息操 作。
- 使用架體取出列印件時 使用大容量出紙組件的專用架體取出列印件。
- 僅取出列印件時 不需拉出專用架體即可取出列印件。不需等待堆疊 紙盤下降到底部,就能取出列印件。

### 使用架體取出列印件時

## ▲ 按下堆疊紙盤下降按鈕。

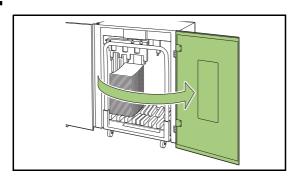
已輸出約3,200至4,000張 (完全)紙後,堆疊紙盤 將自動下降到最低位置。





- · 在大容量出紙組件兩側蓋板都關閉的狀態按下 堆疊紙盤下降按鈕。如果蓋板打開, 堆疊紙盤 不會運作。
- · 列印結束後, 堆疊紙盤將自動下降到管理員設 定的位置。若要變更堆疊紙盤要下降到的位置, 請洽詢管理員。
- ·如果您在列印時意外按下堆疊紙盤下降按鈕, 務必取出列印件。在紙盤上有列印件的狀態, 本機無法將堆疊紙盤抬升到輸出位置。

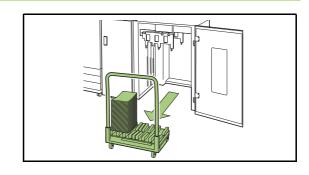
## 2 打開大容量出紙組件右蓋。



## 3 將架體連同架體上的堆疊紙盤拉出。



握住把手慢慢拉出架體。突然移動推車可能造成列印件倒塌。

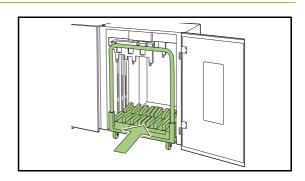


## 4 從架體取出列印件。

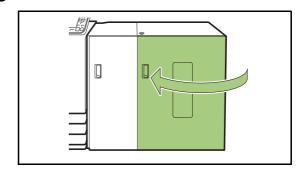
## 5 將架體放回大容量出紙組件。



• 務必在已放置堆疊紙盤的狀態下放回架體。

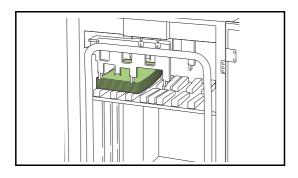


## 6 關閉大容量出紙組件右蓋。



### 僅取出列印件時

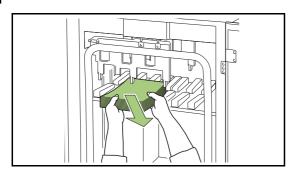
## 打開大容量出紙組件右蓋。





- ②・堆疊紙盤將停止的位置由管理員設定。若要變 更紙盤要下降到的位置,請洽詢管理員。
  - · 視堆疊紙盤將停止的位置而定,列印件可能會 干擾導板,造成難以取出。在這種情況下,請 關閉右蓋,按下堆疊紙盤下降按鈕,在堆疊紙 盤已下降後取出列印件。

## 2 請取出列印件。





• 視已輸出的紙張尺寸而定,列印件可能會干擾 架體把手,造成難以取出。在這種情況下,請 關閉右蓋,按下堆疊紙盤下降按鈕,然後將堆 疊紙盤下降到架體。這樣可讓您拉出整個架體 並取出紙張。

## 3 關閉大容量出紙組件右蓋。

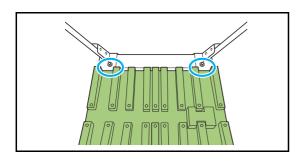


- 如果在步驟2拉出架體,將架體放回大容量出紙 組件後關閉右蓋。
- 如果設定為即使列印結束後堆疊紙盤也不會下 降,當堆疊紙盤上有紙張時,輸出導板將無法 移動,而且可能無法支援下一個任務的紙張尺 寸。列印不同紙張尺寸、紙張方向或紙盤設定 的任務前,務必取出堆疊紙盤上的紙張。

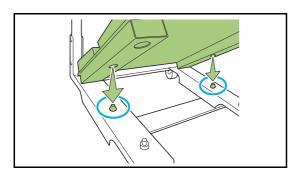
## 放置堆疊紙盤於架體

可以從架體取出堆疊紙盤。取出堆疊紙盤以取出列 印件時,將堆疊紙盤放置在架體上,然後將大容量 出紙組件連同架體一起放回。

# **1** 將堆疊紙盤端部對齊架體把手基座的兩個螺絲。



# 2 將架體的突出部分插入堆疊紙盤中的孔以放置架體。



## 設定清單

已連接大容量出紙組件時,可以設定下述項目。

## 印表機驅動程式

	設定項目	使用此項目:	參閱
[3	整理]標籤		
利	多位輸出	列印多份時,將每套列 印文件間稍微分開堆 疊。	第8-24頁
Н	出紙盤	指定輸出紙盤。	第8-24頁
逗	車續出紙	在輸出紙盤已滿時自動 切換輸出紙盤。	第8-25頁
[i	高級]標籤		
利	呈式	依群組 (例如公司部門 或班級)指定份數。	第3-28頁
	移位輸出 (程式)	將每套列印文件間稍微 分開堆疊以分隔。	第8-25頁



·如果[整理]標籤上的[移位輸出]和[出紙盤]變成 灰色,確定[環境]標籤上的[印表機設定]已正確 設定。(第3-32頁"印表機設定")

### 複印模式

	設定項目	使用此項目:	參閱
Ŧ	呈式	依群組 (例如公司部門 或班級)指定份數。	第1-24頁
	移位輸出([程式])	將每套列印文件間稍微 分開堆疊以分隔。	第8-25頁
3	<b></b>	指定要在列印件之間插 入插頁的位置。	第1-27頁
	移位輸出([分隔])	將每套列印文件間稍微 分開堆疊以分隔。	第8-25頁
車	· 渝出紙盤	指定輸出紙盤。	第8-26頁
	面朝上/面朝下	指定在出紙組件中面向 上方或面向下方堆疊頁 面。	第8-26頁
ì	車續出紙	在輸出紙盤已滿時自動 切換輸出紙盤。	第8-26頁

### 維護模式

設定項目	使用此項目:	參閱
紙引導控制	調整自動控制堆疊紙盤 的紙張導板位置。	第9-3頁

## 印表機驅動程式設定

## 移位輸出

列印多份時,將每套列印文件間稍微分開堆疊。



- · 已設定[程式]時,[移位輸出]為[OFF]。(第3-28 頁"程式")
  - 此設定不適用於無法輸出到大容量出紙組件的 紙張尺寸。
  - ·已設定[混合大小原稿]時,[移位輸出]為[OFF]。 (第3-11頁"混合大小原稿")

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [排序之間]

[排序]中指定的每套列印文件間會稍微分開堆疊。

已完成的列印任務間會稍微分開堆疊。

### 出紙盤

指定列印件的輸出紙盤。

指定[自動]時,列印件會根據設定的功能自動輸出到 適當的紙盤。選擇[大容量出紙組件]將材料輸出到大 容量出紙組件。

點選[詳細資訊]可顯示[出紙盤]對話方塊。指定在出紙組 件中面向上方或面向下方堆疊頁面。

#### [面朝上]、[面朝下]



• 已設定[移位輸出]或[裝訂]時,使用[出紙盤]可 選取的輸出紙盤將視指定的詳細資訊而異。 (第8-36頁"移位輸出"、第8-30頁"裝訂")

#### 8

### 連續出紙

在紙盤裝滿時自動切換輸出紙盤。 您必須在[基本]標籤中將[排序]設定為[無序]。

## 移位輸出(程式)

除了列印件的"程式"(第3-28頁)功能以外,可以將每套列印文件間稍微分開堆疊以分隔。

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [套間]

每套列印文件間會稍微分開堆疊。

#### [群組間]

每組列印文件間會稍微分開堆疊。

## 複印模式設定

## 移位輸出([程式])

除了複印的"程式"(第1-24頁)功能以外,可以 將每套列印文件間稍微分開堆疊以分隔。

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [套間]

每套列印文件間會稍微分開堆疊。

#### [群組間]

每組列印文件間會稍微分開堆疊。

## 移位輸出([分隔])

除了複印的"分隔"(第1-27頁)功能以外,可以 將每套列印文件間稍微分開堆疊以分隔。



· 您不能同時使用[移位輸出]和[混合大小原稿]。 (第1-13頁"混合大小原稿")

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [排序之間]

每套排序件間會稍微分開堆疊。

#### [任務後]

每個列印任務間會稍微分開堆疊。

#### 可以移位的紙張尺寸

- A3、B4、A4、A4-LEF、B5、B5-LEF、Ledger、 Legal、Letter、Letter-LEF、Foolscap、指定尺寸 (182 mm至432 mm之間的紙張長度)
- **1** 觸碰[分隔]。
- 2 選擇移位輸出設定。
- 3 觸碰[確定]。

### 輸出紙盤

選擇列印件的輸出紙盤。



•[輸出紙盤]畫面上顯示的紙盤詳細資訊因連接的 選購設備而異。

#### [自動]

自動選取適當的紙盤。

[① **面朝下紙盤]、[② 大容量出紙組件]** 選擇輸出紙盤。

- 1 觸碰[輸出紙盤]。
- 2 選擇輸出紙盤。
- 3 觸碰[確定]。

### 面朝上/面朝下

指定在出紙組件中面向上方或面向下方堆疊頁面。

[面朝上]、[面朝下]

## 連續出紙

在使用的紙盤裝滿時自動切換輸出紙盤。

- ▲ 觸碰[連續出紙]。
- 2 觸碰[ON]。
- 3 觸碰[確定]。



• [連續出紙]、[小冊子]和[添加封面]不能同時使用。(第1-16頁"小冊子"、第1-27頁"添加封面")

## 維護模式設定

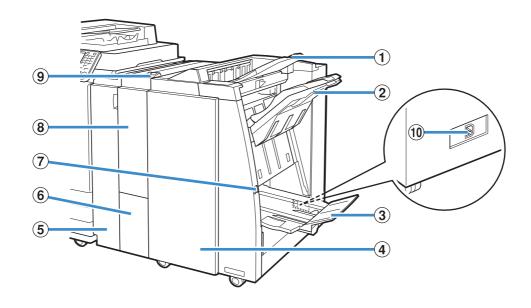
## 紙引導控制

調整紙張導板的位置。關於詳細資訊,請參閱"附錄"中的"紙引導控制" (第9-3頁)。

## 多功能整理器

使用選購的多功能整理器時,可以進行以下操作。

多功能整理器可用的功能	已安裝折疊設備時可用的功能
裝訂/打孔	內 3 疊
2 疊	外 3 疊
小冊子裝訂	Z 折疊



#### 1) 上紙盤

使用打孔功能時,會在這裡輸出列印件。

#### ② 堆疊紙盤

使用裝訂、移位輸出或打孔功能時,列印件會輸出至此 處。

#### ③ 書籍紙盤

小冊子和2折列印件會輸出至此處。

### 4 右蓋

更換訂針卡盒或發生卡紙時,打開此蓋板。

#### ⑤ 左蓋

打開此蓋板可取出印表機和整理器之間進紙路徑上的卡 紙。

#### ⑥ 三折出紙盤

3折列印件會輸出至此處。

#### ⑦ 彈出按鈕

使用此按鈕可以將書籍紙盤中的列印件移動到您可以輕鬆 拿取的位置。

#### ⑧ 折疊設備

可以使用外3疊、內3疊和Z折疊功能。

#### 9 三折出紙盤按鈕

按下此按鈕可取出三折列印件。三折紙盤將向前打開。

### ⑩ 多功能整理器插孔

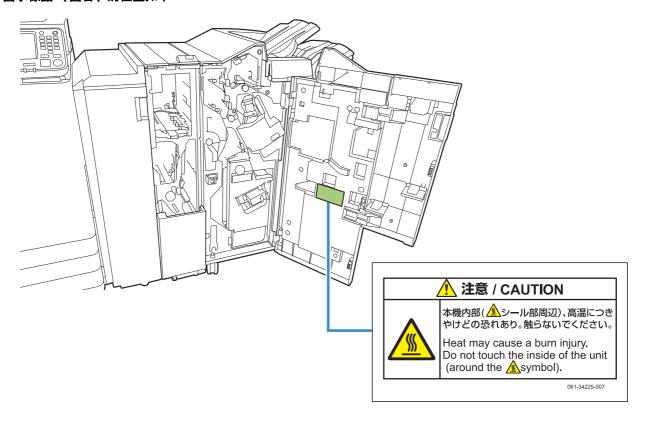
連接多功能整理器電源線。插孔位於多功能整理器背面。

## 警示標籤

為了安全使用,多功能整理器貼有以下警示標籤。操作或保養多功能整理器時,請閱讀警示標籤上的指示,以便安全使用。請勿取下或弄髒標籤。如果標籤未牢牢黏在多功能整理器上、剝落或無法辨識,請聯絡您的經銷商或授權維修人員。

#### ■ 警示標籤的位置

#### 警示標籤 (警告)的位置如下。





• 高溫警示標籤也位於多功能整理器內部。

#### ■ 標籤詳細內容

標籤位置可能很燙。觸碰可能導致燙傷。

## 設定清單

連接多功能整理器時,可以進行以下操作。

## 印表機驅動程式

設定項目	使用此項目:	參閱
[整理]標籤		
裝訂	選擇裝訂位置。	第8-30頁
打孔	指定打孔位置。	第8-32頁
折疊	指定列印紙張的折疊。	第8-32頁
小冊子裝訂	指定裝訂方法。	第8-34頁
移位輸出	列印多份時,將每套列 印文件間稍微分開堆 疊。	第8-36頁
出紙盤	指定輸出紙盤。	第8-37頁
連續出紙	在輸出紙盤已滿時自動 切換輸出紙盤。	第8-37頁
[高級]標籤		
程式	依群組 (例如公司部門 或班級)指定份數。	第3-28頁
移位輸出 (程式)	將每套列印文件間稍微 分開堆疊以分隔。	第8-37頁



· 如果[整理]標籤中的[裝訂]或[打孔]變成灰色, 確定[環境]無緣 L40[[四末]機可以 確定[環境]標籤上的[印表機設定]已正確設定。 (第3-32頁"印表機設定")

## 複印模式

_			
	設定項目	使用此項目:	參閱
1	小冊子	建立小冊子時設定頁面 指定和折疊。	第1-16頁
	裝訂([小 冊子])	將紙張對摺,並以裝訂 針在中央裝訂。	第8-37頁
	分隔書籍 ([小冊子])	指定平裝或在中央裝訂 成冊。	第8-38頁
	內邊距([小 冊子])	指定摺疊部分中央的邊 界。	第8-38頁
利	呈式	依群組 (例如公司部門 或班級)指定份數。	第1-24頁
	移位輸出 ([程式])	將每套列印文件間稍微 分開堆疊以分隔。	第8-38頁
5	}隔	指定要在列印件之間插 入插頁的位置。	第1-27頁
	移位輸出 ([分隔])	將每套列印文件間稍微 分開堆疊以分隔。	第8-39頁
뷮	美訂/打孔	指定裝訂和打孔設定。	第8-39頁
扎	<b>「疊</b>	指定紙張的摺疊方式和 方向。	第8-41頁
車	俞出紙盤	指定輸出紙盤。	第8-43頁
	面朝上/面朝 下	指定在出紙組件中面向 上方或面向下方堆疊頁 面。	第8-43頁
ij	<b>車續出紙</b>	在輸出紙盤已滿時自動 切換輸出紙盤。	第8-43頁

## 印表機驅動程式設定

### 裝訂

#### 選擇裝訂位置。

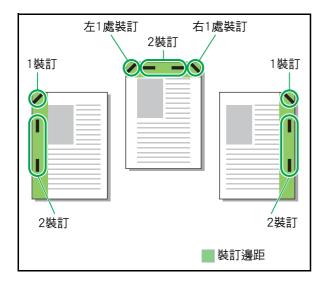


- 已設定[裝訂]時,務必設定[裝訂邊距]。
- · 已設定[裝訂]時,[排序]會設定為[有序]。(第 3-10頁"排序")
- · 已設定[混合大小原稿]時,[裝訂]為[OFF]。(第 3-11頁"混合大小原稿")
- · 已設定[小冊子]或[小冊子裝訂]時,[裝訂]為 [OFF]。若要在中央裝訂小冊子,將[小冊子裝訂] 設定為[折疊 + 裝訂]。(第3-16頁"小冊子"、 第8-34頁"小冊子裝訂")
- ·[裝訂]和[連續出紙]功能不能同時使用。(第 8-37頁"連續出紙")
- · 紙張方向因裝訂邊距而異。請參閱"裝訂功能 和紙張裝入方向" (第8-31頁)。

如果您將[裝訂邊距]選擇為[左]或[右],請選擇以下選項: [OFF]、[1裝訂]、[2裝訂]

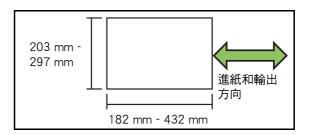
如果您將[裝訂邊距]選擇為[上],請選擇以下選項:

[OFF]、[左1處裝訂]、[右1處裝訂]、[2裝訂]



#### 可以裝訂的紙張類型

 紙張大小: A3、B4、A4、A4-LEF、B5-LEF、 Ledger、Legal、Letter、Letter-LEF、Foolscap、 自訂尺寸



紙張重量: 52 g/m² - 210 g/m²
 紙張重量超過162 g/m²時,只能裝訂一張做為封面。

#### 可以裝訂的張數

• 使用標準尺寸紙張

A4、A4-LEF、B5-LEF (Letter、Letter-LEF) 時:

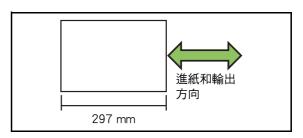
2至100張

上述以外的其他尺寸 (A3、B4 (Ledger、Legal)): 2至65張

• 使用自訂尺寸紙張時

紙張長度超過297 mm時:2至65張 紙張寬度和長度超過216 mm時:2至65張

上述以外非標準尺寸紙張:2至100張





列印任務超過可以裝訂的最大張數時,列印件 會不經裝訂即輸出。

## 裝訂功能和紙張裝入方向

紙盤 (標準紙盤)的裝紙方向和裝訂位置如下。

方向:橫向

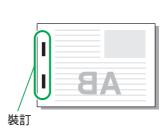


方向:直向

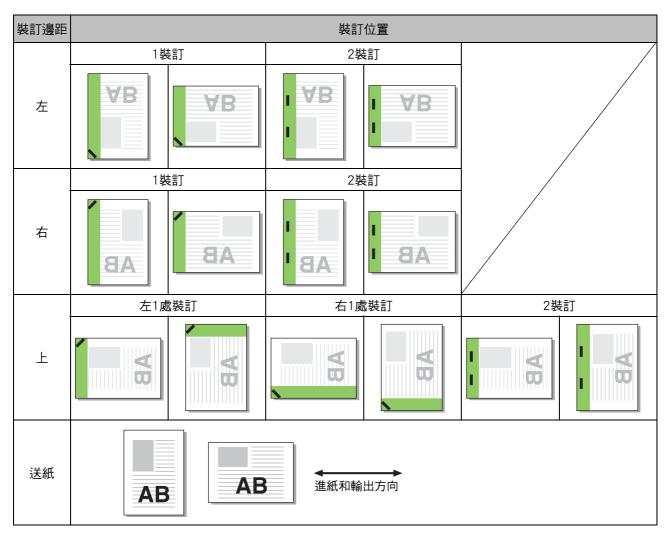




面朝上的資料



面朝下的資料





- 如果紙盤中沒有裝入對應尺寸的紙張,會顯示訊息。 依照顯示的指示在紙盤中裝入紙張。
  - ·對於[1裝訂],視紙張尺寸和裝入方向而定,裝訂角度可能與上圖或印表機驅動程式畫面上顯示的列印圖像不同。

### 打孔

#### 指定要打孔的孔數。

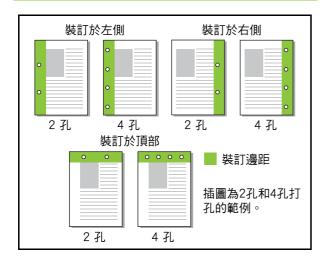


- 已設定[混合大小原稿]時,[打孔]為[OFF]。(第 3-11頁"混合大小原稿")
- · 已設定[小冊子]時,[打孔]為[OFF]。(第3-16頁 "小冊子")
- · 已設定[小冊子裝訂]時,[打孔]為[OFF]。(第 8-34頁"小冊子裝訂")

#### [OFF]、[2 孔]、[4 孔]



• 可以打孔的孔數因連接的整理器而異。



#### 可以打孔的紙張類型

紙張大小:

2 孔:A3、B4、A4、A4-LEF、B5-LEF、 Ledger、Legal、Letter、Letter-LEF 4 孔:A3、A4-LEF、Ledger、Letter-LEF

■紙張重量: 52 g/m<sup>2</sup>至200 g/m<sup>2</sup>

### 折疊

#### 選擇折疊類型,如2疊或Z折疊。



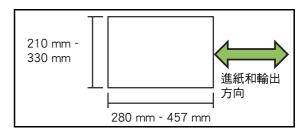
- · [折疊]無法與[小冊子]、[複寫紙列印]或[小冊子裝訂]一起使用。(第3-16頁"小冊子"、第3-30頁"複寫紙列印"、第8-34頁"小冊子裝訂")
- · [2 疊]、[內 3 疊]和[外 3 疊]無法與[混合大小原稿]、 [裝訂邊距]、[滑托板]、[添加封面]、[程式]、[空白頁 偵測]、[裝訂]、[打孔]、[移位輸出]和[連續出紙]一起 使用。(第3-11頁"混合大小原稿"、第3-20頁"裝 訂邊距"、第3-22頁"滑托板"、第3-23頁"添加 封面"、第3-28頁"程式"、第3-30頁"空白頁偵 測"、第8-30頁"裝訂"、第8-32頁"打孔"、第 8-36頁"移位輸出"、第8-37頁"連續出紙")

#### 可以折疊的紙張類型

• 紙張大小:

2 疊:A3、B4、A4、Ledger、Legal、Letter、

Foolscap、自訂尺寸 內3疊、外3疊:A4、Letter Z 折疊:A3、B4、Ledger



• 紙張重量: 60 g/m<sup>2</sup> - 90 g/m<sup>2</sup>

#### [OFF]

不折疊紙張。

#### [2 疊]

紙張折疊為兩頁,一次一張。

#### [內 3 疊]

紙張向內折疊為三頁,一次一張。

#### [外 3 疊]

紙張向外折疊為三頁,一次一張。

#### [Z 折疊]

紙張Z形折疊,一次一張。

與[混合大小原稿]一起使用時,Z折疊紙張和非Z折疊紙張 會混合輸出。

選取折疊類型並點選[詳細資訊]可顯示[折疊]對話方塊。 指定折疊方向和裝訂邊。

### ■ 折疊方向

選擇 $[2 ext{ } ext{$ 



• 使用雙面列印時,第一頁將視為列印面。

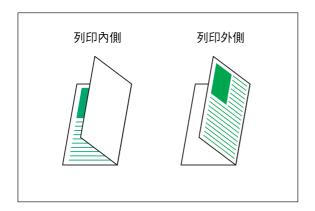
#### [列印內側]

紙張折疊為使列印面在內側。

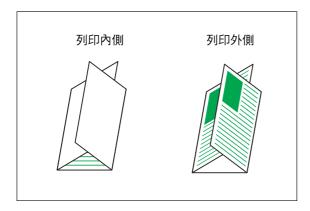
#### [列印外側]

紙張折疊為使列印面在外側。

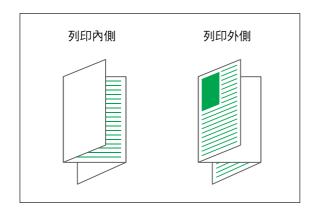
#### 2 🙅



#### 內 3 疊



#### 外 3 疊



### ■ 裝訂邊距

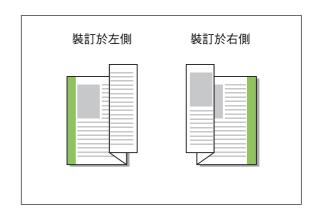
選擇[Z 折疊]時,設定紙張的裝訂邊距。

#### [裝訂左/上]

紙張右半邊Z形折疊。

#### [裝訂右/下]

紙張左半邊Z形折疊。





- · 已設定[混合大小原稿]時,[折疊]只能選擇為[Z 折疊]。在此情況下,可以混合的原稿尺寸組合 為 "A4-LEF和A3"、"B5-LEF和B4"以及 "Letter-LEF和Ledger"。(第3-11頁"混合大 小原稿")
  - ·與[混合大小原稿]一起使用時,將[方向]選擇較大的原稿方向。(A4原稿為直向,A3原稿為橫向時,選擇[橫向])(第3-10頁"原稿大小"、第3-11頁"混合大小原稿")
  - ·將[紙張大小]指定為Z折疊紙張尺寸。(第3-11 頁"紙張大小")
  - ·此功能與雙面列印一起使用時,只有當文件的 正面和背面尺寸相同時,才能套用雙面列印。 (如果尺寸不同,頁面背面會留白。)(第3-9 頁"雙面/單面")
  - ·與[混合大小原稿]一起使用時,可以設定裝訂、打 孔和移位輸出功能。(第3-10頁"原稿大小"、 第8-36頁"移位輸出"、第8-30頁"裝訂"、第 8-32頁"打孔")
  - ·與[添加封面]一起使用時,添加的封面為Z折疊 後的尺寸。(第3-23頁"添加封面")

### 小冊子裝訂

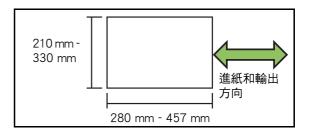
為多個連續頁面執行雙面列印,然後透過2疊紙張建立小冊子。小冊子也可以使用裝訂針在中央裝訂。



- ·已設定[小冊子裝訂]時,[排序]會設定為[有序]。 (第3-10頁"排序")
- ·[小冊子裝訂]無法與[混合大小原稿]、[結合]、 [圖像重複]、[裝訂邊距]、[滑托板]、[程式]、 [空白頁偵測]、[複寫紙列印]、[裝訂]、[打孔]、 [折疊]、[移位輸出]和[連續出紙]一起使用。(第3-11 頁"混合大小原稿"、第3-15頁"結合"、第3-16 頁"圖像重複"、第3-20頁"裝訂邊距"、第3-22 頁"滑托板"、第3-28頁"程式"、第3-30頁"空 白頁偵測"、第3-30頁"複寫紙列印"、第8-30頁 "裝訂"、第8-32頁"打孔"、第8-32頁"折疊"、 第8-36頁"移位輸出"、第8-37頁"連續出紙")

#### 可以用來建立小冊子的紙張類型

 A3、B4、A4、Ledger、Legal、Letter、 Foolscap、自訂尺寸



#### [OFF]

不設定小冊子裝訂。

#### [折疊]

列印紙張折疊為兩頁。

#### [折疊 + 裝訂]

列印紙對摺,並以裝訂針在中央裝訂。

選取小冊子裝訂方法並點選[詳細資訊]可顯示[小冊子裝訂] 對話方塊。設定分隔書籍、中央裝訂和分隔封面列印。

#### ŏ

#### ■ 分隔書籍

根據每本冊子的特定頁數,依小冊子分隔輸出列印件。頁面指定視設定而異。

#### [OFF]

將頁面指定為在中央裝訂小冊子時依序排列。當資料包含 大量頁面時,會輸出多本小冊子。將頁面指定為當這些冊 子依每份打開和堆疊時,可以裝訂成小冊子。

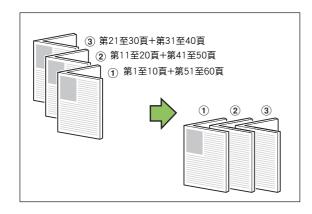
#### [ON]

將頁面指定為當所有輸出冊子依折疊狀態堆疊時,頁面將 依正確順序排列。[小冊子裝訂]設定為[折疊]時,將依每5 頁輸出一本冊子,此項設定為[折疊 + 裝訂]時,則依每15 頁輸出一本冊子。

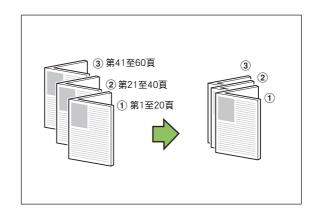


- ·根據工廠預設狀態,當[小冊子裝訂]設定為[折疊]時,如果頁數超過5頁,將輸出多本冊子, 此項設定為[折疊 + 裝訂]時,則如果頁數超過 15頁,將輸出多本冊子。
- · 輸出多本冊子時,不會插入裝訂針。
- ·[分隔書籍]設定為[ON]時,無法使用[小冊子封面]和[添加封面]。

範例:60頁,設定為[折疊],分隔書籍[OFF]



範例:60頁,設定為[折疊],分隔書籍[ON]



#### ■ 內邊距

輸入[寬度]值。

若選取[自動縮小]核取方塊,當邊界寬度不允許原始比例的列印圖像符合紙張時,可自動縮小列印的圖像以符合紙張。

#### ■ 小冊子封面

只有封面頁面 (原稿的最初兩頁和最後兩頁)單獨列印。 使用不同紙張類型列印封面和本文時,此設定很方便。

#### [OFF]

不設定封面分隔列印。

#### [僅列印封面]

僅列印封面。

#### [不列印封面]

除了封面以外的頁面列印為小冊子。

#### [封面以外儲存至等待清單]

在列印封面後列印本文頁面時,勾選[封面以外儲存至等待清單]以便從本機上的操作面板發出列印指示。在此情況下,指定裝入封頁的進紙盤。

#### [封面紙盤]

[標準紙盤]、[進紙盤1]、[進紙盤2]、[進紙盤3]

#### 第8章 選購設備

此範例說明僅單獨列印封面及稍後組合本文頁面以 進行小冊子裝訂的情況。

- ▲ 點選[小冊子封面]中的[僅列印封面]。
- **2** 選擇[封面以外儲存至等待清單]核取方塊。
- **3** 選擇[封面紙盤]。
- **▲** 點選[確定]。

只有封面頁面會列印出來,內文資料會列在等待任務 之中。

- 5 將列印後的封面放在使用[封面紙盤]設 定的機器紙盤上。
- 6 觸碰[主頁1]畫面上的[列印]。
- 7 選擇任務。
- ₿ 按下[啟動]鍵。

本文頁面將在列印後與封面組合,以進行小冊子裝 訂。

### 移位輸出

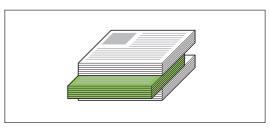
列印多份時,將每套列印文件間稍微分開堆疊。



- ・已設定[程式]時,[移位輸出]為[OFF]。(第3-28 頁"程式")
- · 此設定不適用於無法輸出到堆疊紙盤的紙張尺 寸。
- · 已設定[混合大小原稿]時,[移位輸出]為[OFF]。 (第3-11頁"混合大小原稿")
- · 已設定[折疊]中的[2 疊]、[內 3 疊]或[外 3 疊] 時,「移位輸出]為[OFF]。(第8-32頁"折疊")
- · 已設定[小冊子裝訂]時,[移位輸出]為[OFF]。 (第8-34頁"小冊子裝訂")
- ·通常當2段式移位與裝訂一起使用時,將作為3 段式移位。

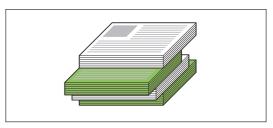
#### 2段式移位

無裝訂 (多功能整理器、移位裝訂托盤)



#### 3段式移位

含裝訂 (多功能整理器)



#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [排序之間]

[排序]中指定的每套列印文件間會稍微分開堆疊。

#### [任務間]

已完成的列印任務間會稍微分開堆疊。

### 出紙盤

指定列印件的輸出紙盤。

指定[自動]時,列印件會根據設定的功能自動輸出到 適當的紙盤。若要將列印件輸出到多功能整理器, 選擇[上紙盤]/[堆疊紙盤]。

點選[詳細資訊]可顯示[出紙盤]對話方塊。指定在出紙組件中面向上方或面向下方堆疊頁面。

#### [面朝上]、[面朝下]



· 已設定[移位輸出]、[裝訂]、[打孔]、[折疊]或 [小冊子裝訂]時,使用[出紙盤]可選取的輸出紙盤 將視指定的詳細資訊而異。(第8-36頁"移位輸 出"、第8-30頁"裝訂"、第8-32頁"打孔"、 第8-32頁"折疊"、第8-34頁"小冊子裝訂")

### 連續出紙

在紙盤裝滿時自動切換輸出紙盤。



- '· 已設定[連續出紙]時,[排序]會設定為[無序]。 (第3-10頁"排序")
- [連續出紙]無法與[添加封面]、[裝訂]、[折疊]中的[2疊]、[內3疊]和[外3疊],或是[小冊子裝訂]一起使用。(第3-23頁"添加封面"、第8-30頁"裝訂"、第8-32頁"折疊"、第8-34頁"小冊子裝訂")

### 移位輸出(程式)

除了列印件的"程式" (第3-28頁)功能以外,可以將每套列印文件間稍微分開堆疊以分隔。

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### 「套間」

每套列印文件間會稍微分開堆疊。

#### [群組間]

每組列印文件間會稍微分開堆疊。

## 複印模式設定

### 裝訂([小冊子])

除了複印的"小冊子"(第1-16頁)功能以外,以小冊子的形式完成列印件時,可以設定折疊和裝訂。



- · 已設定[裝訂]時,[排序]會設定為[有序]。(第 1-11頁"排序")
- ·[裝訂]無法與[程式]、[排序]、[輸出紙盤]、[面朝上/面朝下]或[連續出紙]一起使用。(第1-24頁 "程式"、第1-27頁"分隔"、第8-43頁"輸出紙盤"、第8-43頁"面朝上/面朝下"、第8-43頁"連續出紙")

#### [OFF]

不設定裝訂。

#### [折疊 + 裝訂]

紙張對摺並裝訂 (在中央裝訂)。

#### [折疊]

紙張折疊為兩頁。

## 分隔書籍([小冊子])

為複印的"小冊子"將[裝訂]設定為[折疊 + 裝訂] 或[折疊]時,可以設定[分隔書籍]。

根據每本冊子的特定頁數,依小冊子分隔輸出列印件。頁面指定視設定而異。

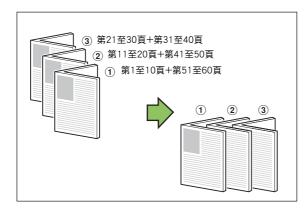
#### [OFF]

將頁面指定為在中央裝訂小冊子時依序排列。當資料包含 大量頁面時,會輸出多本小冊子。將頁面指定為當這些冊 子依每份打開和堆疊時,可以裝訂成小冊子。

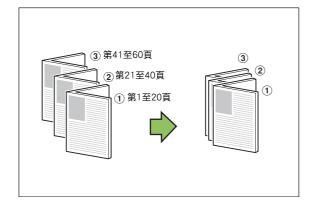
#### [ON]

將頁面指定為當所有輸出冊子依折疊狀態堆疊時,頁面將 依正確順序排列。

範例:60頁,設定為[折疊],分隔書籍[OFF]



範例:60頁,設定為[折疊],分隔書籍[ON]





- · 根據工廠預設狀態,當[小冊子]的[裝訂]設定為[折疊]時,如果頁數超過5頁,將輸出多本冊子,此項設定為[折疊 + 裝訂]時,則如果頁數超過15頁,將輸出多本冊子。
- 輸出多本冊子時,不會插入裝訂針。
- ·[分隔書籍]和[添加封面]不能同時使用。(第 1-27頁"添加封面")

## 內邊距([小冊子])

將內邊距設定為折疊部分的中央,防止紙張對折時 折疊部分隱藏。

設定為[內邊距]時,可以設定[自動縮小]。如果您指定的內邊距使列印的圖像不符合紙張,請將自動縮小設定為[ON]。



· 只有當[佈局順序]設定為[OFF]以外的設定,而 且複印設定為[小冊子],以及[裝訂]選擇為[折疊 + 裝訂]或[折疊]時,才能設定內邊距。

## 移位輸出([程式])

除了複印的"程式" (第1-24頁)功能以外,可以 將每套列印文件間稍微分開堆疊以分隔。

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [套間]

每套列印文件間會稍微分開堆疊。

#### [群組間]

每組列印文件間會稍微分開堆疊。

## 移位輸出([分隔])

除了複印的"分隔"(第1-27頁)功能以外,可以 將每套列印文件間稍微分開堆疊以分隔。



· 您不能同時使用[移位輸出]和[混合大小原稿]。 (第1-13頁"混合大小原稿")

#### [OFF]

不執行移位輸出。

#### [排序之間]

每套排序件間會稍微分開堆疊。

#### [任務後]

每個列印任務間會稍微分開堆疊。

#### 可以移位的紙張尺寸

- A3、B4、A4、A4-LEF、B5-LEF、Ledger、 Legal、Letter、Letter-LEF、Foolscap、指定尺寸 (203 mm × 182 mm - 297 mm × 488 mm)
- **1** 觸碰[分隔]。
- 2 選擇移位輸出設定。
- 3 觸碰[確定]。

## 裝訂/打孔

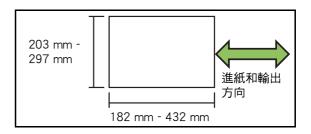
在指定的位置裝訂或打孔。



- [裝訂/打孔]無法與[小冊子]和[頁面框線]一起使用。(第1-16頁"小冊子"、第1-19頁"頁面框線")
- ·[裝訂]和[連續出紙]功能不能同時使用。(第 8-43頁"連續出紙")

#### 可以裝訂的紙張類型

 紙張大小: A3、B4、A4、A4-LEF、B5-LEF、 Ledger、Legal、Letter、Letter-LEF、Foolscap、 自訂尺寸



紙張重量: 52 g/m² - 210 g/m²
 紙張重量超過162 g/m²時,只能裝訂一張做為封面。

#### 第8章 選購設備

#### 可以裝訂的張數

• 使用標準尺寸紙張

A4 \ A4-LEF \ B5-LEF (Letter \ Letter-LEF)

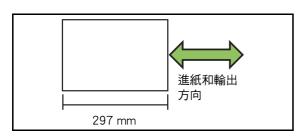
時:2至100張

上述以外的其他尺寸 (A3、B4 (Ledger、

Legal)):2至65張 • 使用自訂尺寸紙張時

紙張長度超過297 mm時:2至65張 紙張寬度和長度超過216 mm時:2至65張

上述以外自訂尺寸紙張:2至100張





列印任務超過可以裝訂的最大張數時,列印件 會不經裝訂即輸出。

#### 可以打孔的紙張類型

• 紙張大小:

2 孔:A3、B4、A4、A4-LEF、B5-LEF、 Ledger、Legal、Letter、Letter-LEF 4 孔:A3、A4-LEF、Ledger、Letter-LEF

•紙張重量:52 g/m<sup>2</sup>至200 g/m<sup>2</sup>

### ■ 原稿方向

#### 「頂邊」

從可正常讀取的方向裝入原稿時,選擇此選項。 **[向左**]

裝入原稿時選擇此選項,使原稿頂邊對齊左邊。

#### ■ 裝訂邊距

選擇紙張的裝訂邊距。

左、右、上

#### ■ 裝訂

選擇裝訂位置。

如果您將[裝訂邊距]選擇為左或右,請選擇以下選項:

[OFF]、1裝訂、2裝訂

如果您將[裝訂邊距]選擇為上,請選擇以下選項:

[OFF]、左1處裝訂、右1處裝訂、2裝訂



· 只有在[裝訂邊距]選擇為上時,才能顯示左1處 裝訂和右1處裝訂。

- ▲ 觸碰[裝訂/打孔]。
- **2** 指定[裝訂邊距]。
- 3 指定[裝訂]。
- 4 觸碰[確定]。

#### ■ 打孔

指定要打孔的孔數。 [OFF]、2 孔、4 孔

- 1 觸碰[裝訂/打孔]。
- 2 指定[裝訂邊距]。
- 3 指定[打孔]。
- **▲** 觸碰[確定]。

### ■ 裝訂邊界

您可以指定裝訂邊界,使裝訂針或打孔不在列印區域內。

- **看 觸碰[裝訂/打孔]畫面上的[裝訂邊界]。** 顯示[裝訂邊界]畫面。
- 2 指定裝訂邊界。
  - 選擇「裝訂邊距」。
  - 使用[▼]、[▲]或數字鍵輸入寬度。
  - ·如果部分列印區域由於裝訂邊界設定而遺失,請將 [自動縮小]設定為[ON]。
- 3 觸碰[確定]。

### 折疊

指定折疊,如2疊或Z折疊。



- ·[折疊]中的[Z折疊混合尺寸]設定為[ON]時,此功能可以與[裝訂/打孔]一起使用。(第8-39頁 "裝訂/打孔")
- ·[折疊]無法與[混合大小原稿]、[小冊子]、[頁面框線]、[裝訂邊界]或[面朝上/面朝下]一起使用。 (第1-13頁"混合大小原稿"、第1-16頁"小冊子"、第1-19頁"頁面框線"、第1-28頁"裝訂邊界"、第8-43頁"面朝上/面朝下")
- · [2 疊]、[內 3 疊]和[外 3 疊]無法與[程式]、[添加封面]、[分隔]、[裝訂/打孔]和[連續出紙]一起使用。(第1-24頁"程式"、第1-27頁"添加封面"、第1-27頁"分隔"、第8-39頁"裝訂/打孔"、第8-43頁"連續出紙")
- · [Z折疊混合尺寸]無法與[複製大小]、[書本陰影消除]、[頁面分割]、[組合]或[圖像重複]一起使用。(第1-7頁"複製大小"、第1-13頁"書本陰影消除"、第1-14頁"頁面分割"、第1-15頁"組合"、第1-16頁"圖像重複")

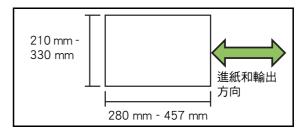
#### 可以折疊的紙張類型

• 紙張大小:

2 疊:A3、B4、A4、Ledger、Legal、Letter、

Foolscap、自訂尺寸

內3疊、外3疊:A4、Letter Z 折疊:A3、B4、Ledger



■ 紙張重量: 60 g/m<sup>2</sup> - 90 g/m<sup>2</sup>

#### 第8章 選購設備

#### [OFF]

不折疊紙張。

#### [2 疊]

紙張折疊為兩頁,一次一張。

#### [內 3 疊]

紙張向內折疊為三頁,一次一張。

#### [外 3 疊]

紙張向外折疊為三頁,一次一張。

#### [Z 折疊]

紙張Z形折疊,一次一張。

#### [折疊方向]

設定列印面朝內或朝外折疊。

折疊	折疊方向
[2疊]	2 1
[內 3 疊]	2 1 1 2
[外 3 疊]	2 1 1 2

#### [裝訂邊距]

指定紙張的裝訂邊距。

折疊	裝訂邊距
[Z 折疊]	

#### [Z折疊混合尺寸]

兩種尺寸類型的原稿設定為[ON]時,較大的紙張會以Z折疊處理,較小的紙張會在不折疊的情況下列印。可以與Z折疊混合的原稿尺寸組合為"A4-LEF和A3"、"B5-LEF和B4"以及"Letter-LEF和Ledger"。

#### [自動圖像旋轉]

即使紙盤中裝入的紙張尺寸符合已裝入原稿的尺寸,當原稿和紙張的方向不一致時,也可將圖像90度旋轉。這項設定通常設為[ON]。

### ■2疊、內3疊、外3疊

- **1** 觸碰[折疊]。
- 2 選擇折疊類型。
- 3 選擇[折疊方向]。
- 4 觸碰[確定]。

### ■ Z 折疊

- **1** 觸碰[折疊]。
- 2 觸碰[Z 折疊]。
- 3 選擇[裝訂邊距]。
- 4 原稿為混合尺寸時,選擇[Z折疊混合尺寸]。
- 5 觸碰[確定]。

顯示確認畫面後,觸碰[確定],並將[自動圖像旋轉] 設定為[OFF]。

### 輸出紙盤

選擇列印件的輸出紙盤。



•[輸出紙盤]畫面上顯示的紙盤詳細資訊因連接的 選購設備而異。

#### [自動]

自動選取適當的紙盤。

[① **面朝下紙盤]、**[② **上紙盤]、**[③ **堆疊紙盤]** 選擇輸出紙盤。

- 1 觸碰[輸出紙盤]。
- 2 選擇輸出紙盤。
- 3 觸碰[確定]。

### 面朝上/面朝下

指定在出紙組件中面向上方或面向下方堆疊頁面。

#### [面朝上]、[面朝下]



·[面朝上/面朝下]無法與[小冊子]的[裝訂]或[折疊] 一起使用。(第8-37頁"裝訂([小冊子])"、 第8-41頁"折疊")

### 連續出紙

在使用的紙盤裝滿時自動切換輸出紙盤。

- 1 觸碰[連續出紙]。
- 2 觸碰[ON]。
- 3 觸碰[確定]。



- [連續出紙]無法與[小冊子]、[添加封面]、[裝訂] 或是[折疊]中的[2 疊]、[內 3 疊]和[外 3 疊]一起使用。(第1-16頁"小冊子"、第1-27頁"添加封面"、第8-40頁"裝訂"、第8-42頁"2 疊、內 3 疊、外 3 疊")
- · 已設定[連續出紙]時,[排序]會設定為[無序]。 (第1-11頁"排序")

## PS設定套件

已安裝PS設定套件後,可以列印可變資料組合,例 如插頁的表單和資料庫,以及使用PostScript字型列 印DTP資料。

本節說明基本印表機驅動程式操作,以及如何使用 各種功能。



- · 以擁有管理員授權的用戶(Windows)或root 用戶 (Mac OS或Linux)身份登入。
  - · 關閉所有啟動的應用程式。

## 操作環境

啟動PostScript 3印表機驅動程式的系統要求如下表 所述。

記憶體	1 GB或更大
CPU	Windows或Linux:Intel或完全相容的 CPU Mac OS:Intel CPU
硬碟	2 GB或更大的可用空間 (足夠操作OS)
顯示	1024 × 768或更高解析度

## 安裝到Windows

將附帶的DVD-ROM裝入電腦的DVD-ROM光碟機中。

安裝精靈自動啟動。如果安裝精靈未啟動,請按兩下 DVD-ROM中的"Install.exe"檔案。

- 2 從下拉式選單中選擇您想要的語言,並 點選[確定]。
- 3 按照畫面上的指示指定設定。
- ▲ 點選[完成]。

如果印表機驅動程式覆寫舊版本,電腦將重新開機。



- 如果您不想立即重新開機,請取消勾選[現在 重新開始]的核取方塊,然後再點選[完成]。
- 5 從電腦中取出DVD-ROM。



· 將DVD-ROM放在安全位置,以供日後參 考。

## 從Windows解除安裝

使用解除安裝程式來解除安裝與PostScript 3相容的 印表機驅動程式。

以"管理員指南"中的"卸載印表機驅動程式"所 述的相同方式來解除安裝印表機驅動程式。

### 8

## 安裝到Mac OS

**1** 將附帶的DVD-ROM裝入電腦的DVD-ROM光碟機中。

按兩下DVD-ROM上的安裝套件檔案。

- 2 點選[繼續]。
- 3 點選[安裝]。
- ▲ 按照畫面上的指示指定設定。

在認證畫面上,輸入[名稱]和[密碼]的設定值,然後 點選[安裝軟體]。



•關於[名稱]和[密碼]資訊,請洽詢管理員。

- 5 點選[關閉]。
- 6 從電腦中取出DVD-ROM。



· 將DVD-ROM放在安全位置,以供日後參考。

## 7 新增印表機。

- 1 開啟Mac OS開機磁區,然後開啟[應用程式] [系統喜好設定]。
- 2 點選[列印和掃描]或[印表機與掃描器]。
- 3 點選[+]按鈕。

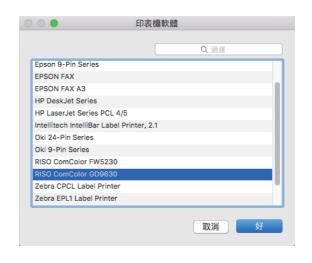
## 8 設定佇列。



在[加入]畫面上,點選[IP],並輸入IP位址和佇列。

佇列:以小寫字元為佇列輸入"lp"。

使用:按一下[選擇軟體]以開啟[印表機軟體]畫面。 選擇您安裝的印表機驅動程式。



## 指定印表機設定

您初次使用印表機,或為本機增加選項時,必須指 定印表機設定。

1 在[列印和掃描]或[印表機與掃描器]畫面上,選擇ComColor GD (印表機名稱),然後按一下[打開列印佇列]。

## **2** 點選[設定]。

顯示印表機的列印佇列畫面。您可按一下每個標籤以 檢查印表機資訊。



[一般]標籤:您可檢查裝置名稱或印表機驅動程式版本。

[選項]標籤:您可檢查和變更印表機要求的選項設定。

[耗材水準]標籤:您可檢查紙張或墨水等耗材的狀況。

[工具程式]標籤:您可設定共用資料夾、表單、條碼 區域指定,和色彩設定檔。

## 3 登錄資料夾。

您可登錄資料夾 (共用資料夾或個人資料夾),以儲存印表機驅動程式上的列印資料。

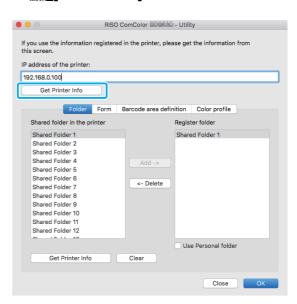
此處登錄的資料夾會顯示在[基本]標籤上的[輸出]中。

1 按一下[工具程式]標籤上的[打開印表機工具程式]。



顯示[Utility]畫面。

- 2 在[IP address of the printer]中輸入IP位址。
- 3 點選[Get Printer Info]。



在印表機中登錄的共用資料夾資訊會顯示在 [Shared folder in the printer]中。

- 4 選取要新增到[Register folder]的資料夾,然後點選 [Add ->]。
- 5 設定個人資料夾。 您擁有個人資料夾時,請選擇[Use Personal folder]。
- 6 點選[OK]。

# 4 視需求取得表單、條碼區域指定,或色彩設定檔的資訊。



按一下每一標籤上的[Get Printer Info]會從印表機取得資訊。

### 從Mac OS解除安裝

- 1 開啟Mac OS開機磁區,然後開啟[應用程式] [系統喜好設定]。
- 2 點選[列印和掃描]或[印表機與掃描器]。
- 3 選取您要刪除的印表機,然後點選[-]按鈕。



- ·請根據需要,從Mac OS開機磁區刪除以下資料 夾和檔案:
  - -[程式庫]-[印表機]中的[RISO]資料夾。
  - [程式庫] [印表機] [PPDs] [內容] [資源] 中的 "RSGD\*\*\*\*.ppd" 檔案

## 安裝到Linux

如果將DVD-ROM內含的PPD檔案登錄到Linux的CUPS,可以從Linux執行列印。



- · 在安裝前,確定已經正確設定所有必要的Linux 系統設定。
- · 安裝到Linux的程序可能因Linux環境而異。這裡 敘述標準安裝程序。
- 1 開啟登錄印表機的畫面。
- 2 設定印表機。
- 按照畫面上的指示選擇協定(LPD、LPR等)並輸入 印表機的IP位址。
- **3 設定佇列。**以小寫字元為佇列輸入"lp"。
- **撰擇驅動程式。** 將附帶的DVD-ROM裝入電腦的DVD-ROM光碟機中, 並選擇PPD檔案。
- 5 按照畫面上的指示指定設定。 輸入印表機名稱和其他所需資訊。
- 6 從電腦中取出DVD-ROM。



· 將DVD-ROM放在安全位置,以供日後參考。

## 解除安裝PPD檔案

- **用**啟登錄印表機的畫面。
- 2 選擇印表機圖示並刪除。

## 如何列印

### 從Windows電腦列印

關於詳細資訊,請參閱"列印"中的"列印操作概述"(第3-2頁)。

### 從Mac列印

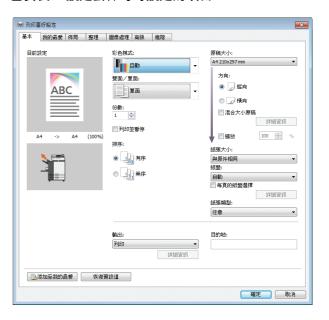
本節說明從Mac列印的基本程序。



- ·顯示的畫面可能因使用的操作系統和應用程式 以及連接的選購設備而異。
- · 視管理員指定設定的方法而定,有些設定項目 可能無法顯示。關於詳細資訊,請洽詢管理員。
- **在電腦上的應用程式中開啟列印畫面。** 在[檔案]選單中選擇[列印]。
- 2 選擇印表機。
- 3 點選[▼]。
- 4 點選[顯示詳細資訊]。 **變**更設定。
- 5 點選[列印]以執行列印。

## 印表機驅動程式設定

本節以Windows中的[列印喜好設定]畫面為例,說明已安裝PS設定套件時可設定的項目。





- ·已連接選購設備時,先指定[環境]標籤下的[印表機設定]中的設定,以便使用某些功能。
- ・從Mac列印時,使用[份數]、[原稿大小]和[方向] 的標準OS設定。

## [基本]標籤

關於每個設定項目的詳細資訊,請參閱"列印"中的"[基本]標籤" (第3-9頁)。

### 輸出

指定要列印從電腦發送的資料或儲存到本機上的資 料來。

表單資料也能登錄到本機。

#### [列印]

列印資料。

#### [列印&儲存體]

將原稿資料儲存到本機上的資料夾,並且列印出來。

#### [儲存]

將原稿資料儲存到本機上的資料夾。此外,創建可用於 RISO條碼區域指定應用程式的PRN檔案。

#### [表單]

登錄表單。

關於詳細資訊,請參閱[高級]標籤中的"表單重疊" (第 8-52頁)。

## 每頁的紙盤選擇

您可以為每頁指定要使用的紙盤。 選取此核取方塊時,您可以為每頁指定要列印的紙 盤。

#### [標準紙盤]

指定從標準紙盤列印的頁面。

#### [進紙盤1]

指定從進紙盤1列印的頁面。

#### [進紙盤2]

指定從進紙盤2列印的頁面。

#### [進紙盤3]

指定從進紙盤3列印的頁面。



- ·用逗號分隔指定頁碼(1,2,3等),或是指定一個 範圍的頁面(例如1-10)。
- ·如果沒有為特定頁面指定紙盤,會從[紙盤]設定 中指定的紙盤列印。
- · 為某頁指定紙盤時,會根據指定紙盤的紙張設定 (紙張類型)在頁面上執行圖像處理。

#### ■ 設定範例

列印一份15頁文件時,為每頁指定紙盤

要使用的紙盤	設定值
標準紙盤或大容量進紙 組件	1 \ 5
進紙盤1	6 - 10
進紙盤2	11、13、15
進紙盤3	12

從標準紙盤或大容量進紙組件列印第1頁和第5頁,從進紙盤1列印第6頁至第10頁,從進紙盤2列印第11頁、第13頁及第15頁,從進紙盤3列印第12頁,而未指定紙盤的第2頁至第4頁及第14頁都會從[紙盤]設定中指定的紙盤列印。



- ·[每頁的紙盤選擇]無法與[混合大小原稿]、[結合]、 [圖像重複]、[小冊子]、[旋轉]、[添加封面]或[複寫 紙列印]一起使用。(第3-11頁"混合大小原稿"、 第3-15頁"結合"、第3-16頁"圖像重複"、 第3-16頁"小冊子"、第3-20頁"旋轉"、第3-23 頁"添加封面"、第3-30頁"複寫紙列印")
- ·如果您使用選購的移位裝訂托盤或大容量出紙 組件,[每頁的紙盤選擇]無法與[移位輸出]一起 使用。(第8-7頁"移位輸出"、第8-24頁"移 位輸出")
- ·如果您使用選購的多功能整理器,[每頁的紙盤選擇]無法與[折疊]、[小冊子裝訂]或[移位輸出] 一起使用。(第8-32頁"折疊"、第8-34頁"小冊子裝訂"、第8-36頁"移位輸出")

## [我的最愛]標籤

關於每個設定項目的詳細資訊,請參閱"列印"中的"[我的最愛]標籤" (第3-14頁)。

## [佈局]標籤

關於每個設定項目的詳細資訊,請參閱"列印"中的"[佈局]標籤" (第3-15頁)。



• [浮水印]設定不適用於PostScript印表機驅動程式。

### 圖像位置調整

調整圖像的列印位置。



- ·您可以使用0.1 mm為遞增單位,將列印位置朝上、下、左或右調整最多±254 mm。
- · 執行雙面列印時,可以分別調整正面和背面。

選取[圖像位置調整]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示[圖像位置調整]對話方塊。在您要調整方向的方塊中輸入數值。

#### [正面]、[背面]

為[水平]或[垂直]輸入數值。

#### [重置]

分別將正面或背面所輸入的數值重置為0。

#### 預覽

您可以分別預覽正面或背面上經過調整後的圖像位置。

## [整理]標籤

關於每個設定項目的詳細資訊,請參閱"列印"中的"「整理」標籤" (第3-20頁)。



- ·關於使用移位裝訂托盤時以下功能的詳細資訊, 請參閱"移位裝訂托盤"(第8-2頁): [裝訂]、[移位輸出]
- ·關於使用堆疊紙盤時以下功能的詳細資訊,請參閱"堆疊紙盤(自動控制堆疊紙盤/寬幅出紙盤)"(第8-14頁): [出紙盤]、[連續出紙]
- ·關於使用大容量出紙組件時以下功能的詳細資訊,請參閱"大容量出紙組件"(第8-19頁): [移位輸出]、[出紙盤]、[連續出紙]
- ·關於使用多功能整理器時以下功能的詳細資訊, 請參閱"多功能整理器"(第8-27頁): [裝訂]、[打孔]、[折疊]、[移位輸出]、[出紙盤]、 [連續出紙]
- ・使用Wrapping Envelope Finisher時,[郵件製作] 不適用於PostScript印表機驅動程式。
- ・使用Perfect Binder時,[無線裝訂]不適用於 PostScript印表機驅動程式。

### 小冊子裝訂

為多個連續頁面執行雙面列印,然後透過2疊紙張建立小冊子。小冊子也可以使用裝訂針在中央裝訂。 關於小冊子裝訂的詳細資訊,請參閱"選購設備"中的"小冊子裝訂"(第8-34頁)。

選取小冊子裝訂方法並點選[詳細資訊]可顯示[小冊子裝訂] 對話方塊。



· [小冊子裝訂]不能與[每頁的紙盤選擇]、[表單重疊]和[反向順序]同時使用。(第8-49頁"每頁的紙盤選擇"、第8-52頁"表單重疊"、第8-56頁"反向順序")

#### ■ 分隔書籍

根據每本冊子的特定頁數,依小冊子分隔輸出列印件。落版視設定而異。

#### [OFF]

將頁面落版為在中央裝訂小冊子時依序排列。當資料包含 大量頁面時,會輸出多本小冊子。將頁面落版為當這些冊 子依每份打開和堆疊時,可以裝訂成小冊子。

#### [自動]

將頁面落版為當所有輸出冊子依折疊狀態堆疊時,頁面將 依正確順序排列。[小冊子裝訂]設定為[折疊]時,將依每5 頁輸出一本冊子,此項設定為[折疊 + 裝訂]時,則依每15 頁輸出一本冊子。

[1**强]、[2張]、[3張]、[4張]、[5張]、[6張]、[7張]、[8張]、** [9**張]、[10張]、[11張]、[12張]、[13張]、[14張]、[15張]** [小冊子]設定為[OFF]時,可以設定分隔冊子的紙數。根據指定頁數,依小冊子分隔輸出列印件。

[小冊子裝訂]設定為[折疊]時,每本冊子的頁數輸出範圍可以設定為每1至5張,此項設定為[折疊 + 裝訂]時輸出範圍則為每1至15張。



- ・根據工廠預設狀態,當[小冊子裝訂]設定為[折疊]時,如果頁數超過5頁,將輸出多本冊子,此項設定為[折疊 + 裝訂]時,則如果頁數超過15頁,將輸出多本冊子。
  - · 輸出多本冊子時,不會插入裝訂針。
  - ·[分隔書籍]設定為[OFF]以外的設定時,無法使用[小冊子封面]和[添加封面]。

## [圖像處理]標籤

關於每個設定項目的詳細資訊,請參閱"列印"中的"[圖像處理]標籤" (第3-24頁)。



·[圖像品質]中的[資料壓縮]不適用於PostScript印表機驅動程式。

### Gamma 修正

調整青色、洋紅、黃色、黑色和灰色的亮度、對比 度和Gamma值。

選取[Gamma 修正]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示 [Gamma 修正]對話方塊。

#### [亮度]

數值越小,色彩越亮(越白)。數值越大,色彩越暗(越黑)。

指定-2到+2之間的數值。

#### [對比度]

調整亮度與暗度的比例。數值越小,對比度越低。數值越 大,對比度越高。

指定-2到+2之間的數值。

#### [青]、[洋紅]、[黃]、[黑]、[灰色]

修正每個色彩的Gamma值。

數值越小,色彩越淺。數值越大,色彩越深。當您將數值設定為1.00時,不會修正Gamma值,也不會改變色彩。指定0.01到3.00之間的數值。



• 根據管理員的建議進行色彩調整。

### 色彩設定檔

使用色彩設定檔執行色彩管理。



• [色彩設定檔]和[列印濃度]不能同時使用。(第 3-24頁"列印濃度")

選取[色彩設定檔]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示[色彩 設定檔]對話方塊。

#### ■ 輸出設定檔

您可以選擇[自動]或已新增的任何輸出設定檔。



• 選取[自動]時,會根據紙張類型和解析度設定自 動指定輸出設定檔。

#### ■ 色彩對應方式

當數值組合表現不同色彩時,使用色彩轉換方式執行色彩 替換。

選擇四種色彩轉換方式之一以執行色彩替換。

#### 知譽

維持色彩之間的視覺關係,使色彩對人眼顯得自然。

· 當圖像資料包含許多無法印出的溢色時,此方式很有 用,最適合用於照片影像。

#### 「飽和度」

在圖像中產生鮮豔的色彩。

此方式最適合用於強調鮮豔飽和色彩的圖表等圖形。

比較來源色彩空間的極端亮點與目的地色彩空間的極端亮 點,然後相應轉換所有色彩。溢色會轉換成目的地色彩空 間中最接近的可重現色彩。

· 相較於[知覺],此方式可保留更多圖像原始色彩。

#### [絕對色彩濃度]

保留色域內的色彩,剪輯色域外的色彩。

此方式特別適用於預覽紙張色彩對列印色彩的影響。

#### ■ 最大墨滴量

您可以手動設定最大墨滴量。



•[最大墨滴量]設定為[自動]時,會根據紙張類型 自動設定墨滴量。通常設定為[自動]。

## [高級]標籤

關於每個設定項目的詳細資訊,請參閱"列印"中 的"「高級」標籤" (第3-28頁)。

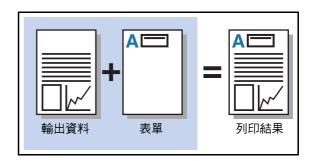


- [程式]和[空白頁偵測]設定不適用於PostScript印 表機驅動程式。
- · [顏色配置]不會顯示在PostScript印表機驅動程 式的[版本]畫面 上。

### 表單重疊

您可以選擇已登錄到本機的表單,並且重疊在要列 印的輸出資料上。

選取[表單重疊]核取方塊並點選[詳細資訊]可顯示[表單重 疊對話方塊。指定重疊表單的設定。





#### [列印圖樣]

指定是否在與輸出資料相同的面列印表單。

#### [列印面]

選取[重疊隔頁 (長邊)]/[重疊隔頁 (短邊)]或[每頁+重疊隔頁 (長邊)]/[每頁+重疊隔頁 (短邊)]時,指定在正面或背面列印表單。

#### [單獨指定正面/背面]

執行雙面列印時,可以分別為正面和背面指定表單。



·如果在[列印圖樣]中選取[重疊每頁]或[每頁+重疊隔頁 (長邊)]/[每頁+重疊隔頁 (短邊)],可以使用此設定。

#### [表單 1]

選擇要在輸出資料正面或雙面列印的表單。

#### 「表留 2]

選擇要在輸出資料背面列印的表單。

#### [慣用層]

選取[重疊每頁]、[每頁+重疊隔頁 (長邊)]或[每頁+重疊隔頁 (短邊)]時,指定以表單或輸出資料優先。



- ·使用這些設定前,必須先在電腦上創建表單資料並登錄到[基本]標籤中的[輸出]。(第8-49頁 "輸出")
- 根據輸出資料方向、紙張大小和圖像品質設定 列印表單。
- 不能儲存(登錄)包含重疊表單的輸出資料。
- · [表單重疊]無法與[混合大小原稿]、[結合]、[圖像重複]、[小冊子]或[小冊子裝訂]功能一起使用。(第3-11頁"混合大小原稿"、第3-15頁"結合"、第3-16頁"圖像重複"、第3-16頁"小冊子"、第8-34頁"小冊子裝訂")

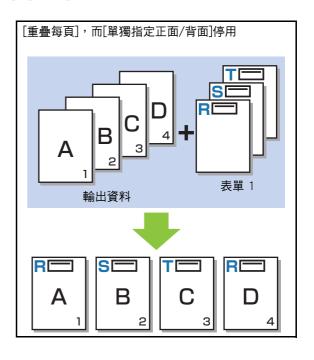
#### ■ 列印圖樣

選擇儲存在本機上的表單,並選擇要列印的紙張面。

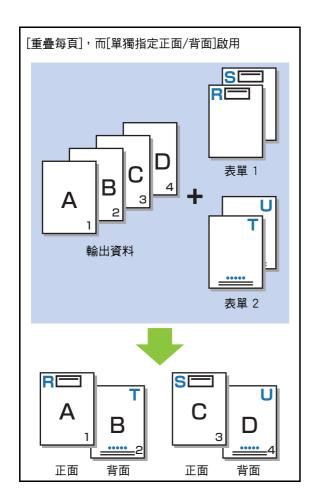
#### [重疊每頁]

在與輸出資料相同的面列印表單。

執行雙面列印時,選擇[單獨指定正面/背面]。選取[單獨指定正面/背面]核取方塊時,您可以從表單清單中為[表單1]和[表單2]選擇表單。



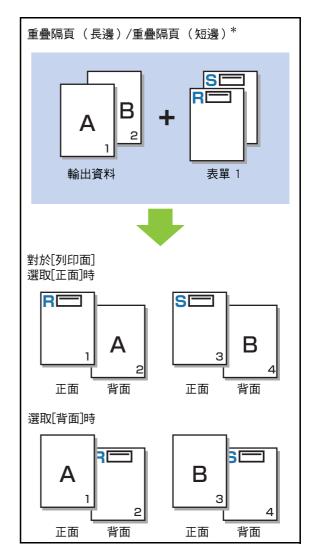
#### 第8章 選購設備



#### [重疊隔頁 (長邊)]/[重疊隔頁 (短邊)]

在不同面上列印表單和輸出資料。

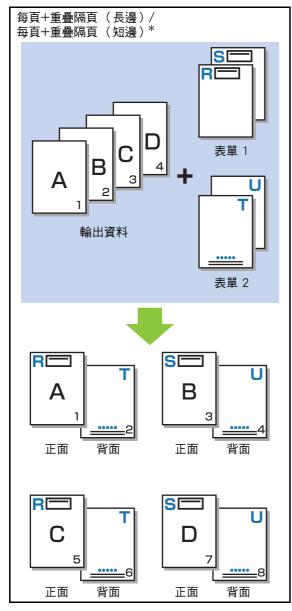
在[列印面]指定的面上列印表單資料。輸出資料以可變資料列印在另一面。



\* 此圖為長邊裝訂範例。

#### [毎頁+重疊隔頁 (長邊)]/[毎頁+重疊隔頁 (短邊)]

表單重疊在輸出資料單面上,另一個表單列印於另一面。 您可以在[表單 1]和[表單 2]中指定不同的表單。



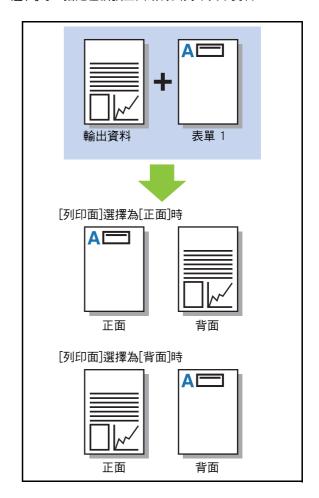
\* 此圖為長邊裝訂範例。



- 設定為[混合大小原稿]時,不能使用此功能。
- 設定為[結合]時,不能使用此功能。

### ■ 列印面

在[列印圖樣]中選取[重疊隔頁 (長邊)]/[重疊隔頁 (短邊)]或[每頁+重疊隔頁 (長邊)]/[每頁+重疊隔頁 (短邊)]時,指定在紙張正面或背面列印表單資料。





· 選取[每頁+重疊隔頁(長邊)]/[每頁+重疊隔 頁(短邊)]時,指定只列印表單的面。

#### ■ 慣用層

[列印圖樣]選擇為[重疊每頁]、[每頁+重疊隔頁 (長邊)] 或[每頁+重疊隔頁 (短邊)]時,指定以表單資料或輸出 資料優先,並重疊在另一者上方。

#### [無]

輸出資料和表單資料重疊。

#### [原稿]

以輸出資料(原稿)層優先,並重疊在表單資料上方。

#### [表單]

以表單資料層優先,並重疊在輸出資料上方。



- ·如果優先層的圖像大小大於非優先層,可能無 法列印非優先層的圖像。
  - 如果輸出資料和表單資料的重疊位置顏色相同,可能難以區別融合部分的圖像。

### 反向順序

選取此核取方塊時,列印件會以反向順序列印。



·[反向順序]無法與[小冊子]或[小冊子裝訂]一起 使用。(第3-16頁"小冊子"、第8-34頁"小冊 子裝訂")

## 「環境」標籤

關於每個設定項目的詳細資訊,請參閱"列印"中的"「環境」標籤" (第3-31頁)。



· ["任意"預設紙張類型]和[外部系統鏈接]不適用於PostScript印表機驅動程式。

## RISO Console設定

您可以在[儲存]選單中使用[表單資料]畫面。

## [表單資料]畫面

在RISO ComColor GD PS印表機驅動程式的[輸出]設定中選取[表單],可以顯示已發送的表單資料。已安裝PS設定套件時,可以使用RISO ComColor GD PS印表機驅動程式。

#### [刪除]

從清單中刪除所選表單資料。

#### [詳細資訊]

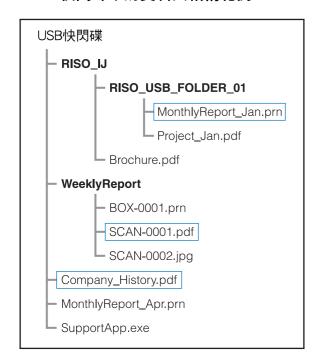
您可以檢查所選表單資料的設定。您也可以變更設定。

## USB快閃碟中的可列印檔案

已安裝PS設定套件時,可以列印USB快閃碟中儲存的PRN檔案和PDF檔案。

可以使用的檔案會顯示在本機的文件清單畫面上。

### ■ USB快閃碟中的資料夾結構範例



資料夾以粗體字顯示。

方框內的檔案顯示於文件清單畫面上。



- · 不能使用USB快閃碟中儲存的以下檔案類型:
  - 以密碼保護的PDF檔案
  - 任務資料受損的PDF檔案
  - 儲存於[RISO\_IJ]資料夾中的PDF檔案
  - 儲存於[RISO\_IJ]資料夾外的PRN檔案
  - 含有高解析度影像的原稿,或檔案大小超過本 機最大容量的檔案

## [USB] - [加載]中的設定清單

您可以變更PDF檔案的列印設定。

在[USB] - [加載]畫面上選取資料夾,然後觸碰[打開]以顯示資料夾內的文件清單。選擇文件並觸碰[列印設置] 時,會顯示設定畫面。此畫面上可指定的設定如下。

設定項目	使用此項目: 參	
彩色模式	選擇彩色或黑白列印。	第1-7頁
複製大小	根據需要在列印前指定原稿圖像的放大或縮小。 [配合紙張]不適用。	第1-7頁
紙張選擇	根據用於列印的紙張變更紙盤、紙張類型和進紙控制設定。	第1-8頁
雙面/單面	指定要列印的紙張面。	第3-9頁
排序	指定列印多份複印件時的排序方法。	第1-11頁
列印濃度	指定列印濃度。	第1-12頁
組合	在一張紙上組合連續頁面。	第1-15頁
圖像重複	在一張紙上組合多份相同原稿。	第1-16頁
小冊子	建立小冊子時指定落版設定。連接選購的多功能整理器時,也可以2疊頁面 並在中央裝訂。	第1-16頁
戳記	在頁首或頁尾上戳印頁碼、日期或文字。	第1-17頁
添加封面	為列印件加入封面和封底。	第1-27頁
分隔	插入插頁。連接選購的移位裝訂托盤、大容量出紙組件或多功能整理器時, 第1- 也能使用移位輸出設定。	
裝訂邊界	指定裝訂邊界。	
裝訂/打孔	指定裝訂設定。 (使用選購的移位裝訂托盤時)	第8-8頁
	指定裝訂和打孔設定。 (使用選購的多功能整理器時)	第8-39頁
折疊*	指定列印紙張的折疊。 第 (使用選購的含折疊設備之多功能整理器時)	
慢速列印	降低列印速度。這樣也能降低本機列印任務時產生的噪音。	
輸出紙盤	選擇列印件的輸出紙盤。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時/寬幅出紙盤	第8-17頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-26頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-43頁
面朝上/面朝下	指定在出紙組件中面向上方或面向下方堆疊頁面。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時/寬幅出紙盤	第8-17頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-26頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-43頁

設定項目	使用此項目:	參閱
連續出紙	在輸出紙盤已滿時自動切換輸出紙盤。	
	使用選購的自動控制堆疊紙盤時	第8-18頁
	使用選購的大容量出紙組件時	第8-26頁
	使用選購的多功能整理器時	第8-43頁
自動圖像旋轉	在原稿與紙張方向不相符時將圖像自動旋轉90度。 第1-30頁	

<sup>\*</sup> 不能設定[折疊]中的[Z折疊混合尺寸]。

## 字體清單

您可以使用的字體如下。

### PS字體

#### ■ 歐文字體

AlbertusMT

AlbertusMT-Italic

AlbertusMT-Light

AntiqueOlive-Bold

AntiqueOlive-Compact

AntiqueOlive-Italic

AntiqueOlive-Roman

Apple-Chancery

Arial-BoldItalicMT

Arial-BoldMT

Arial-ItalicMT

ArialMT

AvantGarde-Book

AvantGarde-BookOblique

AvantGarde-Demi

AvantGarde-DemiOblique

Bodoni

Bodoni-Bold

Bodoni-BoldItalic

Bodoni-Italic

Bodoni-Poster

Bodoni-PosterCompressed

Bookman-Demi

Bookman-Demiltalic

Bookman-Light

Bookman-LightItalic

Carta

Chicago

Clarendon

Clarendon-Bold

Clarendon-Light

CooperBlack

CooperBlack-Italic

Copperplate-ThirtyThreeBC

Copperplate-ThirtyTwoBC

Coronet-Regular

Courier

Courier-Bold

Courier-BoldOblique

Courier-Oblique

Eurostile

Eurostile-Bold

Eurostile-BoldExtendedTwo

Eurostile-ExtendedTwo

Geneva

GillSans

GillSans-Bold

GillSans-BoldCondensed

GillSans-BoldItalic

GillSans-Condensed

GillSans-ExtraBold

GillSans-Italic

GillSans-Light

GillSans-LightItalic

Goudy

Goudy-Bold

Goudy-BoldItalic

Goudy-ExtraBold

Goudy-Italic

Helvetica

Helvetica-Bold

Helvetica-BoldOblique

Helvetica-Condensed

Helvetica-Condensed-Bold

Helvetica-Condensed-BoldObl

Helvetica-Condensed-Oblique

Helvetica-Narrow

Helvetica-Narrow-Bold

Helvetica-Narrow-BoldOblique

Helvetica-Narrow-Oblique

Helvetica-Oblique

HoeflerText-Black

HoeflerText-BlackItalic

HoeflerText-Italic

HoeflerText-Ornaments

HoeflerText-Regular

JoannaMT

JoannaMT-Bold

JoannaMT-BoldItalic

JoannaMT-Italic

LetterGothic

LetterGothic-Bold

LetterGothic-BoldSlanted

LetterGothic-Slanted

LubalinGraph-Book

LubalinGraph-BookOblique

LubalinGraph-Demi

LubalinGraph-DemiOblique

Marigold Monaco

MonaLisa-Recut

NewCenturySchlbk-Bold NewCenturySchlbk-BoldItalic NewCenturySchlbk-Italic NewCenturySchlbk-Roman

NewYork
Optima
Optima-Bold
Optima-BoldItalic
Optima-Italic
Oxford
Palatino-Bold
Palatino-BoldItalic
Palatino-Italic

Palatino-Roman

StempelGaramond-Bold StempelGaramond-BoldItalic StempelGaramond-Italic StempelGaramond-Roman

Symbol
Tekton
Times-Bold
Times-BoldItalic
Times-Italic
Times-Roman

TimesNewRomanPS-BoldItalicMT TimesNewRomanPS-BoldMT TimesNewRomanPS-ItalicMT TimesNewRomanPSMT

Univers-Bold
Univers-BoldExt
Univers-BoldExtObl
Univers-BoldOblique
Univers-Condensed
Univers-CondensedBold
Univers-CondensedBoldOblique

Univers-CondensedOblique

Univers-Extended
Univers-ExtendedObl
Univers-Light

Univers-LightOblique Univers-Oblique

Wingdings

ZapfChancery-MediumItalic

ZapfDingbats

### ■ 日文字體

IPA Mincho IPA Gothic

#### ■ PCL字體

Albertus Extra Bold Albertus Medium Antique Olive Antique Olive Bold Antique Olive Italic

Arial Arial Bold Arial Bold Italic Arial Italic

AvantGarde-Book

AvantGarde-BookOblique

AvantGarde-Demi

AvantGarde-DemiOblique

Bookman-Demi Bookman-Demiltalic Bookman-Light Bookman-Lightltalic

Calibri

Calibri Bold

Calibri Bold Italic
Calibri Italic
Cambria
Cambria Bold
Cambria Bold Italic
Cambria Italic
CG Omega
CG Omega Bold
CG Omega Bold Italic
CG Omega Italic
CG Times
CG Times
CG Times Bold

CG Times Bold Italic
CG Times Italic

Clarendon Condensed Bold

Coronet
Courier
CourierPS
Courier Bold
Courier Bold Italic
Courier Italic
CourierPS-Bold
CourierPS-Bold
CourierPS-BoldOblique
CourierPS-Oblique

#### 第8章 選購設備

Garamond Antiqua

Garamond Halbfett

Garamond Kursiv

Garamond Kursiv Halbfett

Helvetica

Helvetica-Bold

Helvetica-BoldOblique

Helvetica-Narrow

Helvetica-Narrow-Bold

Helvetica-Narrow-BoldOblique

Helvetica-Narrow-Oblique

Helvetica-Oblique

Letter Gothic

Letter Gothic Bold

Letter Gothic Italic

Marigold

NewCenturySchlbk-Bold

NewCenturySchlbk-BoldItalic

NewCenturySchlbk-Italic

NewCenturySchlbk-Roman

Palatino-Bold

Palatino-BoldItalic

Palatino-Italic

Palatino-Roman

Symbol

Symbol IPS

Times New Roman

Times New Roman Bold

Times New Roman Bold Italic

Times New Roman Italic

Times-Bold

Times-BoldItalic

Times-Italic

Times-Roman

Univers Bold

Univers Bold Italic

Univers Condensed Bold

Univers Condensed Bold Italic

Univers Condensed Medium

Univers Condensed Medium Italic

Univers Medium

Univers Medium Italic

Wingdings

ZapfChancery-MediumItalic

ZapfDingbats

本章說明如何執行維護和更換墨水匣以及包含關於機器規格、消耗品和索引的資訊。

### 

本節說明[主頁1]畫面上的[維護]選單可用的功能。

## 關於墨水匣 .......第9-4頁

本節說明如何更換墨水匣。

本節說明ComColor GD系列和選購設備的基本規格。

### 

本節說明墨水匣和備用裝訂針盒的規格。



## 維護

可以從[主頁1]畫面上的[維護]選單進行以下調整。



#### [清潔列印噴頭]

清潔墨水頭。

#### [前蓋解除]

釋放機器前蓋鎖定。

#### [紙引導控制]

調整使用選購的自動控制堆疊紙盤或大容量出紙組件時的 紙張導板位置。

#### [膠水機溫度確認]

使用選購的Perfect Binder時檢查黏著單元的溫度。也可以 將黏著單元預熱。

關於詳細資訊,請參閱Perfect Binder的用戶指南。

#### [密封頁數上限設定]

指定使用選購的Wrapping Envelope Finisher時每封郵件可插入的最大紙張張數。

關於詳細資訊,請參閱Wrapping Envelope Finisher的用戶指南。

## 清潔列印噴頭

當您發現圖像品質改變時,例如複印件的某個部分模糊、出現白色條紋或褪色,請清潔墨水頭。



根據預設設定,本機設定為每次製作特定頁數 的列印件時就會自動執行清潔。

#### [正常清洗]

清潔以防止墨水頭堵塞。

#### [強力清洗]

墨水頭堵塞時執行強力清洗。

- ┫ 觸碰[主頁1]畫面上的[維護]。
- **2 觸碰[清潔列印噴頭]。** 顯示[清潔列印噴頭]畫面。
- 3 選擇列印頭清潔的類型。
- **4** 觸碰[確定]。

## 前蓋解除

機器前蓋通常鎖定。需要打開前蓋時,例如發生卡 紙或墨水用完時,前蓋會解鎖。

在正常操作時,若要打開前蓋,請前往[維護]畫面,然後觸碰[前蓋解除]。將解除鎖定,讓您能打開前蓋。

蓋板關閉後,開始操作時就會自動上鎖。

## 紙引導控制

調整使用選購的自動控制堆疊紙盤或大容量出紙組件時的紙張導板位置。

也可以手動執行側邊導板和端部導板位置的微調。

#### [自動]

紙張導板的位置會自動調整以符合紙張大小。

#### [狹窄的]

紙張導板的位置會朝出紙組件內側各縮小1 mm。

#### [更寬]

紙張導板的位置會朝出紙組件外側各擴大1 mm。



- 通常設定為[自動]。
- · 使用自動紙張導板出紙組件時,在取出紙張等情況下按下紙張導板打開按鈕時,導板將展開。關於詳細資訊,請參閱"堆疊紙盤(自動控制堆疊紙盤/寬幅出紙盤)"(第8-14頁)。

### 手動控制紙引導控制

您可以從使用[自動]設定的位置擴大或縮小導板位置。您可以分別調整側邊導板和端部導板的位置。

- 1 觸碰[主頁1]畫面上的[維護]。
- **2 觸碰[紙引導控制]。** 顯示[紙引導控制]畫面。
- ? 調整紙張導板的位置。
  - ·若要將調整值恢復為0 mm,觸碰[自動]。
  - · 當按下操作面板上的[電源]鍵重新開機、按下 [重設]鍵或變更紙張尺寸後,調整值也會恢復為 0 mm。
- **▲ 觸碰[關閉]。**

## 膠水機溫度確認

使用選購的Perfect Binder時檢查黏著單元的溫度。 也可以將黏著單元預熱。

## 密封頁數上限設定

指定使用選購的Wrapping Envelope Finisher時每封郵件可插入的最大紙張張數。

## 關於墨水匣

## 更換墨水匣

當墨水用盡時,會顯示墨水匣更換訊息,並且停止 列印。請更換顯示的顏色的墨水匣。

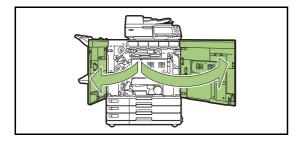


• 顯示墨水匣更換訊息之前,請勿拆下墨水匣。



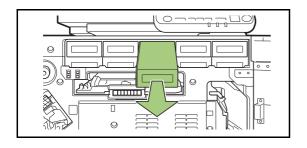
· 當剩餘墨水量較低時,觸摸面板畫面中的餘墨 指示燈會閃爍。為閃爍的色彩準備新的墨水匣。

### 1 打開前蓋。



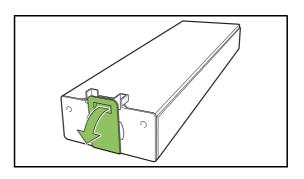
## 2 取出已識別為空的墨水匣。

確認墨水匣的顏色。



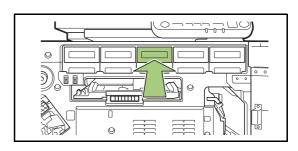
## 3 取下新墨水匣的蓋子。

將取下的蓋子安裝在舊墨水匣上。

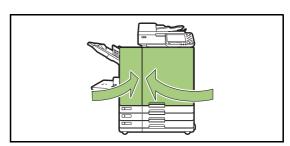


## 4 插入新墨水匣。

使▼標記朝上,將墨水匣插入到底。



## 5 關閉前蓋。



# 規格

## ■ ComColor GD9630 / GD9630R / GD7330 / GD7330R規格

基本功能與列印功能

基本功能與列印功能 			
型號名稱			ComColor GD9630/GD9630R: 63A01 ComColor GD7330/GD7330R: 63A03
類型	類型		控制臺
顏色支援			5色 (青色、洋紅、黃色、黑色、灰色)
列印類型			線型噴墨系統
墨水類型			油性顏料墨水(青色、洋紅、黃色、黑色、灰色)
列印解析度			標準 黑色:600 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向) 青色、洋紅、黄色、灰色:300 dpi(主掃描方向)× 300 dpi(副掃描方向) 精細 黑色:600 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向) 青色、洋紅、黄色、灰色:300 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向)
灰度級數			黑色:4個灰度級 青色、洋紅、黃色、灰色:12個灰度級
數據處理解析度			標準     黑色:600 dpi (主掃描方向) × 600 dpi (副掃描方向)     青色、洋紅、黄色、灰色:300 dpi (主掃描方向) × 300 dpi (副掃描方向) 高清晰     黑色:600 dpi (主掃描方向) × 600 dpi (副掃描方向)     青色、洋紅、黄色、灰色:300 dpi (主掃描方向) × 600 dpi (副掃描方向) 行平滑     600 dpi (主掃描方向) × 600 dpi (副掃描方向)
預熱時間	預熱時間		2分30秒或以下(在23℃的室溫下)
初次列印時間	] 1		5秒或以下(A4-LEF <sup>7</sup> )
		A4-LEF <sup>7</sup>	單面:160 ppm 雙面:80張/分鐘
	ComColor	A4	單面:120 ppm 雙面:60張/分鐘
	GD9630/ GD9630R	JIS-B4	單面:102 ppm 雙面:44張/分鐘
連續列印		А3	單面:88 ppm 雙面:42張/分鐘
速度 <sup>26</sup>		A4-LEF <sup>7</sup>	單面:130 ppm 雙面:65張/分鐘
	ComColor	A4	單面:104 ppm 雙面:52張/分鐘
	GD7330/ GD7330R	JIS-B4	單面:88 ppm 雙面:42張/分鐘
		A3	單面: 78 ppm 雙面: 38張/分鐘
標準紙盤 紙張大小 進紙盤			最大:340 mm × 550 mm 最小:90 mm × 148 mm
			最大:297 mm × 432 mm 最小:182 mm × 182 mm

#### 第9章 附錄

可列印區域		314 mm × 548 mm
保證的列印區域 3		標準:寬度為3 mm的頁邊空白 最大:寬度為1 mm的頁邊空白
紙重	標準紙盤	46 g/m <sup>2</sup> 至210 g/m <sup>2</sup> (普通紙)
紙里 	進紙盤	52 g/m <sup>2</sup> 至104 g/m <sup>2</sup> (普通紙)
<b>红船</b> 应具	標準紙盤	最高至110 mm
紙盤容量	進紙盤	最高至56 mm (3個紙盤)
出紙盤容量		最高至60 mm
PDL(頁面描	述語言)	RISORINC/C IV
支援協議		TCP/IP、HTTP、HTTPs (TLS)、DHCP、ftp、lpr、IPP、SNMP、 Port9100(RAW接口)、IPv4、IPv6、IPSec
網絡介面		乙太網 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T (2ch)
內存容量		4 GB
硬碟 <sup>4</sup>	容量	500 GB
1使1味	可用空間	約430 GB
操作系統		Linux
電源		AC 100 V - 240 V , 50 Hz - 60 Hz , 12.0 A - 6.0 A
		最大1,200 W
功耗		就緒 <sup>5</sup> :150 W或更少
少人不七		休眠 <sup>8</sup> :4 W或更少
		待機:0.5 W或更少
工作噪聲		最大66 dB(A)A4-LEF(單面)於最高列印速度
加權聲功率位準 9		最大75 dB A4-LEF (單面) 單色/彩色:160 ppm
操作環境		溫度:15℃ 至30℃ 濕度:40%至70% RH (無冷凝)
尺寸 (W×D×H)		使用時:1,220 mm × 725 mm × 1,160 mm 封面與紙盤閉合時:1,160 mm × 705 mm × 1,015 mm
重量		約175 kg
安全資訊		室內型、汙染等級2*、海拔2,000 m或以下 *由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。等級 "2" 是相對與 普通室內環境。
操作時的尺寸(W×D×H)		前蓋打開且操作面板豎直時:1,220 mm × 1,240 mm × 1,160 mm

- 1 最後一次列印作業之後10分鐘之內
- 2 使用普通紙與再生紙(85 g/m²)以及標準密度設置時 使用的圖表:列印測量模式[彩色測量示例2(JEITA 標準模式 J6)]
- 3 列印信封時的頁邊空白為10 mm。

列印圖像時的保證區域為距紙張邊緣3 mm以內圍起的區域。

- 4 1 GB按10億字節計算。
- 5 不進行列印與溫度調節
- 6 連續列印的速度,根據連接的選購輸出設備的類型而異。 使用移位裝訂托盤時(A4-LEF單面)

無移位:

160張/分鐘(ComColor GD9630/GD9630R) 130張/分鐘(ComColor GD7330/GD7330R)

移位:125張/分鐘

使用大容量出紙組件時(A4-LEF單面)

無移位:

160張/分鐘 (ComColor GD9630/GD9630R)

130張/分鐘 (ComColor GD7330/GD7330R) 移位:

110張/分鐘(ComColor GD9630/GD9630R) 95張/分鐘 (ComColor GD7330/GD7330R)

- 7 LEF代表長邊進紙 (Long Edge Feed) 8 將[電源消耗 (睡眠)]設為[低]時。 9 使用普通紙時 (62 g/m²)

## ■ ComColor GD9631 / GD9631R規格

### 基本功能與列印功能

型號名稱			ComColor GD9631/GD9631R: 63A02
類型			· 控制臺
顏色支援			5色 (青色、洋紅、黃色、黑色、灰色)
列印類型			線型噴墨系統
墨水類型			油性顔料墨水(青色、洋紅、黃色、黑色、灰色)
列印解析度			標準 黑色:600 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向) 青色、洋紅、黃色、灰色:300 dpi(主掃描方向)× 300 dpi(副掃描方向) 高清晰 黑色:600 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向) 青色、洋紅、黃色、灰色:300 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向)
灰度級數			黑色:4個灰度級 青色、洋紅、黃色、灰色:12個灰度級
數據處理解析度			標準 黑色:600 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向) 青色、洋紅、黃色、灰色:300 dpi(主掃描方向)× 300 dpi(副掃描方向) 高清晰 黑色:600 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向) 青色、洋紅、黃色、灰色:300 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向) 行平滑 600 dpi(主掃描方向)× 600 dpi(副掃描方向)
預熱時間			2分30秒或以下(在23℃的室溫下)
初次列印時間	1		5秒或以下(A4-LEF <sup>7</sup> )
		A4-LEF <sup>7</sup>	單面:160 ppm 雙面:80張/分鐘
   連續列印速度	2 6	A4	單面:120 ppm 雙面:60張/分鐘
		JIS-B4	單面:102 ppm 雙面:44張/分鐘
		A3	單面:88 ppm 雙面:42張/分鐘
紙張大小	標準紙盤		最大:340 mm × 550 mm 最小:90 mm × 148 mm
可列印區域			314 mm × 548 mm
保證的列印區均	或 <sup>3</sup>		標準:寬度為3 mm的頁邊空白 最大:寬度為1 mm的頁邊空白
紙重	標準紙盤		46 g/m <sup>2</sup> 至210 g/m <sup>2</sup> (普通紙)
紙盤容量	標準紙盤		最高至110 mm
出紙盤容量			最高至60 mm
PDL(頁面描	PDL(頁面描述語言)		RISORINC/C IV
支援協議			TCP/IP、HTTP、HTTPs (TLS)、DHCP、ftp、lpr、IPP、SNMP、 Port9100(RAW接口)、IPv4、IPv6、IPSec
網絡介面			乙太網 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T (2ch)
內存容量			4 GB
4	容量		500 GB
硬碟 <sup>4</sup>	可用空間		約430 GB
操作系統			Linux
電源			AC 100 V - 240 V , 50 Hz - 60 Hz , 12.0 A - 6.0 A
			1

THE	最大1,200 W
	就緒 <sup>5</sup> :150 W或更少
功耗	休眠 <sup>8</sup> :4 W或更少
	待機:0.5 W或更少
工作噪聲	最大66 dB (A) A4-LEF (單面)於最高列印速度
加權聲功率位準 9	最大75 dB A4-LEF(單面) 單色/彩色:160 ppm
操作環境	溫度:15℃ 至30℃ 濕度:40%至70% RH (無冷凝)
尺寸 (W×D×H)	使用時:1,220 mm × 725 mm × 1,160 mm 封面與紙盤閉合時:1,160 mm × 705 mm × 1,015 mm
重量	約160 kg
安全資訊	室內型、汙染等級2*、海拔2,000 m或以下 *由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。等級"2"是相對與 普通室內環境。
操作時的尺寸(W×D×H)	前蓋打開且操作面板豎直時:1,220 mm × 1,240 mm × 1,160 mm

- 1 最後一次列印作業之後10分鐘之內
- 2 使用普通紙與再生紙(85 g/m²)以及標準密度設置時 使用的圖表:列印測量模式[彩色測量示例2(JEITA 標準模式 J6)]
- 3 列印信封時的頁邊空白為10 mm。 列印圖像時的保證區域為距紙張邊緣3 mm以內圍起的區域。
- 4 1 GB按10億字節計算。
- 5 不進行列印與溫度調節
- 6 連續列印的速度,根據連接的選購輸出設備的類型而異。

使用移位裝訂托盤時(A4-LEF單面)

無移位:160張/分鐘 移位:125張/分鐘

使用大容量出紙組件時 (A4-LEF單面)

無移位:160張/分鐘 移位:110張/分鐘

- 7 LEF代表長邊進紙 (Long Edge Feed)
- 8 將[電源消耗 (睡眠)]設為[低]時。
- 9 使用普通紙時 (62 g/m²)

## ■ HS7000 掃描儀 (選購)

複印功能與掃描功能

類型		帶自動進稿器 (ADF) 的平臺式掃描儀
掃描模式		複印模式:彩色、單色、自動、青色、洋紅 掃描模式:彩色、單色、自動、灰階
掃描解析度		600 dpi、400 dpi、300 dpi或200 dpi
最大掃描區域		303 mm × 432 mm (使用稿台玻璃時) 295 mm × 430 mm (使用ADF時)
	寫入解析度	標準:300 dpi × 300 dpi 精細:300 dpi × 600 dpi
	複印紙尺寸	最大:303 mm × 432 mm (相當於A3)
	初次複印時間	單色/彩色:7秒或以下(使用彩色優先模式複印A4-LEF定向時)
複印功能	複印速度	單面複印(A4-LEF、使用ADF): 70 ppm或以上 雙面複印(A4-LEF、使用ADF): 70 ppm或以上
	複製尺寸	50%至200% (複印模式) 50%至200% (掃描器模式、解析度:200/300 dpi)、 僅100% (掃描器模式、解析度:400/600 dpi)
	類型	原稿替換(透過同時雙面掃描可掃描文件雙面)
ADE	原始大小	最大:297 mm × 432 mm (相當於A3) 最小:100 mm × 148 mm
ADF	紙重	52 g/m <sup>2</sup> - 128 g/m <sup>2</sup>
	原稿容量	最多200張:80 g/m <sup>2</sup> 最高至25 mm
	掃描灰度	各RGB色彩 × 10位輸入和8位輸出
	掃描速度	單色/彩色:100 ppm *理想科學工業版標準原稿 (A4-LEF)、300 dpi、JPEG、PDF、存儲至 主機硬碟時
掃描功能 	網絡介面 1	乙太網 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T
	數據保存方法 <sup>1</sup>	保存至主機硬碟驅動器、服務器或USB快閃、或通過電子郵件發送
	數據保存格式 1	單色:TIFF、PDF、PDF/A 灰度/全彩色:TIFF、JPEG、PDF、PDF/A
電源		AC 100 V - 240 V · 1.2 A - 0.6 A · 50 Hz - 60 Hz
功耗		最大100 W
尺寸 (W×D×H)		640 mm × 560 mm × 255 mm
重量		約25 kg
安全資訊		室內型、汙染等級2*、海拔2,000 m或以下 *由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。等級"2"是相對 與普通室內環境。
操作時的尺寸(連接至主機時) (W × D × H)		使用時:1,235 mm × 825 mm × 1,260 mm 前蓋打開且操作面板豎直時:1,235 mm × 1,345 mm × 1,635 mm

<sup>1</sup> 通過內部主機控制器

## ■ 移位裝訂托盤G10 (選購)

類型	外部裝置
整理功能	移位輸出、裝訂
紙張大小	無移位 最大:340 mm × 550 mm 最小:90 mm × 148 mm
NU JEX (1)	移位輸出 規則尺寸紙寬度:182 mm × 257 mm - 297 mm × 431.8 mm 不規則尺寸紙寬度:131 mm × 148 mm - 305 mm × 550 mm
紙重	46 g/m <sup>2</sup> 至210 g/m <sup>2</sup>
紙盤容量	最高至108 mm
最大裝訂量	50 張* A4、A4-LEF、JIS-B5、JIS-B5-LEF、Letter、Letter-LEF 25 張* A3、JIS-B4、Ledger、Legal、Foolscap * 使用普通紙和回收紙時(85 g/m²)
裝訂紙張大小	A3 、 JIS-B4 、 A4 、 A4-LEF 、 JIS-B5 、 JIS-B5-LEF 、 Ledger 、 Legal 、 Letter 、 Letter-LEF 、 Foolscap
裝訂紙重	52 g/m <sup>2</sup> 至210 g/m <sup>2</sup> (普通紙、再生紙)
裝訂位置	1個在前側 (角部裝訂) 後邊 1 處 (邊角裝訂) 中間 2 處 (平行裝訂)
電源	AC 100 V - 240 V · 1.2 A - 0.6 A · 50 Hz - 60 Hz
功耗	最大110 W
尺寸 (W×D×H)	760 mm × 680 mm × 585 mm
重量	約30 kg
安全資訊	室內型、汙染等級2*、海拔2,000 m或以下 *由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。等級"2"是相 對與普通室內環境。
操作時的尺寸 (連接至主機時) (W × D × H)	1,440 mm × 1,240 mm × 1,345 mm

### <u>第9章 附錄</u>

## ■ 大容量進紙組件G10 (選購)

類型	外部裝置
紙張大小	最大:340 mm × 465 mm 最小:90 mm × 148 mm
紙張類型和重量	46 g/m <sup>2</sup> 至210 g/m <sup>2</sup> (普通紙、再生紙、信封、明信片)
紙盤容量	最高至440 mm
電源	AC 100 V - 240 V · 1.0 A - 0.5 A · 50 Hz - 60 Hz
	最大100 W
功耗	就緒 <sup>1</sup> :30 W或更少
177年	休眠 <sup>2</sup> :30 W或更少
	待機:0.5 W或更少
工作噪聲	最大68 dB (A) A4-LEF (單面/雙面)於最高列印速度
尺寸 (W×D×H)	790 mm × 630 mm × 740 mm
重量	約69 kg
安全資訊	室內型、汙染等級2*、海拔2,000 m或以下 *由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。等級"2"是相對與 普通室內環境。
連接至主機時的尺寸(W×D×H)	1,565 mm × 1,240 mm × 1,160 mm

不進行列印操作
 將[電源消耗 (睡眠)]設為[低]時。

## ■ 大容量出紙組件G10 (選購)

類型	外部裝置
整理功能	排序,堆疊(移位)
紙張大小	最大:340 mm × 460 mm 最小:90 mm × 148 mm 移位:90 mm × 182 mm - 340 mm × 432 mm (不接受信封。)
紙張類型和重量	46 g/m <sup>2</sup> 至210 g/m <sup>2</sup> (普通紙、再生紙、明信片)
紙盤容量	排序:最高至440 mm <sup>1</sup> 移位:最高至405 mm <sup>2</sup>
電源	AC 100 V - 240 V , 1.4 A - 0.7 A , 50 Hz - 60 Hz
功耗	最大140 W 就緒 <sup>3</sup> :30 W或更少 休眠 <sup>4</sup> :30 W或更少 待機:0.5 W或更少
工作噪聲	68 dB (A)或以下A4-LEF (單面/雙面)於最高列印速度
尺寸 (W×D×H)	1,000 mm × 700 mm × 960 mm
重量	約135 kg
安全資訊	室內型、汙染等級2*、海拔2,000 m或以下 *由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。等級"2"是相對與 普通室內環境。
連接至主機時的尺寸(W×D×H)	2,210 mm × 1,315 mm × 1,160 mm

- 1 使用A5、明信片、信封、不規則尺寸紙時,最高110 mm
- 2 不適用於A5、明信片、信封、不規則尺寸紙等 3 不進行列印操作 4 將[電源消耗 (睡眠)]設為[低]時。

## ■ 多功能整理器 FG10 (選購)

類型		外部裝置
	上紙盤	排序,堆疊
紙盤類型	堆疊紙盤	排序,堆疊(移位)
	書籍紙盤	書籍,紙張折疊
	上紙盤 1	最大:330 mm × 488 mm 最小:100 mm × 148 mm
紙張大小	堆疊紙盤 <sup>1</sup>	最大:330 mm × 488 mm 最小:182 mm × 182 mm
机饭人八	裝訂	最大:297 mm × 432 mm (相當於A3) 最小:203 mm × 182 mm
	書籍紙盤1	最大:330 mm × 457 mm 最小:210 mm × 280 mm
	上紙盤	52 g/m <sup>2</sup> 至210 g/m <sup>2</sup>
紙重	堆疊紙盤	52 g/m <sup>2</sup> 至210 g/m <sup>2</sup>
	書籍紙盤	60 g/m <sup>2</sup> 至90 g/m <sup>2</sup> (封面:60 g/m <sup>2</sup> 至210 g/m <sup>2</sup> )
	上紙盤	最高至50 mm
紙盤容量	堆疊紙盤	最高至200 mm
	書籍紙盤	最高至50 mm
	最大輸出速度	125張/分鐘 <sup>5</sup>
輸出速度	裝訂輸出	80張/分鐘 <sup>6</sup> (ComColor GD9630/GD9630R/GD9631/GD9631R) 65張/分鐘 <sup>6</sup> (ComColor GD7330/GD7330R)
<b>荆</b> 山还反	移位輸出	80張/分鐘 <sup>6</sup> (ComColor GD9630/GD9630R/GD9631/GD9631R) 65張/分鐘 <sup>6</sup> (ComColor GD7330/GD7330R)
	書籍輸出	2本/分鐘 <sup>7</sup>
	最大裝訂量 <sup>2</sup>	100 張 A4、A4-LEF、JIS-B5-LEF、Letter、Letter-LEF 65 張 A3、JIS-B4、Ledger、Legal、Foolscap
裝訂	紙張大小	最大:297 mm × 432 mm (相當於A3) 最小:203 mm × 182 mm (相當於JIS-B5-LEF)
	裝訂位置	前邊 1 處 (邊角裝訂)、 後邊 1 處 (邊角裝訂 <sup>3</sup> 、平行裝訂)、 中間 2 處 (平行裝訂)
	打孔數	2 孔、4 孔
打孔	紙張大小	2 孔:A3、JIS-B4、A4-LEF、A4、JIS-B5-LEF、Ledger、Legal、 Letter-LEF、Letter 4 孔:A3、A4-LEF、Ledger、Letter-LEF
	紙重	52 g/m <sup>2</sup> 至200 g/m <sup>2</sup>
建立小冊子 (內邊距/2折)	最大張數 <sup>2 4</sup>	內邊距:15張 (60頁) 2折:5張 (20頁)
操作環境		溫度:15℃ 至35℃ 濕度:40%至70% RH (無冷凝)
電源		AC 100 V - 240 V · 50 Hz - 60 Hz · 2.0 A - 1.0 A
功耗		最大175 W
工作噪聲 (使用	多功能整理器時)	68 dB(A)或以下
尺寸(W×D>	< H)	1,120 mm × 765 mm × 1,130 mm

重量		約131 kg		
安全資訊		室內型、汙染等級2*、海拔2,000 m或以下 *由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。等級"2"是相對 與普通室內環境。		
	≖7/±+C-墨=50/±	使用時:2,520 mm × 765 mm × 1,160 mm		
尺寸(連接至	配備折疊設備	蓋板與紙盤展開時:2,520 mm × 1,340 mm × 1,160 mm		
主機時 )   ( W × D × H )	無折疊設備	使用時:2,315 mm × 765 mm × 1,160 mm		
	無扒置改加 	蓋板與紙盤展開時:2,315 mm × 1,280 mm × 1,160 mm		

- 1 在長於432 mm的紙張上彩色列印時,超過432 mm的列印圖像可能失真。 2 使用普通紙和回收紙時(85 g/m²)
- 3 後邊邊角裝訂僅適用於A4-LEF和A3。
- 4 包括添加的封面。
- 5 A4-LEF
- 6 A4-LEF,一份10頁文件 7 A4-SEF,一份60頁文件(15張)

### ■折疊設備 FG10 (選購)

打疊的紙張尺寸     2 折疊 <sup>1</sup> 3 疊     (外 3 疊/內 3 疊)		A3 \ JIS-B4 \ Ledger	
		A4 \ Letter	
	(7) - 2/17 - 2/	60 g/m <sup>2</sup> 至90 g/m <sup>2</sup> (普通紙、再生紙)	
打豐的紙饭里軍		00 9/111 至30 9/111 (自进机、丹工机)	
三折出紙盤容量 2		約30 張	
每個折疊的張數		1 張	
尺寸 (W×D×H)		210 mm × 622 mm × 1,002 mm	
重量		約40 kg	

- 列印件輸出到堆疊紙盤時,最大裝紙高度視紙張尺寸而異。 (A3 紙張:30 頁, JIS-B4 紙張:20 頁)使用普通紙和回收紙時(85 g/m²)

### ■ PS Kit FG10 (選購)

相容的印表機	ComColor GD系列
類型	RIP選項
PDL(頁面描述語言)	PostScript® Level3 (CPSI:3019) <sup>1</sup> PDF (1.7) PCL 5c \ PCL 6 (PCL XL) <sup>2</sup> TIFF (6.0) <sup>3</sup>
支援協議	TCP/IP、HTTP、HTTPs (TLS)、DHCP、ftp、lpr、IPP、SNMP、Port9100(RAW接口)、IPv4、IPv6、IPSec
已安裝字體	PS:136個羅馬字體和2個日文字體 PCL:88個羅馬字體

- 1 正版Adobe引擎
- 2 RISO不提供任何PCL印表機驅動程式。對於PCL輸出,可用功能與透過PS印表機驅動程式列印時的功能不同。當需要使用PCL輸出不 支援的功能時,請透過PS印表機驅動程式列印。
- 3 對於TIFF輸出,視透過PS印表機驅動程式列印而定,可用功能有所不同。

## 消耗品

建議您使用下列消耗品。 消耗品規格和類型如有變更,恕不另行通知。 關於價格資訊,聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。

## 墨水匣

類型	顏色	數量	單位
ComColor GD墨水匣	青色 洋紅 黃 灰色 黑色	淨容量1,000 ml	
ComColor GD墨水匣(E)	青色 洋紅 黃 灰色 黑色	淨容量1,000 ml	1/19
ComColor GD墨水匣R	青色 洋紅 黃 灰色 黑色	淨容量1,000 ml	1個
ComColor GD墨水匣R(E)	青色 洋紅 黃 灰色 黑色	淨容量1,000 ml	

請在由製造日起算24個月的期間內使用墨水匣(保存在室溫下)。 為了獲得最佳列印品質,建議您在購買墨水匣後盡快使用。 您可以在墨水匣找到製造日。

## 訂針卡盒

移位裝訂托盤G10的備用裝訂針盒。

類型	數量
ComColor Staple 50	15,000個/盒

# 索引

數字	設定	
0.00 0.40	檢視畫面	
2 疊8-32, 8-42	USB埠	
•	USB畫面	22
<b>A</b>	147	
ADF13	<u>W</u>	
ADF	Wake On LAN	2 21
ADF原稿單元杆13 ·	Wake OH LAIN	5-51
ADF原稿導板13	7	
ADF掃描&暫停1-12	<u>Z</u>	
, (2) Jil Jill (2) 1	Z 折疊	8-32 8-42
- :	Z折疊混合尺寸	
E		
FORCEJET™連結圖示15 ¦	二圭	
I	<u></u>	
G	三折出紙盤	8-27
<u> </u>	三折出紙盤按鈕	
Gamma 修正1-21, 2-10, 3-25, 8-51	上/下	
Н	大容量出紙組件	8-19
<u> </u>	大容量出紙組件插孔	
HDD使用情况21	大容量進紙組件	
	大容量進紙組件插孔	
NA :	小冊子	
<u>M</u>	小冊子封面	
MAC位址6-6	小冊子裝訂	
	· ·	•
<u>P</u>	四書	
<u>-</u> ;		
PIN碼2-9, 3-28 :	中斷複印	1-30
PS設定套件8-44	中斷鍵	14
	內 3 疊	8-32, 8-42
R	內邊距	8-35, 8-38
<u> </u>	分隔	1-27
RISO Console	分隔書籍	8-35, 8-38, 8-51
啟動 RISO Console6-4	反向順序	8-56
通用按鈕操作6-5	文件名稱	2-6, 4-9, 5-8
登入6-4	文字戳記	
:	方向	
<u>S</u>	日期/時間	
<b>y</b>	日期戳記	1-18, 3-19
SNMP Community Name3-31		
 	五畫	
U		
<b>≚</b> '	主頁1畫面	
USB,加載	主頁2畫面	
更改設定5-9	主電源開關	
更改設定畫面24	主電源燈	
設定5-6, 8-58	主機	
複製至資料夾5-9	主鍵	
檢視畫面23	以預設保存	
USB,保存	出錯指示燈	
保存文件5-7	加印	
保存文件畫面23	加載畫面	6-11

ナー・ムト・クァキ			
7517022	14		20
半色調		每頁的紙盤選擇	
卡紙釋放蓋	8-2	系統資訊按鈕	
右到左	3-16	系統資訊畫面	25, 6-6
右蓋	8-19, 8-27	I	
外 3 疊		八書	
左蓋		· · 亞光塗層	3-12
打孔		· 使用者名稱	
用戶資訊畫面		, 使用每句冊 : 使用權資訊畫面	
目的地		, 使用推复机量曲 • 取出列印件	
日 日 J J J L L L L L L L L L L L L L L L	2-3		
	ļ	取消複印	
<u>六量</u>		所有者	
1-7h - 150	2.22	所有者名	
任務名稱		放置大量紙張	
任務狀態鍵		明信片-噴墨	
任務清單		版本	
任務備註		空白頁偵測	
任務間		¦ 表單重疊	
任務圖示		大單資料畫面	
份數		¦ 青色	1-7, 3-9
全彩	1-7, 2-7, 3-9	I I	
共用印表機	3-31	九畫	
列印並暫停	3-10	· ——	
列印畫面	19	· 	3-25
列印濃度	1-12, 3-24	信封	
列印選單畫面		在信封上列印	32
列印頭清潔	6-13, 9-2	信封圖像處理	
印表機設定			8-9
印表機驅動程式畫面		信封導板角度調節杆	
印樣輸出		信封導板進紙壓力調節杆	
向左		保存至USB驅動	
地址/目的地		【 保存前預覽	
多功能整理器		' 前蓋	
安裝印表機驅動程式		前蓋解除	
成型器		· 客訂紙張輸入	
有序		. 春可概張輔久 · 指定自訂尺寸	
灰階			
次			2 11
	1_33 9_19		3-11
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	查看餘額	26
自動控制堆疊紙盤	8-14	查看餘額 洋紅	26 1-7, 3-9
自動控制堆疊紙盤 自動圖像旋轉	8-14 1-30, 8-42	查看餘額 洋紅 活動 / 閒置畫面	26 1-7, 3-9 36, 6-12
自動控制堆疊紙盤 自動圖像旋轉 色度	8-14 1-30, 8-42 3-25	查看餘額	
自動控制堆疊紙盤 自動圖像旋轉 色度 色彩設定檔	8-14 1-30, 8-42 3-25 3-12, 8-52	查看餘額 洋紅 活動/閒置畫面 省電功能 訂針卡盒	
自動控制堆疊紙盤 自動圖像旋轉 色度	8-14 1-30, 8-42 3-25 3-12, 8-52	查看餘額 洋紅 活動 / 閒置畫面 省電功能 訂針卡盒 訂針合蓋	
自動控制堆疊紙盤 自動圖像旋轉 色度 色彩設定檔	8-14 1-30, 8-42 3-25 3-12, 8-52	查看餘額	
自動控制堆疊紙盤 自動圖像旋轉 色度 色彩設定檔	8-14 1-30, 8-42 3-25 3-12, 8-52	查看餘額 洋紅 活動/閒置畫面 省電功能 訂針卡盒 訂針盒蓋 重設鍵 面朝下紙盤	
自動控制堆疊紙盤	8-14 1-30, 8-42 3-25 3-12, 8-52 3-24	查看餘額 洋紅 活動/閒置畫面 省電功能 訂針卡盒 訂針盒蓋 重設鍵 面朝下紙盤 面朝上/面朝下	
自動控制堆疊紙盤		查看餘額 洋紅 活動/閒置畫面 省電功能 訂針卡盒 訂針盒蓋 重設鍵 面朝下紙盤 面朝上/面朝下 頁面分割	
自動控制堆疊紙盤		查看餘額 洋紅 活動/閒置畫面 省電功能 訂針合蓋 訂針盒蓋 重設鍵 面朝下紙盤 面朝上/面朝下 頁面分割	
自動控制堆疊紙盤		查看餘額 洋紅 活動/閒置畫面 省電功能 訂針盒 訂針盒蓋 重朝中上/面朝下 面朝上/面朝下 頁面尺寸 頁面框線	
自動控制堆疊紙盤		查看餘額 洋紅 活動/閒置畫面 省電功能 訂針合蓋 訂針盒蓋 重設鍵 面朝下紙盤 面朝上/面朝下 頁面分割	
自動控制堆疊紙盤		查看餘額 洋紅 活動/閒置畫面 省電功能 訂針盒 訂針盒蓋 重朝中上/面朝下 面朝上/面朝下 頁面尺寸 頁面框線	
自動控制堆疊紙盤		查看餘額	
自動控制堆疊紙盤		查看餘額 洋紅 活動/閒置畫面 省電功能 訂針盒 訂針盒蓋 重朝中上/面朝下 面朝上/面朝下 頁面尺寸 頁面框線	
自動控制堆疊紙盤 自動圖像旋轉 色度 经设定增 行平滑 基套 標籤 無關係 數		查看餘額	
自動控制堆疊紙盤		查看說 話話 話話 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	
自動控制堆疊紙盤		查看餘額	

## 第9章 附錄

書籍紙盤	8-27	通訊錄
		新增至通訊錄
消耗品畫面		編輯通訊錄2-13
·····································		連接外部系統
紙引導控制		連接外部系統畫面
紙張大小		連續出紙8-17, 8-18, 8-25, 8-26, 8-37, 8-43
紙張排列器		連續送紙
		<u> </u>
紙張導板 紙張導板 ( 側邊 )		」貝遷 I-IC
	0.44	· _ <del>-</del>
紙張導板 (端部)		<u>十二量</u>
紙張導板打開按鈕		
紙張選擇		剩餘墨水量15
紙張類型	1-9, 3-12	喚醒鍵14
紙盤		無序1-11, 3-10
變更紙盤設定	1-8	登入30
草稿	3-24	登入/登出鍵14
高品質	3-12	登錄資料夾
高級標籤		發送前預覽 2-11
		程式1-24, 3-28
1 <del>=</del>	1 1	等待任務列表畫面
<u>十一量</u>	1 1	等付任務列表重回
停止鍵		進紙盤
堆疊紙盤8-2, 8-19, 8-2, 8-2, 8-19, 8-2, 8-2, 8-2, 8-2, 8-2, 8-2, 8-2, 8-2		進紙導向杆
堆疊紙盤下降按鈕		進紙壓力調節杆12, 8-9
堆疊紙盤設定位置	1	黑色1-7, 2-7, 3-9
基本標籤		
基準色彩水準1	-22, 2-10	十三書
執行維護	i	
列印時	3-4	搜尋
複印時	1-4	滑托板1-25, 3-22
專用架體8.	-19, 8-23	 裝入下一個複印任務 1-3
將掃描任務下載到電腦		裝入紙張
彩色模式1-7,		大容量進紙組件8-10
掃描大小		進紙盤
掃描水準		標準紙盤
掃描畫面		
		裝訂8-5, 8-8, 8-30, 8-37, 8-39
掃描器		裝訂功能和紙張裝入方向8-6, 8-31
掃描器燈	12	裝訂邊界1-28, 8-8, 8-41
掃描選單畫面		裝訂邊距1-27, 3-20, 8-8, 8-33, 8-40, 8-42
排序1		解析度 2-8
排序之間		資料燈14
啟動鍵	14	資料壓縮 3-24
旋轉	3-20	電源鍵14
條碼	1	
列印含條碼的原稿	7-8	十四畫
安裝 RISO 條碼區域指定應用程式		
條碼區域指定		圖像位置1-22, 3-19
操作 RISO 條碼區域指定應用程式		圖像位置調整
添加封面1.		
		圖像品質1-20, 3-24
清除預設值		圖像重複1-16, 3-16
清除鍵		圖像控制1-21, 2-10
清潔列印噴頭		圖像處理標籤
混合大小原稿1-13, 2		對比度 3-25
移位裝訂托盤		慢速列印1-29, 3-30
移位裝訂托盤插孔		管理員選單按鈕15
移位輸出8		管理員選單畫面25
移位輸出 (分隔)8-7,8-		網格
移位輸出(程式)8-7, 8-	-	維護
組合		維護按鈕
74 H		лтт×гхтπт

維護選單畫面6-13
誤差擴散3-25
<u>十五書</u>
噴墨紙3-12
增加大量紙張8-13
增加紙張8-12
<b>寬幅出紙盤</b>
彈出按鈕8-27
數字鍵
標準紙盤
增加或切換紙張
標準紙盤下降按鈕
標準紙盤紙張導板
標準紙盤墊蓋8-9, 8-11 標籤3-5
<u> </u>
<b>稿台玻璃</b>
偏
編輯按鈕順序
複印畫面17
複製大小1-7, 2-10 複寫紙列印3-30
<b>選水匣</b> 9-4, 9-17
<u> </u>
土六畫
擋塊31
操作面板
機器插孔
機器資訊畫面
輸入文字28
輸入文字
輸出方法
輸出方法3-13, 8-49
輸出方法
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43 十七章 儲存 3-13 儲存 加載 更改設定 4-10 設定 4-7 搜尋 4-10 複製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11
輸出方法
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43 十七章 儲存 3-13 儲存 加載 更改設定 4-10 設定 4-7 搜尋 4-10 複製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11 檢視畫面 21
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43 十七章 儲存 3-13 儲存 加載 更改設定 4-10 設定 4-7 搜尋 4-10 複製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11 檢視畫面 21 儲存,保存 保存文件 4-8
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43 十七章 儲存 3-13 儲存 加載 更改設定 4-10 設定 4-7 搜尋 4-10 複製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11 檢視畫面 21 儲存,保存 保存文件 4-8 保存文件畫面 21
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43 十七章 儲存 3-13 儲存 加載 更改設定 4-10 設定 4-7 搜尋 4-10 複製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11 檢視畫面 21 儲存,保存 保存文件 4-8 保存文件畫面 21 設定 4-5
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43  十七章  儲存 3-13 儲存
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43 十七章 儲存 3-13 儲存 加載 更改設定 4-10 設定 4-7 搜尋 4-10 複製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11 檢視畫面 21 儲存,保存 保存文件 4-8 保存文件畫面 21 設定 4-5 新增資料夾 4-9 檢視畫面 20
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43 十七章 儲存 3-13 儲存 加載 更改設定 4-10 設定 4-7 搜尋 4-10 複製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11 檢視畫面 21 儲存,保存 保存文件 4-8 保存文件畫面 21 設定 4-5 新增資料夾 4-9 檢視畫面 20 儲存為檔案 3-13
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43  十七章  儲存 3-13 儲存,加載  更改設定 4-10 設定 4-10 複製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11 檢視畫面 21 儲存,保存 保存文件 4-8 保存文件畫面 21 設定 4-5 新增資料夾 4-9 檢視畫面 20 儲存為檔案 3-13 儲存掃描資料的檔案格式 2-7
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43  十七章  儲存 3-13 儲存 3-13 儲存 4-10 設定 4-10 沒製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11 檢視畫面 21 儲存,保存 4-8 保存文件畫面 21 設定 4-5 新增資料夾 4-5 新增資料夾 4-5 新增資料夾 4-5 新增資料夾 4-9 檢視畫面 20 儲存為檔案 3-13 儲存掃描資料的檔案格式 2-7 儲存畫面 20
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43  十七章  儲存 3-13 儲存
輸出方法 3-13, 8-49 輸出紙盤 8-17, 8-24, 8-26, 8-37, 8-43  十七章  儲存 3-13 儲存 3-13 儲存 4-10 設定 4-10 沒製至 USB 隨身碟 4-11 複製至資料夾 4-11 檢視畫面 21 儲存,保存 4-8 保存文件畫面 21 設定 4-5 新增資料夾 4-5 新增資料夾 4-5 新增資料夾 4-5 新增資料夾 4-9 檢視畫面 20 儲存為檔案 3-13 儲存掃描資料的檔案格式 2-7 儲存畫面 20

	3-35, 4-8, 4-10, 5-7, 5-8
	3-34
環境標籤	3-31
	3-11
點值法	1-20, 3-25
<b>圭八圭</b>	
<b>戳記</b>	1-17, 3-18
	8-9
	15
雙面/單面	1-11, 2-8, 3-9
	1-8
二十畫	
觸摸面板	14, 27
二十三畫	
變更設定	
列印時	3-3
	1-4
	30, 6-8

